

เอกสารแนบที่ 8

คู่มือระงับเหตุฉุกเฉินและแผนป้องกัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน

เรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คลังน้ำมันภูเก็ต

ปี 2568



จัดทำโดย	ทบทวนโดย	อนุมัติโดย
<div> <div></div> <div> <div>จนท.ความปลอดภัย</div> <div>6 / มกราคม / 2568</div> </div> </div>	<div> <div></div> <div> <div>จนท.ความปลอดภัย</div> <div>6 / มกราคม / 2568</div> </div> </div>	<div> <div></div> <div> <div>ผอ.สน.ภก</div> <div>6 / มกราคม / 2568</div> </div> </div>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน	คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		
รหัสเอกสาร	หมายเลขเรื่อง	S-สน.ภก.ปทร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า	หน้า 1 จาก 2
บทนำ		

ขอบเขต

เอกสารนี้จะอธิบายถึง แผนระงับเหตุฉุกเฉิน สำหรับ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต ในความรับผิดชอบของฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค ธุรกิจน้ำมัน โดยจะกล่าวถึงวิธีปฏิบัติและความรับผิดชอบของบุคคลต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุต่างๆใน Pre fire plan และหรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ และสถานการณ์ที่ไม่สามารถล่าช้ามันได้ซึ่งอาจเกิดกับการปฏิบัติงานการรับ-เก็บ-จ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง ณ พื้นที่ภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

วัตถุประสงค์

การจัดทำแผนระงับเหตุฉุกเฉิน มีวัตถุประสงค์นี้

1. มีแผนการปฏิบัติเป็นขั้นตอน เพื่อให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สินที่เกี่ยวข้อง ในเหตุการณ์น้อยที่สุด
2. ใช้เป็นแนวทางการฝึกอบรม, ฝึกซ้อม ให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่ที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉินซึ่งระงับเหตุขอปรั้อย่างชัดเจน

การแจกจ่าย

กำหนดให้บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค ส่งแผนแจกจ่าย แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ถึงหน่วยงานต่าง ๆ และระบบงานที่เกี่ยวข้องตามระบบในบันทึกการแจกจ่ายที่กำหนดไว้

การแก้ไข/ปรับปรุง

ควรมีการปรับปรุงแผนระงับเหตุฉุกเฉินปีละครั้งหรือมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ในขอบการผลิตและจ่ายผลิตภัณฑ์ของคลังน้ำมันภูเก็ต และเมื่อมีรายการใดที่แก้ไข ให้คลังน้ำมันภูเก็ต ส่งแผนแจกจ่ายผู้ครอบครองแผนนี้ เพื่อแก้ไขและให้ผู้ครอบครองแผนบันทึก แก้ไขไว้ในบันทึกการแก้ไข อนึ่ง ควรจัดให้มีการประชุมระหว่างผู้ครอบครองแผนปีละครั้ง เพื่ออธิบายสิ่งที่เปลี่ยนแปลงไป โดยให้คลังน้ำมันภูเก็ต เป็นผู้ดำเนินการ แผนระงับเหตุฉุกเฉินนี้จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเป็นสาเหตุหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ หรือบุคคลภายนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือจากหน่วยงานข้างเคียง ฯลฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 2
บทนำ	

ประเภทของเหตุการณ์ที่แผนนี้ครอบคลุมถึง

1. เกิดอัคคีภัย (ไฟไหม้) ในพื้นที่ของคลังน้ำมันอุตสาหกรรมทุกพื้นที่ และรวมไปถึงบริเวณรอบ ๆ นอกคลังน้ำมัน
 2. เกิดน้ำมัน หรือสารเคมีหกหรือมีการรั่วไหลทั้งบนฝั่ง และทะเล
 3. เกิดภัยธรรมชาติ เช่น พายุฝน น้ำท่วม แผ่นดินไหว และवादภัย
 4. เกิดอุบัติเหตุชนิดต่าง ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในแผนนี้
 5. แผนฉุกเฉินภายนอก เช่น การขอความช่วยเหลือจากภายนอก, การร่วมมือระหว่างกลุ่ม ซ็อกกลอง IESG
- โดยกรณีแผนฉุกเฉินภายนอกให้รายงานขออนุมัติผู้บังคับบัญชาตามลำดับตามแผนฉุกเฉินก่อนการปฏิบัติ โดยให้รวมถึงการนำอุปกรณ์ดับเพลิง, อุปกรณ์จัดคราบน้ำมันบนนอกจากพื้นที่คลัง จะต้องเขียนรายงานจำนวน ประเภทอุปกรณ์ทั้งหมดที่นำออกเพื่อรายงานต่อผู้บังคับบัญชา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กน.ภก.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
สารบัญ (TABLE OF CONTENTS)	

บทที่	เรื่อง	หน้าที่
	บทนำ	1-2
	บันทึกการแจกจ่าย	1
	บันทึกการแก้ไข	1
	สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	1-2
1	แผนการตรวจตรา	1-23
2	แผนการอบรม	1-6
3	แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	1-8
4	แผนการดับเพลิง	
	4.1 แผนผังคลังน้ำมันอุตสาหกรรม	1-5
	4.2 ผังโครงสร้างสายบังคับบัญชา	1-6
	4.3 ผังโครงสร้างแผนระงับอัคคีภัย	1-7
	4.4 วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1-8
	4.5 การแบ่งระดับเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.6 การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน	1-2
	4.7 การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.8 การกระจายข่าวเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1-4
	4.9 การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.10 การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.11 การเข้าไปในที่เกิดเหตุ	1-3
	4.12 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	1-7
	4.13 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.14 ผู้ส่งสารในที่เกิดเหตุ	1-3
	4.15 ทีมดับเพลิง / ทีมคัดแยกอุปกรณ์	1-4

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กน.อก.ปคท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
สารบัญ (TABLE OF CONTENTS)	

4.16 ทีมพยาบาล	1-2
4.17 ทีม ระเบิดกัมจากร	1-2
4.18 ทีมบริการ	1-2
4.19 การควบคุมสารอันตราย	1-6
4.20 การเคลื่อนย้ายและป้องกันอุปกรณ์ และวัสดุที่สำคัญ	1-4
5 แผนอพยพหนีไฟ	
5.1 การอพยพพนักงานและผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์	1-3
5.2 การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนในพื้นที่ข้างเคียง	1-3
5.3 การค้นหาและช่วยชีวิต	1-3
5.4 การเคลื่อนย้ายพื้นที่หลังเกิดเหตุ	1-3
6 แผนบรรเทาทุกข์	
6.1 การบรรเทาทุกข์	1-3
6.2 การดูแลขบวน	1-3
6.3 หมายเขตโทรศัพท์ตามสายงาน	1-4
6.4 หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1-6
6.5 แผนที่พื้นที่	1-9
7 ภาคผนวก	
7.1 ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉิน	1-6
7.2 เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง	1-6
7.3 แบบรายงานแถลงข่าว	1-3
7.4 แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน	1-4
7.5 PRE-FIRE PLAN PROCEDURE	
• ทำแบบรื้อน้ำมัน	3-9
• การกู้คืนรถขนส่งน้ำมัน	10-15
• โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 1)	16-21

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กน.อก.ปคท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
สารบัญ (TABLE OF CONTENTS)	

• กลุ่มลานถังน้ำมัน (MOGAS)	22-28
• โรงเก็บขยะอันตราย	29-34
• แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล	35-38
• แผนผู้ว่างระบิต	39-44
• โรงป้อนน้ำมันทางรถ	45-50
• พื้นที่ลานถังน้ำมันรถคัน	51-58
• พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันรถคันน้ำมันรถคัน	59-66
• จุดรับน้ำมันทางรถคันน้ำมันรถคัน	67-74
• โรงป้อนน้ำมันทางรถ (หน้าเครื่อง JET A-1 No.3)	75-81
• กรณียกเลิกเหตุแผ่นดินไหว	82-85
• แผนที่พื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน	86-90
• การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำมัน	91-96
7.6 แผนผังชุมชน และรายชื่อผู้ประกอบการชุมชน	1-5

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
บันทึกการแก้ไข	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
บันทึกการแก้ไข	

ลำดับที่	ผู้ครอบครอง	ที่ตั้ง
1	พบปฏิบัติการคลัง	อาคารสำนักงานชาย Notebook Document Control
2	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	
3	อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	

ลำดับที่	บทที่ / หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไขโดย	แก้ไขโดย	วันที่แก้ไข
1		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		12 มกราคม 2559
2		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		16 มกราคม 2560
3		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		5 มกราคม 2561
4		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ (กรณี Transfer เป็น OR)		1 กรกฎาคม 2561
5		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		18 มกราคม 2562
6		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		24 มกราคม 2563
7		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		18 มกราคม 2564
8		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		27 พฤษภาคม 2564
9		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		1 พฤศจิกายน 2564
10		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		30 มกราคม 2565
11		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		30 มกราคม 2566
12		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		8 มกราคม 2567
13		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		6 มกราคม 2568

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ

ทั่วไป

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนหลักศิลา ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ภายในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอินทนิลตอนบน จังหวัดภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์ 076-391428 ถึง 9, โทรสาร 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 2 คน
- พนักงานจ้างเหมา มีจำนวน 1 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 5 คน
- พนักงานทำความสะอาด 1 คน
- ปฏิบัติงานช่วงเวลา 08:00-17:00 น.

ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการน้ำมันมีสิ่งเพลิง ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับอากาศยาน JET A-1 และน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับยานยนต์ทั่วไปอีก 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

รวม 17 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

พื้นที่ขั้วเรือ

- ออกแบบสำหรับเรือขนาดระหว่าง 5,000 เมตริกตัน ความยาว 116 เมตร ความลึกของร่องน้ำเมื่อน้ำขึ้นสูงสุด 8 เมตร น้ำลงต่ำสุด 5.5 เมตร

สภาพภูมิประเทศ

คลังน้ำมันภูเก็ต ตั้งอยู่บนชายฝั่งทะเลด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดยมีสภาพภูมิประเทศ ดังนี้

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงฯ / โรงเรียนฯ / ท่าเทียบเรือเอกชน
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือลิเกภูเก็ต / โรงงานผลงแร่ดีบุกบริษัท ไทเซอร์ จำกัด
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะกวนน้อย / เกาะตะเกาใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดแหล่งชุมชน / ฟาร์มและเชิงเขา

ส่วนมากกระแสน้ำที่พื้นที่ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) จะมาจากทะเล

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสน้ำวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสน้ำวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มีฤดูแล้ง-กึ่งเย็น มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 1 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 2 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา		

แผนการตรวจตราพื้นที่

คลังน้ำมันภูเก็ต ทำการสำรวจความเสี่ยงในพื้นที่ ที่จะเกิดเหตุเพลิงไหม้ เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนให้เหมาะสม ได้แก่ การสำรวจเชื้อเพลิง , สารเคมี , สารไวไฟ , ระบบไฟฟ้า จุดที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และมาดำเนินการจัดทำแผนตรวจตรา โดยองค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง คือ บุคคล พื้นที่รับผิดชอบ รายการและจุดที่ต้องตรวจ ช่วงเวลาที่รับผิดชอบ วิธีการ ผู้ตรวจสอบรายงาน การรายงาน และการแจ้งข้อบกพร่องในการตรวจตราต่อผู้รับผิดชอบ

แนวทางการปฏิบัติในการทำแผนการตรวจตรา

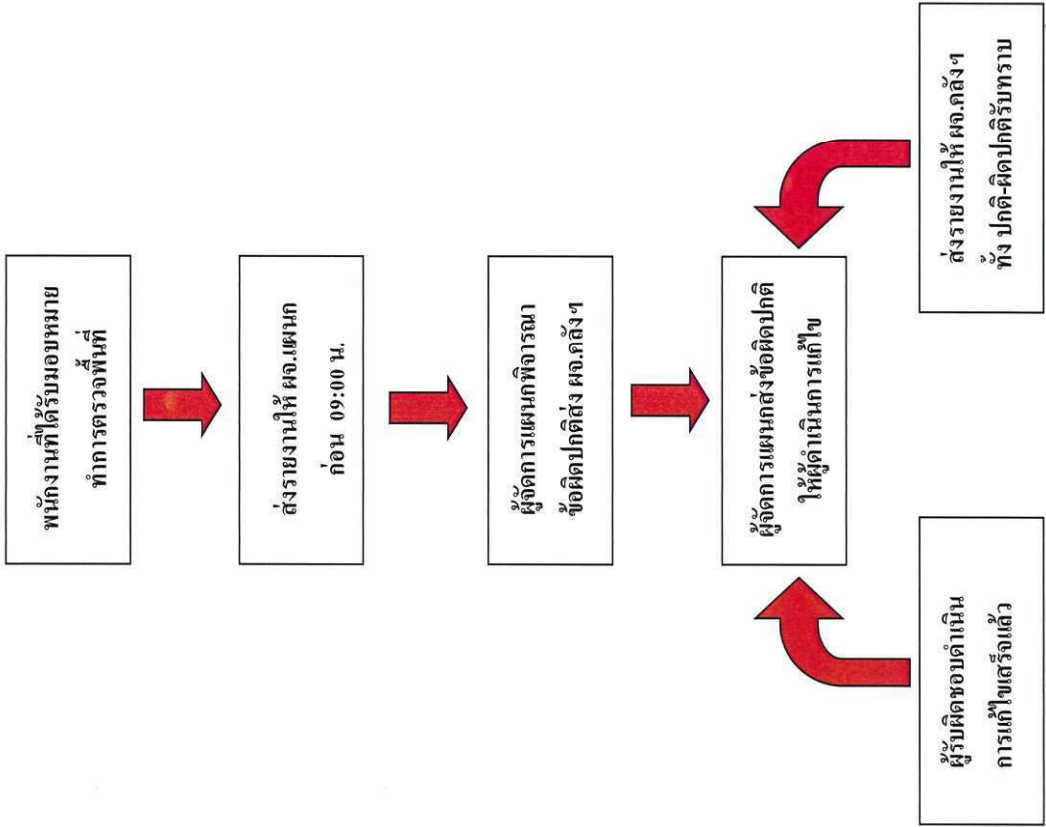
- การตรวจตราพื้นที่ที่มีการกำหนดความถี่ ดังนี้
 - ผู้จัดการแผนก ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ เดือนละ 1 ครั้ง ในพื้นที่ความรับผิดชอบแผนกของตนเอง
 - ผู้จัดการคลัง ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ ไครมาสละ 1 ครั้ง ในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
 - ผู้บริหารระดับสูง ดำเนินการตรวจตรา แบบ Safety Tour อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- เมื่อพบข้อบกพร่องในการตรวจตรา ให้ส่งข้อบกพร่องให้ จป. คลัง ทำหน้าที่รวบรวม และติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่อง
- ทุกครั้งที่มีการประชุมพบทวนการจัดการ จป. ทำหน้าที่สรุปและรายงานผลการดำเนินการในทุกรอบประชุม

บทที่ 1

แผนการตรวจตรา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

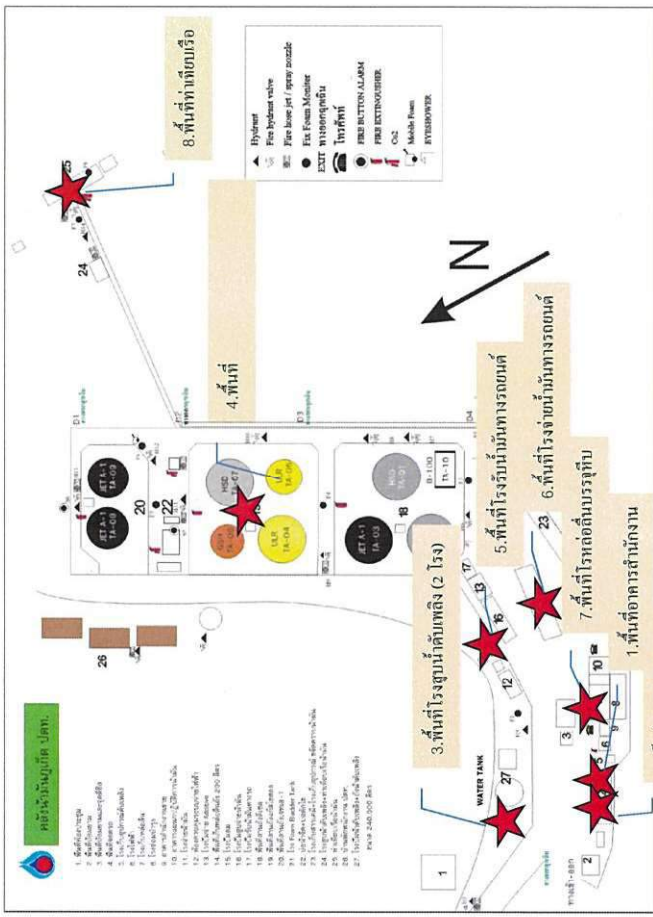
ขั้นตอนการปฏิบัติการตรวจตรา



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

พื้นที่ในการตรวจตรา

เพื่อเฝ้าระวังป้องกัน และจัดตั้งศูนย์เหตุการณ์ฉุกเฉิน



การกำหนดพื้นที่ / จุดในการตรวจตรา

1. พื้นที่อาคารสำนักงาน
2. พื้นที่โรงไฟฟ้าสำรอง
3. พื้นที่โรงบำบัดน้ำเสีย (2 โรง)
4. พื้นที่กลุ่มถังเก็บผลิตภัณฑ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

5. พื้นที่โรงรับน้ำมันทางรถยนต์
6. พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถยนต์
7. พื้นที่โรงหล่อลื่นบรรจุหีบ และห้องเก็บพัสดุ อุปกรณ์ส่งเสริมการขาย
8. พื้นที่ท่าเทียบเรือ

ข้อมูลเชื้อเพลิง สารเคมี วัตถุไวไฟ ระบบไฟฟ้าจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้
รวมทั้งชนิดของสารดับเพลิง และปริมาณที่ต้องใช้

ชนิดผลิตภัณฑ์น้ำมัน	หมายเลขถังเก็บ	ความจุสูงสุด (ลิตร)
JET A-1	TA02	2,419,315
	TA03	2,469,825
	TA08	2,445,554
	TA09	2,435,858
HSD	TA01	2,436,330
	TA07	2,486,696
GSH-91	TA04	1,103,966
GSH-95	TA06	498,121
GSH-E20	TA05	498,243

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

การตรวจความปลอดภัย

P-รคช-9301

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แขนงฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ตร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 11 จาก 23

1. แผนการตรวจตรา

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หมายเลขเรื่อง S-คน.กค.ปท.-04-0038
หน้า 12 จาก 23	

1. แผนการตรวจตรา

1. แผนการตรวจตรา

1. แผนการตรวจตรา

5. ความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในการจัดวางสิ่งของและอุปกรณ์
6. พนักงานปฏิบัติหน้าที่มีความปลอดภัย ด้วยอุปกรณ์และน้ำดื่ม

เรื่องที่เราเจอโดยทั่วไปคือรถยกงาน มัคคน

1. ความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อยในที่ทำงาน
2. ความบกพร่องที่ส่งผลถึงข้อควรระวัง หรือข้อควรปฏิบัติ และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีเกี่ยวข้อง

กับมาศรเทศ

3. เหตุการณ์ความรุนแรงหรือข้อกีดกันทางเพศที่เกิดขึ้นที่สถานประกอบการทำงาน เช่น พนักงานได้รับ

4. การกระทำของเพื่อนร่วมงานและบุคคลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น หยดก๊อส์กันขณะทำงาน ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

6.1.2 หน้าที่เกี่ยวข้องกับการตรวจความปลอดภัย

พนักงานหรือผู้ปฏิบัติงาน

- I. ความปลอดภัยในหน้าที่รับผิดชอบ (Check Sheet ๒๖๓๖)

ผู้จัดการแผนก

1. ความปลอดภัยทั่วไปตามเฉลี่ยของ 1 ครั้ง
2. ความปลอดภัยส่วนบุคคล
3. ความสะดวกและความเป็นระบบ (5ร)
4. ความชอบที่มีทั้งร่างกายกับอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องจักร
5. ความเหมาะสมตามความปลอดภัยให้กับผู้ใช้กับยุทธนาในการควบคุมการจัดการร่วมกัน

ผัดกาด่วนเพื่อสุขภาพ

1. ความพึงพอใจต่อผู้บริหารทุก 3 เดือน
2. ผลสัมฤทธิ์จากความพึงพอใจในการพัฒนาการจัดการของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น
3. ความพึงพอใจต่อคณบดีให้คณบดีช่วยในการพัฒนาการจัดการระดับชาติ

ผู้จัดการฝ่ายคนว่าสมบเปกัษัตถิร

1. ผู้แพร่ภาพเพื่อความปลุกจิตสำนึกโดยไม่มีพรหมวิหาร หมายความว่า ในลักษณะน้อย 2 กรณีคือ
2. จัดสมมติเหตุการณ์จริงหรือจินตนาการขึ้นเพื่อปลุกจิตสำนึกในการบริหารงาน
3. รายงานเหตุการณ์ความปลุกจิตสำนึกให้ขึ้นกับจิตสำนึก

1. $\frac{1}{2}$ 2. $\frac{1}{3}$ 3. $\frac{1}{4}$ 4. $\frac{1}{5}$ 5. $\frac{1}{6}$ 6. $\frac{1}{7}$ 7. $\frac{1}{8}$ 8. $\frac{1}{9}$ 9. $\frac{1}{10}$ 10. $\frac{1}{11}$ 11. $\frac{1}{12}$ 12. $\frac{1}{13}$ 13. $\frac{1}{14}$ 14. $\frac{1}{15}$ 15. $\frac{1}{16}$ 16. $\frac{1}{17}$ 17. $\frac{1}{18}$ 18. $\frac{1}{19}$ 19. $\frac{1}{20}$ 20. $\frac{1}{21}$ 21. $\frac{1}{22}$ 22. $\frac{1}{23}$ 23. $\frac{1}{24}$ 24. $\frac{1}{25}$ 25. $\frac{1}{26}$ 26. $\frac{1}{27}$ 27. $\frac{1}{28}$ 28. $\frac{1}{29}$ 29. $\frac{1}{30}$ 30. $\frac{1}{31}$ 31. $\frac{1}{32}$ 32. $\frac{1}{33}$ 33. $\frac{1}{34}$ 34. $\frac{1}{35}$ 35. $\frac{1}{36}$ 36. $\frac{1}{37}$ 37. $\frac{1}{38}$ 38. $\frac{1}{39}$ 39. $\frac{1}{40}$ 40. $\frac{1}{41}$ 41. $\frac{1}{42}$ 42. $\frac{1}{43}$ 43. $\frac{1}{44}$ 44. $\frac{1}{45}$ 45. $\frac{1}{46}$ 46. $\frac{1}{47}$ 47. $\frac{1}{48}$ 48. $\frac{1}{49}$ 49. $\frac{1}{50}$ 50. $\frac{1}{51}$ 51. $\frac{1}{52}$ 52. $\frac{1}{53}$ 53. $\frac{1}{54}$ 54. $\frac{1}{55}$ 55. $\frac{1}{56}$ 56. $\frac{1}{57}$ 57. $\frac{1}{58}$ 58. $\frac{1}{59}$ 59. $\frac{1}{60}$ 60. $\frac{1}{61}$ 61. $\frac{1}{62}$ 62. $\frac{1}{63}$ 63. $\frac{1}{64}$ 64. $\frac{1}{65}$ 65. $\frac{1}{66}$ 66. $\frac{1}{67}$ 67. $\frac{1}{68}$ 68. $\frac{1}{69}$ 69. $\frac{1}{70}$ 70. $\frac{1}{71}$ 71. $\frac{1}{72}$ 72. $\frac{1}{73}$ 73. $\frac{1}{74}$ 74. $\frac{1}{75}$ 75. $\frac{1}{76}$ 76. $\frac{1}{77}$ 77. $\frac{1}{78}$ 78. $\frac{1}{79}$ 79. $\frac{1}{80}$ 80. $\frac{1}{81}$ 81. $\frac{1}{82}$ 82. $\frac{1}{83}$ 83. $\frac{1}{84}$ 84. $\frac{1}{85}$ 85. $\frac{1}{86}$ 86. $\frac{1}{87}$ 87. $\frac{1}{88}$ 88. $\frac{1}{89}$ 89. $\frac{1}{90}$ 90. $\frac{1}{91}$ 91. $\frac{1}{92}$ 92. $\frac{1}{93}$ 93. $\frac{1}{94}$ 94. $\frac{1}{95}$ 95. $\frac{1}{96}$ 96. $\frac{1}{97}$ 97. $\frac{1}{98}$ 98. $\frac{1}{99}$ 99. $\frac{1}{100}$ 100. $\frac{1}{101}$ 101. $\frac{1}{102}$ 102. $\frac{1}{103}$ 103. $\frac{1}{104}$ 104. $\frac{1}{105}$ 105. $\frac{1}{106}$ 106. $\frac{1}{107}$ 107. $\frac{1}{108}$ 108. $\frac{1}{109}$ 109. $\frac{1}{110}$ 110. $\frac{1}{111}$ 111. $\frac{1}{112}$ 112. $\frac{1}{113}$ 113. $\frac{1}{114}$ 114. $\frac{1}{115}$ 115. $\frac{1}{116}$ 116. $\frac{1}{117}$ 117. $\frac{1}{118}$ 118. $\frac{1}{119}$ 119. $\frac{1}{120}$ 120. $\frac{1}{121}$ 121. $\frac{1}{122}$ 122. $\frac{1}{123}$ 123. $\frac{1}{124}$ 124. $\frac{1}{125}$ 125. $\frac{1}{126}$ 126. $\frac{1}{127}$ 127. $\frac{1}{128}$ 128. $\frac{1}{129}$ 129. $\frac{1}{130}$ 130. $\frac{1}{131}$ 131. $\frac{1}{132}$ 132. $\frac{1}{133}$ 133. $\frac{1}{134}$ 134. $\frac{1}{135}$ 135. $\frac{1}{136}$ 136. $\frac{1}{137}$ 137. $\frac{1}{138}$ 138. $\frac{1}{139}$ 139. $\frac{1}{140}$ 140. $\frac{1}{141}$ 141. $\frac{1}{142}$ 142. $\frac{1}{143}$ 143. $\frac{1}{144}$ 144. $\frac{1}{145}$ 145. $\frac{1}{146}$ 146. $\frac{1}{147}$ 147. $\frac{1}{148}$ 148. $\frac{1}{149}$ 149. $\frac{1}{150}$ 150. $\frac{1}{151}$ 151. $\frac{1}{152}$ 152. $\frac{1}{153}$ 153. $\frac{1}{154}$ 154. $\frac{1}{155}$ 155. $\frac{1}{156}$ 156. $\frac{1}{157}$ 157. $\frac{1}{158}$ 158. $\frac{1}{159}$ 159. $\frac{1}{160}$ 160. $\frac{1}{161}$ 161. $\frac{1}{162}$ 162. $\frac{1}{163}$ 163. $\frac{1}{164}$ 164. $\frac{1}{165}$ 165. $\frac{1}{166}$ 166. $\frac{1}{167}$ 167. $\frac{1}{168}$ 168. $\frac{1}{169}$ 169. $\frac{1}{170}$ 170. $\frac{1}{171}$ 171. $\frac{1}{172}$ 172. $\frac{1}{173}$ 173. $\frac{1}{174}$ 174. $\frac{1}{175}$ 175. $\frac{1}{176}$ 176. $\frac{1}{177}$ 177. $\frac{1}{178}$ 178. $\frac{1}{179}$ 179. $\frac{1}{180}$ 180. $\frac{1}{181}$ 181. $\frac{1}{182}$ 182. $\frac{1}{183}$ 183. $\frac{1}{184}$ 184. $\frac{1}{185}$ 185. $\frac{1}{186}$ 186. $\frac{1}{187}$ 187. $\frac{1}{188}$ 188. $\frac{1}{189}$ 189. $\frac{1}{190}$ 190. $\frac{1}{191}$ 191. $\frac{1}{192}$ 192. $\frac{1}{193}$ 193. $\frac{1}{194}$ 194. $\frac{1}{195}$ 195. $\frac{1}{196}$ 196. $\frac{1}{197}$ 197. $\frac{1}{198}$ 198. $\frac{1}{199}$ 199. $\frac{1}{200}$ 200. $\frac{1}{201}$ 201. $\frac{1}{202}$ 202. $\frac{1}{203}$ 203. $\frac{1}{204}$ 204. $\frac{1}{205}$ 205. $\frac{1}{206}$ 206. $\frac{1}{207}$ 207. $\frac{1}{208}$ 208. $\frac{1}{209}$ 209. $\frac{1}{210}$ 210. $\frac{1}{211}$ 211. $\frac{1}{212}$ 212. $\frac{1}{213}$ 213. $\frac{1}{214}$ 214. $\frac{1}{215}$ 215. $\frac{1}{216}$ 216. $\frac{1}{217}$ 217. $\frac{1}{218}$ 218. $\frac{1}{219}$ 219. $\frac{1}{220}$ 220. $\frac{1}{221}$ 221. $\frac{1}{222}$ 222. $\frac{1}{223}$ 223. $\frac{1}{224}$ 224. $\frac{1}{225}$ 225. $\frac{1}{226}$ 226. $\frac{1}{227}$ 227. $\frac{1}{228}$ 228. $\frac{1}{229}$ 229. $\frac{1}{230}$ 230. $\frac{1}{231}$ 231. $\frac{1}{232}$ 232. $\frac{1}{233}$ 233. $\frac{1}{234}$ 234. $\frac{1}{235}$ 235. $\frac{1}{236}$ 236. $\frac{1}{237}$ 237. $\frac{1}{238}$ 238. $\frac{1}{239}$ 239. $\frac{1}{240}$ 240.

- ความปลอดภัยโดยพื้นฐาน หน่วยภายในสังกัดตึก 2 ชั้น

2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยต่อการพบเหตุการณ์ของหน่วยงาน

3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

รวมรายการผู้ศึกษาในหมู่ปฏิบัติการจริงโดยเขียน

ผู้ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงานหรือพื้นที่ปฏิบัติการ ในสัปดาห์ปฏิบัติการ

ครั้งที่ 1 ครั้งที่ 2 ครั้งที่ 3

เขียนข้อความปลอดภัย (QA) หรือ OSHA MR ที่ส่งมอบปฏิบัติการ

วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการพบเหตุการณ์การจัดการของหน่วยงานทุก 3 เดือน

OSHA MR ซึ่งเป็นแบบฉบับเขียน

วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการพบเหตุการณ์การจัดการของหน่วยงานทุก 3 เดือน

หน่วยงานความปลอดภัย

วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร เพื่อสรุปผลเสนอในการพบเหตุการณ์จัดการระดับสำนักงานทุก 6 เดือน

6.1.3 ความรับผิดชอบทางอาชญาวิทยา

ผู้ที่มีผลอยู่ในการตรวจหรือการตรวจความปลอดภัย ซึ่งเป็นผู้ปฏิบัติการเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ หมายความว่า ใจในการตรวจทางของอุปกรณ์นั้น ผู้ที่ตรวจหรือการตรวจ คือ ผู้ปฏิบัติงาน หรือ หัวหน้างานที่ทำงานอยู่ในแต่ละหน่วยงาน

6.2 วิธีการดำเนินการ

การตรวจความปลอดภัย ตามมาตรฐานสากล ได้แบ่งการตรวจความปลอดภัย เป็นประเภทต่าง ๆ ดังนี้

1. การตรวจความปลอดภัยแบบ ไม่เขียน
2. การตรวจความปลอดภัยแบบ เขียน
- 2.1 การตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแบบ (GENERAL INSPECTIONS)
- 2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (OSHA TOUR)
- 2.3 การตรวจความปลอดภัยและความปลอดภัย (SAFETY)
- 2.4 การตรวจความปลอดภัยป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE)
- 2.5 การตรวจฉุกเฉิน
- 2.6 การตรวจอุบัติเหตุพิเศษตามกฎหมาย

P-158 -9001 ปีงบประมาณ 2562

เอกสารนี้เป็นเอกสารส่วนบุคคล ไม่สามารถเผยแพร่

6 / 13

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 13 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

6.2.1 การตรวจความพร้อมของสถานที่ ไม่ปลอดภัย หรือสถานที่ที่อาจเกิดอันตราย ให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือภัยพิบัติ

6.2.2 การตรวจความพร้อมของสถานที่ ไม่ปลอดภัย หรือสถานที่ที่อาจเกิดอันตราย ให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือภัยพิบัติ

6.2.2.1 การตรวจความพร้อมของสถานที่ ไม่ปลอดภัย หรือสถานที่ที่อาจเกิดอันตราย ให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือภัยพิบัติ

6.2.2.1.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.4 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.4 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.1.4.4 หัวหน้าหน่วยงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 14 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

6.2.2.2 การตรวจความพร้อมของสถานที่ ไม่ปลอดภัย หรือสถานที่ที่อาจเกิดอันตราย ให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือภัยพิบัติ

6.2.2.2.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.3 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.1 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.2 หัวหน้าหน่วยงาน

6.2.2.2.3 หัวหน้าหน่วยงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 15 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

อัตราระยะชั้น "A" คือ สภาพหรือการกระทำที่ก่อให้เกิดการพิจารณา และหรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่ามากกว่า 1,000,000 บาท ซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งมีค่าภายใน 24 ชั่วโมง

อัตราระยะชั้น "B" คือ สภาพหรือการกระทำที่ก่อให้เกิดการพิจารณา และหรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่า 250,000 - 1,000,000 บาท ซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งมีค่าภายใน 7 วัน

อัตราระยะชั้น "C" คือ สภาพหรือการกระทำที่ก่อให้เกิดการพิจารณาเป็นอันดับรองลงมา และหรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่าต่ำกว่า 250,000 บาท ซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งมีค่าภายใน 30 วัน

6.4 การจัดทำรายงานการตรวจตรา

การรายงานความเสียหายที่เกิดขึ้น ให้แบบฟอร์มของการตรวจความผิดปกติ โดยกรณที่เกิดสิ่งที่เป็นไปตามพจนานุกรมที่ตรวจพบ และตามการใช้ข้อ 3 ข้อสรุปแล้ว

- เมื่อมีการรายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามพจนานุกรมที่ตรวจพบในเบื้องต้น
- ใช้วิธีการติดตามผล (ฟัลดริ้ง) และ
- กรณีสุดท้ายคือผลการรายงานการตรวจตรา ได้รับการแก้ไขจนเรียบร้อยแล้ว

ขั้นตอนในการเขียนแบบรายงานความผิดปกติ ดังนี้

1. เขียนรายงานให้ชัดเจน อ่านง่าย และรายงานฉบับแรกที่เขียนมาจะนำไปใช้ได้หลายครั้ง มีส่วนเมื่อจะคิดค่าการดำเนินการแก้ไข
2. ควรในชื่อของระบบหรือรหัสประจำตัวหน่วยงานและรหัสชื่อ สำหรับการวัดระยะห่างเพื่อเขียนบันทึกและแนะนำการปรับปรุงแก้ไขที่จะ ได้ดำเนินการแก้ไข และเป็นกรณที่เกิดข้อผิดพลาดซึ่งทั้งหมดได้ด้วยกัน
3. การกรอกรายงานให้ระบุข้อผิดพลาดของพจนานุกรมระบุระดับความที่พบ ในข้อที่ใดไว้ได้ และระบุวันที่ที่ตรวจพบและสิ่งที่ไม่เป็นไปตามพจนานุกรมที่ตรวจพบ และการแก้ไข ต้องระบุผู้รับผิดชอบและ
4. ต้องกรอกรายงานที่ส่งมาตรวจตราและถ้าไม่ได้รับการแก้ไขหรือยังไม่แล้วเสร็จจากการตรวจความผิดปกติครั้งก่อน ให้ส่วนในของรายงานฉบับใหม่ และใช้สัญลักษณ์ดอกจัน (*) ให้ทราบว่าเป็นรายการที่ตรวจพบซ้ำ
5. ใช้สัญลักษณ์แสดง กับวันที่ส่งกลับแก้ไขข้อที่มีมีการแก้ไข เปลี่ยนแปลงปรับปรุงได้ ๆ ดังนี้
 - หน้าหัวข้อที่ตรวจพบแล้ว
 - รอบหัวข้อที่แก้ไขเบื้องต้นแล้ว
 - วันที่ข้อที่ได้รับการแก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้ว

6.5 ขั้นตอนการติดตามผล

ต้องมีการติดตามผลเพื่อ ไม่ให้มี ว่างซึ่งแผนเขียนให้ปรับปรุงแก้ไขการดำเนินการเรียบร้อยแล้ว โดยการปฏิบัติตามขั้นตอนการติดตามผลดังต่อไปนี้

P-คณ.-จกณ. ปีระกาศใช้ได้ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสาร พจนานุกรมใช้โดยหน่วยงานของตนเอง ไม่สามารถเผยแพร่

9 13

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 16 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ระดับผู้จัดการแผน

1. ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C พิจารณาการตรวจความผิดปกติทั่วไปเพื่อติดตามการแก้ไข
2. ตรวจสอบการติดตามปัญหารายงานการตรวจตราในพื้นที่ของแผนฉุกเฉิน
3. สรุปรายงานการตรวจตรา ในแบบฟอร์มรายงานการตรวจพบหรือแผนฉุกเฉินผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขและระบุวันที่เสร็จสิ้นหรือจะส่งให้ผู้รับผิดชอบระดับต่อไปโดยจะดังนี้
4. ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามที่เราพบในรายงานการตรวจตรา โดยหน่วยงานของตนเองหรือแจ้งหน่วยงานอื่นที่มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข
5. ติดตามการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เสร็จสิ้น แล้วจึงรายงานให้ผู้รับผิดชอบพิจารณาตัดสินใจ พร้อมทั้งส่งรายงานการตรวจตราประจำเดือน ให้เจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบคดีกรณี QSHS MR ของหน่วยงานทุก 3 เดือน

ระดับผู้จัดการส่วนหรือผู้จัดการคลัง

1. พิจารณาของรายการตรวจตราซึ่งผู้จัดการแผนจะส่งมอบให้กรณที่ผู้ปฏิบัติงานต้องปรับปรุงแก้ไขภายในแบบฟอร์มรายงานการตรวจตราผิดปกติ
2. ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C โดยจะส่งมอบให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข
3. ต้องมั่นใจว่ามีการระบุผู้รับผิดชอบและระยะเวลาในการแก้ไข แล้วส่งมอบบันทึกให้กับผู้จัดการแผนหรือผู้รับผิดชอบในการแก้ไข
4. ตรวจสอบรายการที่ส่งมอบการปรับปรุงแก้ไขตามกำหนดเวลา
5. ต้องมั่นใจว่ามีการปรับปรุงแก้ไขให้เสร็จสิ้นแล้วและดำเนินการติดตามผลตามเวลาที่กำหนด

เจ้าหน้าที่ความผิดปกติหรือ QSHS MR ที่เป็นผู้จัดการ

1. พิจารณาของรายการตรวจตราความผิดปกติของแผนฉุกเฉิน และ วิศวกรรมการตรวจตราความผิดปกติเพื่อระบุสิ่งที่ส่งมาตรวจตราที่ผิดปกติ และสรุปผลการตรวจตราให้ทราบถึงสาเหตุพื้นฐานหรือสาเหตุแบบแผนของการปรับปรุงแก้ไขทุก 3 เดือน ในการพบกรรมการจัดการระดับส่วนคลังหรือระดับคลัง
3. ต้องติดตามการดำเนินการแก้ไขในระบบรายงานการตรวจตราหรือการตรวจตราที่ส่งมาตรวจตราตามข้อ

ส่วนคลัง

QSHS MR ระดับฝ่าย

1. พิจารณาของรายการตรวจตราความผิดปกติของแผนฉุกเฉินและการจัดการฝ่าย
2. ประเมินผลการตรวจตราความผิดปกติของแผนฉุกเฉินและผู้จัดการฝ่าย และวิศวกรรมการตรวจตราความผิดปกติเพื่อระบุสิ่งที่ส่งมาตรวจตราที่ผิดปกติ และสรุปผลการตรวจตราให้ทราบถึงสาเหตุแบบแผนของการปรับปรุงแก้ไข

P-คณ.-จกณ. ปีระกาศใช้ได้ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสาร พจนานุกรมใช้โดยหน่วยงานของตนเอง ไม่สามารถเผยแพร่

10 13

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนักเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปกร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 19 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนักเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปกร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 20 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ส่วนที่ 2 หัวข้อ (Key Performance Indicator : KPI) ของกระบวนการที่ดำเนินการ (Core Process)

ตัวชี้วัดความสำเร็จ (KPI)	ค่าเป้าหมาย (Target)

ส่วนที่ 3 ภาคผนวก

ไม่มี

Download by: PTTOK 610467, 26-09-2024 10:20

DocID: 7-010-0301, Revision: 2, ลงวันที่: 26-09-2024 10:20

การแก้ไขเอกสารฉบับนี้ให้เป็นไปตามขั้นตอนการอนุมัติ

13 / 13

แผนตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

คู่มือชี้แจงข้อกำหนดดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.กธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 6
2. แผนการอบรม	

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย

คลังน้ำมันภูเก็ต ใช้แผนงานฝ่ายบริหารความยั่งยืน และคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม (บยญ.) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พทญ.) และส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (ปส.) เป็นแผนการอบรม หรือแนวปฏิบัติในการอบรมให้ความรู้ ให้กับพนักงาน ทั้งในเชิงป้องกัน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ ซึ่งการเกิดอัคคีภัยภายในสำนักงาน ย่อมนำมาซึ่งความสูญเสียต่อ ธุรกิจการค้าทั้งทางตรงและทางอ้อม ทั้งทรัพย์สินเสียหาย การบริการหยุดชะงัก หรืออาจถึงขั้นมีผู้ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต โดยการกำหนดผู้รับผิดชอบ ช่วงเวลาดำเนินการ และงบประมาณ

หลักสูตรขั้นต้นที่ต้องระบุในแผนอบรมด้านความปลอดภัย มีดังนี้

1. การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงาน
2. การฝึกอบรมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ
3. การอบรมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องและจำเป็น

หลักสูตรและแผนการอบรม

หลักสูตรอบรม	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ	ผู้ประสานงาน
การจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	ทุกปี		จป.
การดับเพลิงขั้นต้น โดยมีหัวข้อการอบรมเช่น <ul style="list-style-type: none"> การเกิดเพลิงไหม้ สาเหตุการเกิดเพลิงไหม้ การแบ่งประเภทของเพลิง การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ การจัดระบบป้องกันอัคคีภัย 	ทุกปี โดยอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติพนักงานที่เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานทั้งหมดในหน่วยงาน		จป.

คู่มือชี้แจงข้อกำหนดดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.กธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 6
2. แผนการอบรม	

<ul style="list-style-type: none"> • จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย และความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง <p>วิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ประเภทของถังดับเพลิงทุกชนิด • เครื่องมือดับเพลิงต่าง ๆ • การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา • เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ • การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา • เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ • วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง 			
การฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ	ทุกปี		จป.
การดับเพลิงขั้นสูงหรือขั้นก้าวหน้า	ทุกปี		จป.
การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต <ul style="list-style-type: none"> • การฟ่ายปอดและนวดหัวใจ 	ทุกปี		จป.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งนำบัณฑิต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเหตุเรื่อง S-คน.ภ.ป.ภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 4 จาก 6
2. แผนการอบรม		

ประวัติการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	นักศึกษาค้นคว้า	
					จำนวน	ผู้ส่งสาร
1	610681	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
2	610467	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
3	610463	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
4	611345	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
5	30532353	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
6	ACS5243	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
7	610-26921	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
8	610-26925	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
9	610-27221	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
10	610-44586	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
11	610-35515	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	100%	1
1	610306	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
2	610994	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
3	620258	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
4	611032	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
5	30532359	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
6	30542642	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
7	30544395	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
8	30563163	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
9	30614614	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
10	30661770	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
11	30675394	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	91%	1
1	610213	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
2	610840	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
3	630137	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
4	30532358	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
5	30542517	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
6	30560148	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
7	30611425	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
8	30614616	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
9	30632064	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
10	30665097	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1
11	30675406	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	82%	1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งนำบัณฑิต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเหตุเรื่อง S-คน.ภ.ป.ภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 5 จาก 6
2. แผนการอบรม		

1	610722	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
2	611206	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
3	611117	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
4	30532357	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
5	30532357	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
6	30532357	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
7	30532357	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
8	30532357	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
9	30532357	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
10	30532357	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
1	610714	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	90%	1	1
2	610714	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
3	610714	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
4	620136	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
5	30531114	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
6	30540398	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
7	30542519	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
8	30641744	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
9	30620394	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
10	30531831	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
11	30675405	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	91%	1	1
1	30532160	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
2	610-26909	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
3	610-26909	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
4	610-26960	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
5	610-27219	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
6	610-28334	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
7	610-28424	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
8	ACS5127	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
50	30531767	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	99%	1	1
51	30532159	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
52	30532462	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	100%	1	1
53	30608923	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
54	30534016	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	100%	1	1
55	30608922	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
56	30532765	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	100%	1	1
57	30532765	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
1	610-26788	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	100%	1	1
2	610-26789	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
3	ACS5125	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	1	1	1
4	ACS5126	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	ศษ.ภ.น.ภ.	75%	1	1

ผู้ถือข้อตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปท.ร-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 6
2. แผนการอบรม	

2. แผนการอบรม

กฏกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

W. P. Anderson

26000

การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน

ข้อ ๒๗ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงาน

ของสถานประกอบกิจการรับภาษีอากรกับเพียงขั้นต้น โดยไม่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสรรพากร

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันลูกเกิด
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภก.ปทธ.-04-0038
หน้า 1 จาก 8	

3. แผนการพัฒนาระบบป้องกันอัคคีภัย

3. แผนการรณรงค์ป้องกันอหิวาต์

บทที่ 3 -

แผนการรณรงค์ป้องกันโรคภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	

แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย

คลังน้ำมันภูเก็ต มีแผนหรือแนวปฏิบัติการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสำนักงาน โดยการสร้างความสนใจ และส่งเสริมในเรื่องการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นในทุกระดับพนักงาน โดยจัดทำแผนบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย มีการกำหนด ผู้รับผิดชอบ ช่วงเวลาดำเนินการ เป็นต้น ซึ่งระบุในแผนงาน QSHS ของ จป.

กิจกรรมการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย มีดังนี้

1. กิจกรรม 5 ส.
2. การตรวจสอบป้ายเตือน ต่าง ๆ
3. กิจกรรม PRODUCTIVITY เป็นต้น

เรื่อง / หัวข้อที่บรรเทาภัย	รูปแบบการบรรเทาภัย	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ
องค์ประกอบของการเกิดเพลิงไหม้	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การจัดเก็บวัสดุไวไฟ	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การลดการสูบบุหรี่	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ทุกเดือน	
สาเหตุการเกิดอัคคีภัย ความเสียหาย และผลกระทบที่เกิดขึ้น จากเหตุอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การรักษาความปลอดภัยพื้นที่การปฏิบัติงานตามหลักการ 5ส	จัดทำโปสเตอร์ ป้ายต่าง ๆ และเสียงตามสาย ประกาศพื้นที่	ทุกเดือน	
แนวทางการปฏิบัติเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
จัดนิทรรศการสัปดาห์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	จัดนิทรรศการ	1 ครั้ง/ปี	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	

ประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.กธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 8
3. แผนการณรงคืป้องกันอืกตลย	

Morning Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความมั่นคง ความปลอดภัยในการทำงาน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.กธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 7 จาก 8
3. แผนการณรงคืป้องกันอืกตลย	



Safety culture และ Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มวาระประชุมทบทวนการจัดการ)

ตัวอย่าง

วาระการประชุม

วาระที่ 1: Talk/Sharing (OSHE CG SPIRIT)

1. ประธาน : เน้นย้ำให้ผู้จัดการแผนกฯ ได้ให้ความสำคัญการนำระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) มาใช้ในการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย และวางแผนกปฏิบัติการณ์นั้น ได้ดำเนินการจัดทำ WI ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานนั้น หากสามารถประกาศใช้ตาม Document Control ที่ให้ประกาศใช้เอกสาร และให้ทางแผนกอื่นๆ นำไปป็น Guideline จัดทำ WI ด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.1 แผนผังที่ตั้งคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 8 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

แผนที่ดังกล่าว



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.2 ผังโครงสร้างสายบังคับบัญชา

โครงสร้างการบัญชาการ คลังน้ำมันภูเก็ต



พจ.คน.ภก.



จนท.
ความปลอดภัย



ศจ.ส.ปอ.A



ศจ.ส.ปอ.B



ศจ.ส.ปอ.C

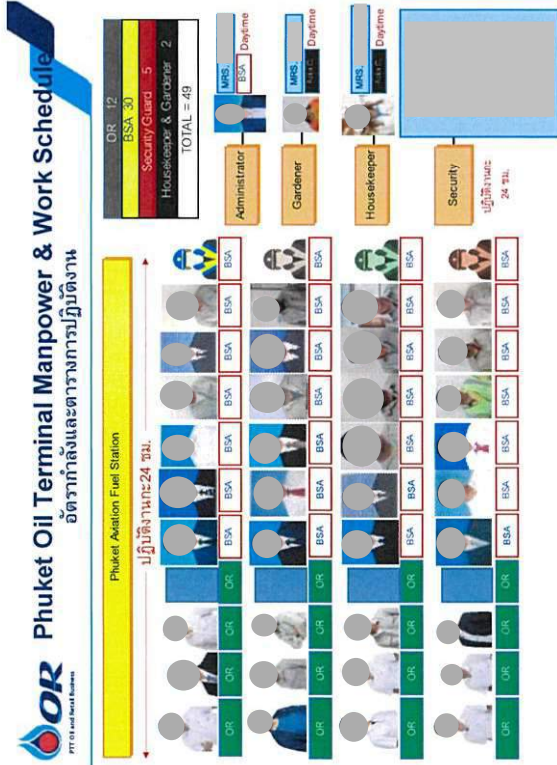


ศจ.ส.ปอ.D

ผู้ถือขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพลคน.กค.

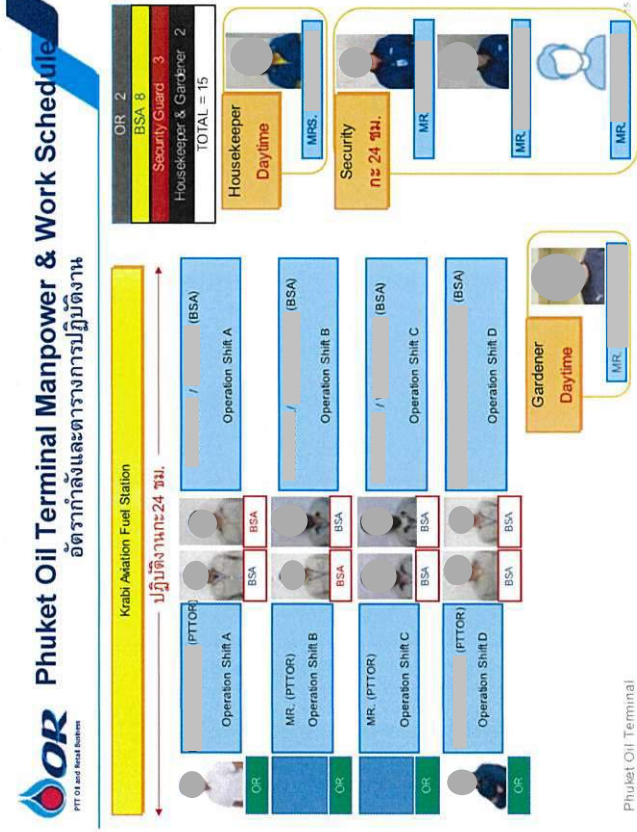
พื้นที่สถานีเดิมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต



ผู้ถือขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพลคน.กค.

พื้นที่สถานีเดิมน้ำมันอากาศยานกระบี่



หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 7

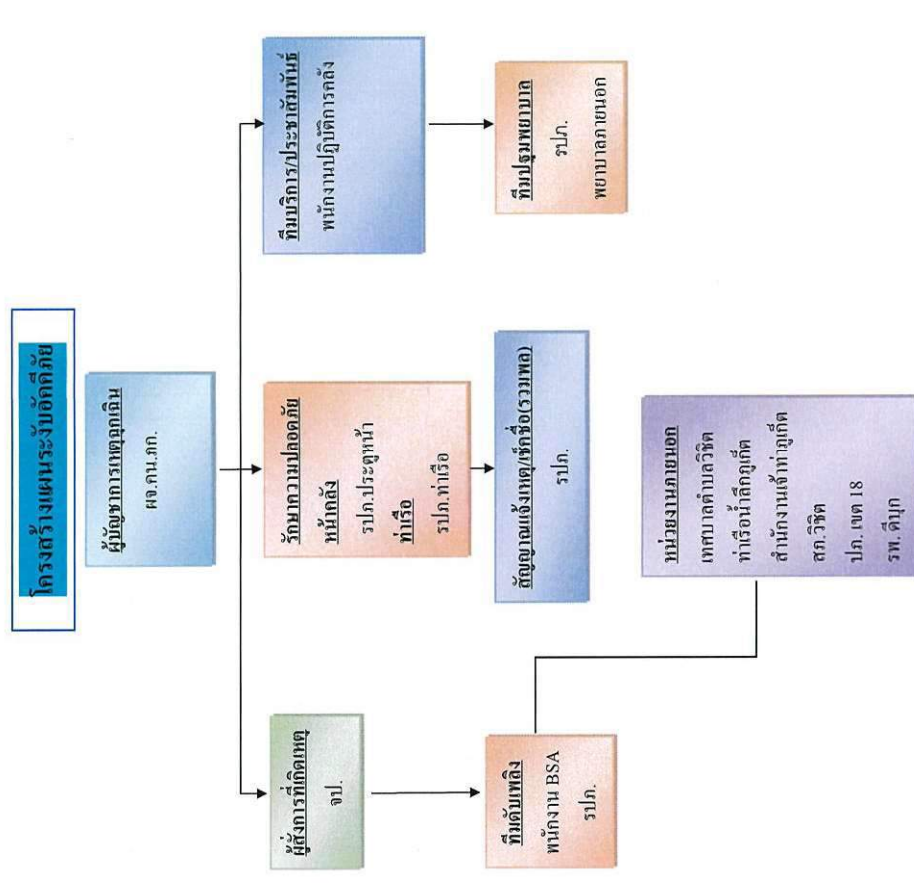
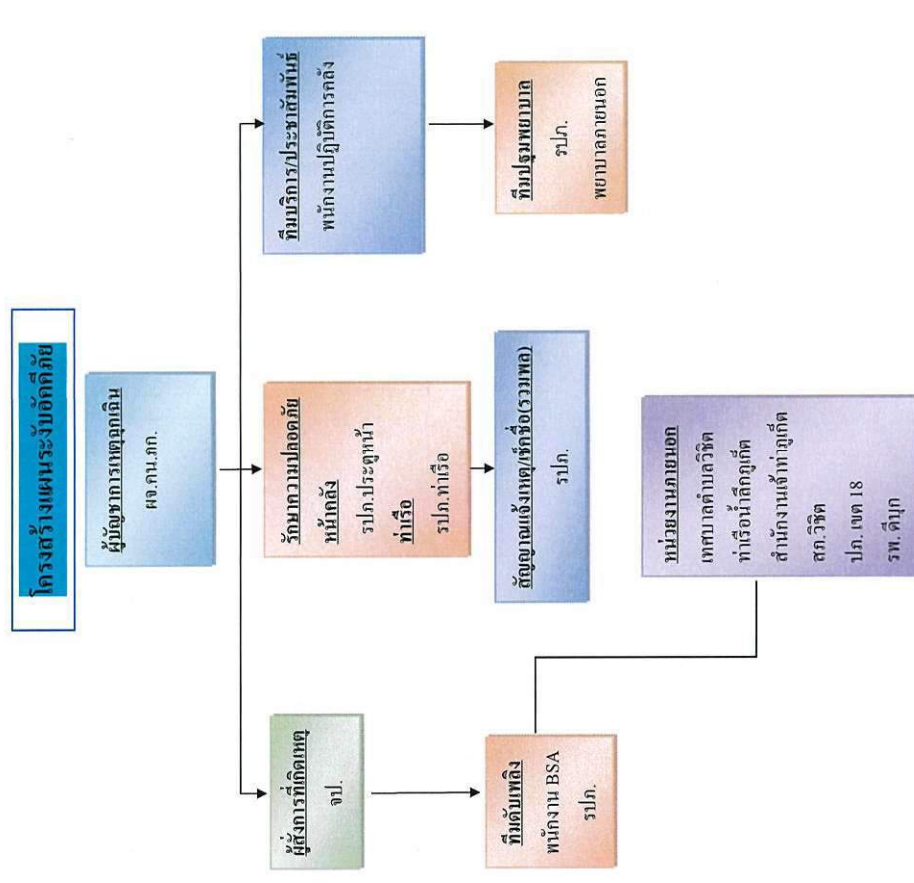
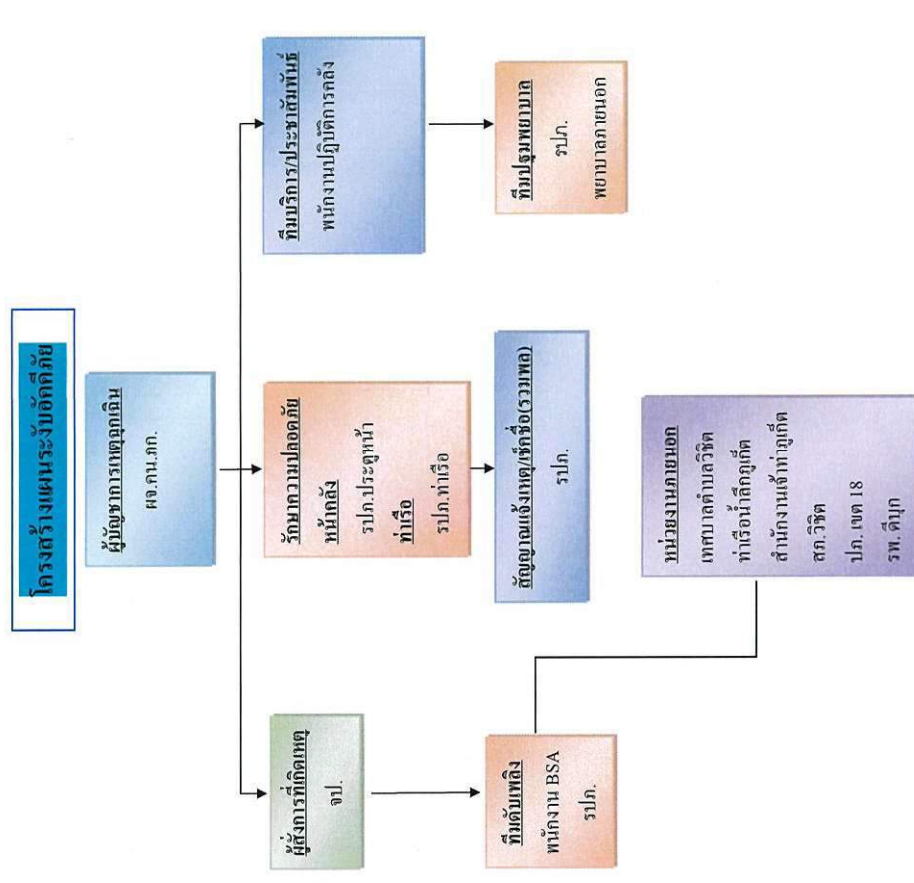
4. แผนการดับเพลิง

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 7

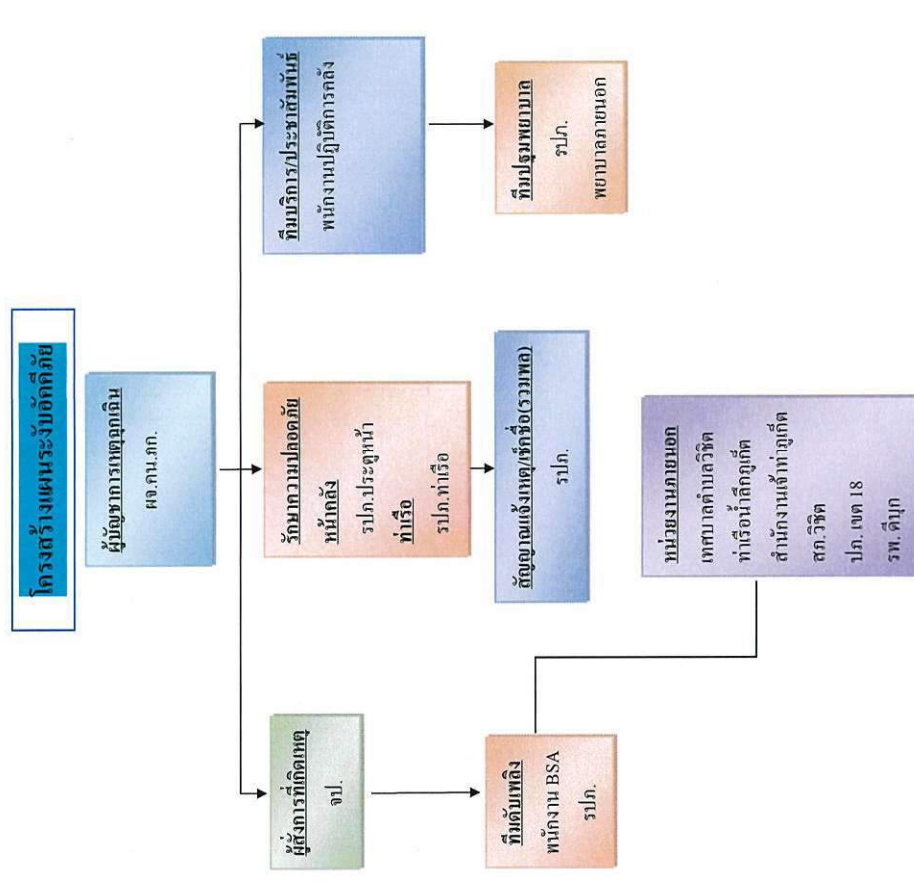
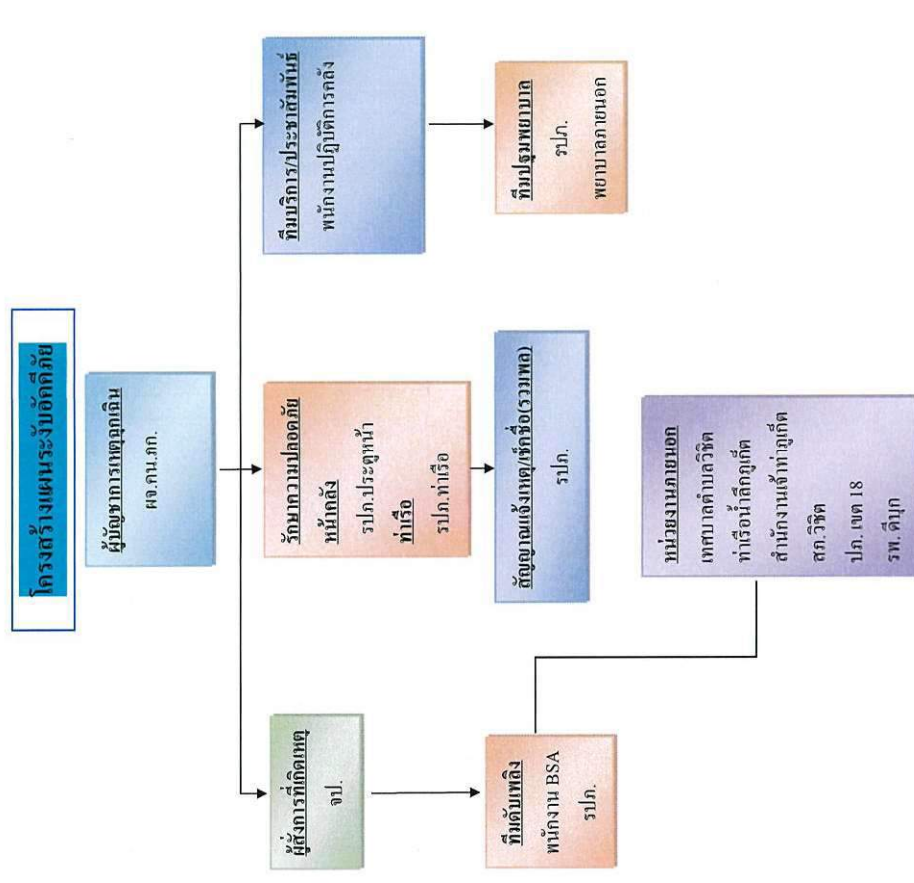
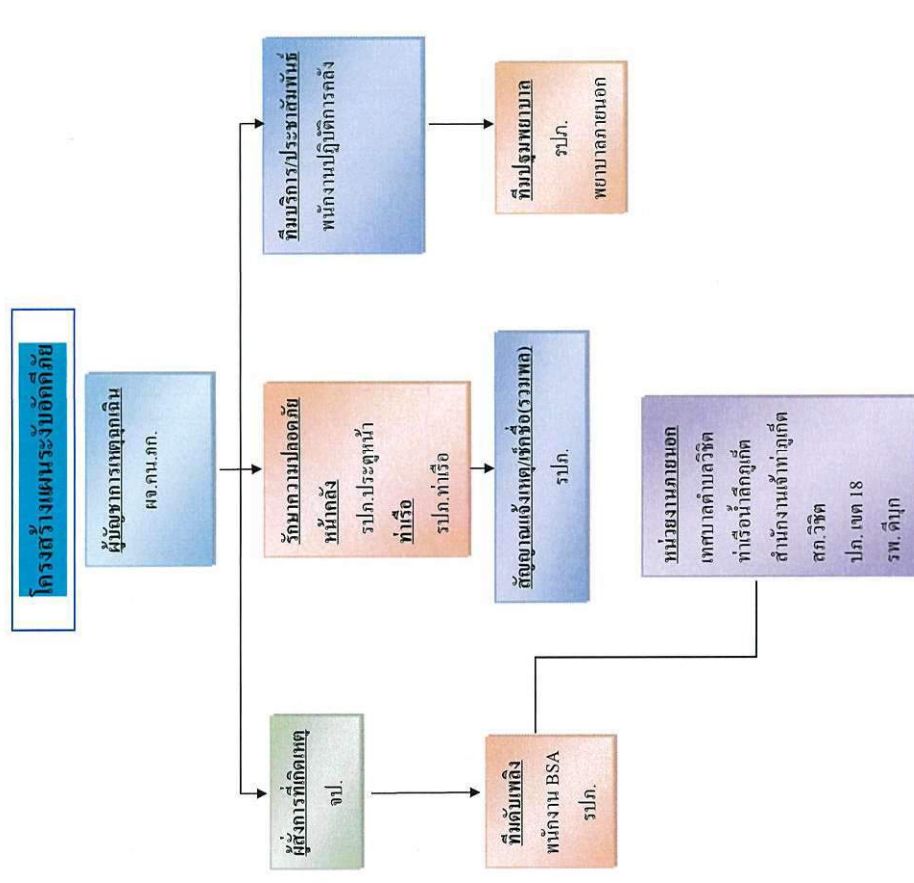
4. แผนการดับเพลิง

4. แผนการดับเพลิง

บทที่ 4.3
ผังโครงสร้างแผนระงับอัคคีภัย

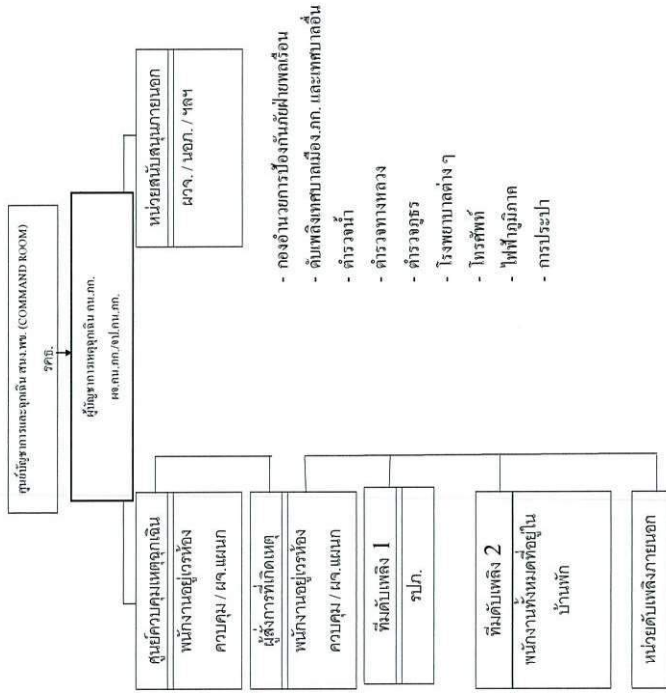


4. แผนการดับเพลิง



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันดุสิต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

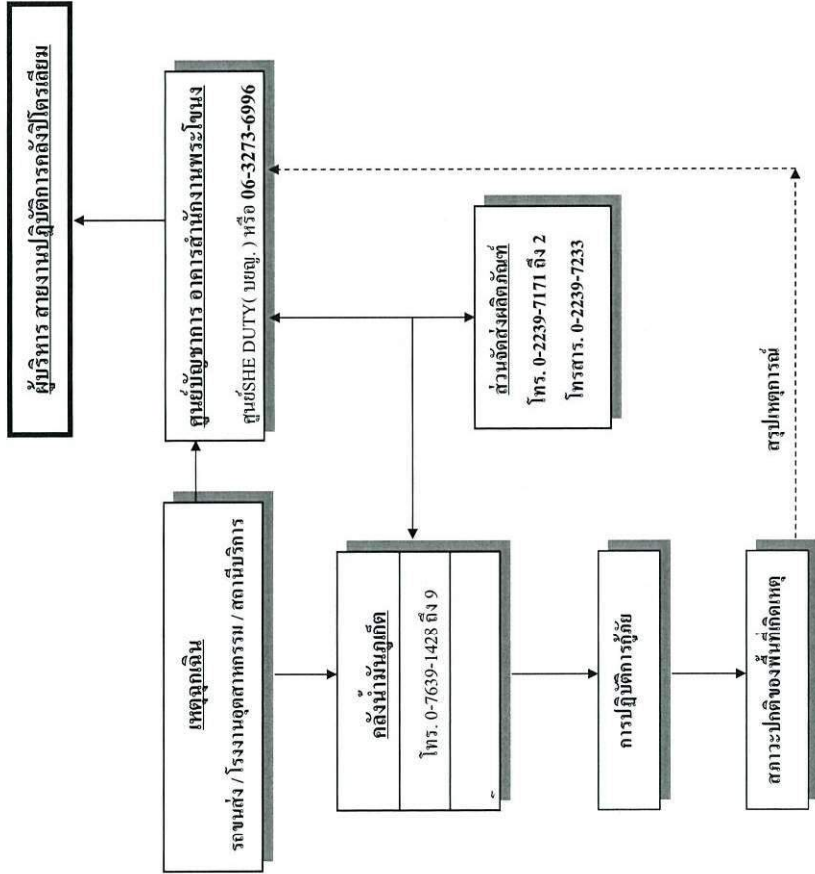
ผังโครงสร้างแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (ในเวลาทำงานปกติ/นอกเวลาทำงานปกติ)



หมายเหตุ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินหลังเวลาราชการและวันหยุดมอบหมายให้พนักงานอยู่เวรห้องควบคุมหรือ ผอ.แผนกใดคนหนึ่งที่อยู่ภายในคลัง ทำหน้าที่ผู้บัญชาการฯ จนกว่าผู้บัญชาการหรือผู้ช่วยผู้บัญชาการฯ มาถึง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันดุสิต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

FLOW DIAGRAM แผนปฏิบัติการสื่อสารกรณีสถานการณ์ฉุกเฉินการฉุกเฉินการขนส่งน้ำมัน คลังน้ำมันดุสิต

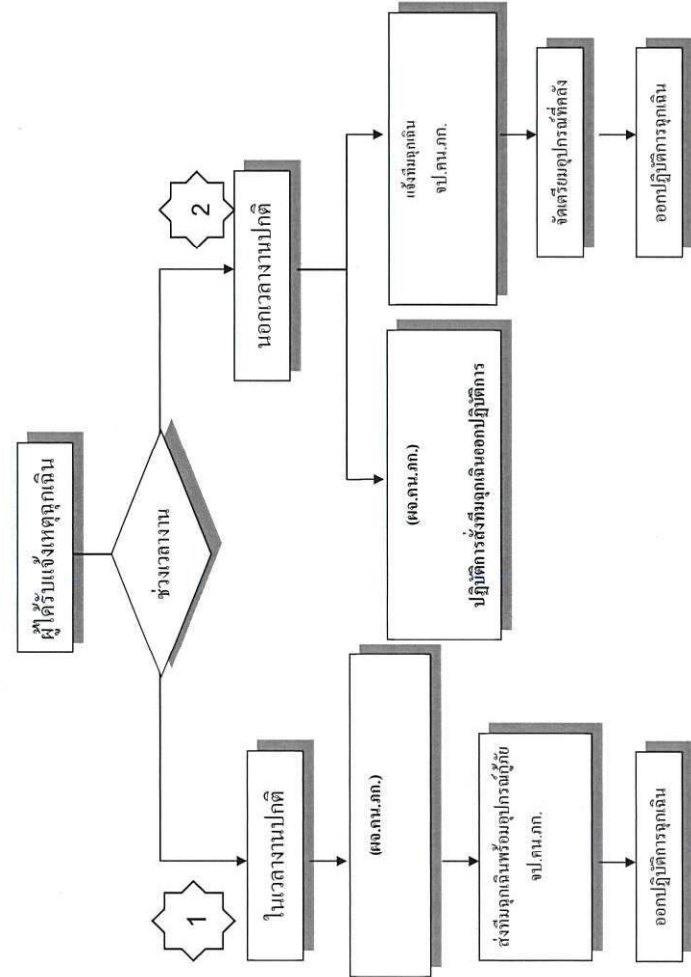


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินของศูนย์บัญชาการ

1. ในเวลางานปกติ
2. นอกเวลางานปกติ



บทที่ 4.4

วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

การแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

พนักงานหรือบุคคลที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่คลังฯ หากพบเห็นหรือประสบเหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ กล่าวในประเภทของเหตุฉุกเฉิน ให้แจ้งเหตุฉุกเฉินนั้น ๆ ทันที โดยสามารถปฏิบัติได้ดังนี้

1. ใช้โทรศัพท์ภายใน
2. ใช้วิทยุสื่อสารตัว คลังความถี่ย่าน VHF จะติดตั้งอยู่ที่อาคารสำนักงานและห้องควบคุมการ ซึ่งทุกจุด จะติดต่อกับศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
3. ใช้ปุ่มสัญญาณสีแดง (FIRE BUTTON ALARM) ซึ่งจะติดตั้ง มีสัญลักษณ์บ่งบอกชัดเจน เมื่อกดปุ่มนี้จะมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ดังขึ้นและศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินจะทราบทันทีว่า เกิดเหตุภายในคลังฯ
4. จากเครื่องขยายเสียงของ คลังน้ำมันอุตสาหกรรม

สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

เมื่อพบวิธีการแจ้งเหตุฉุกเฉินไปแล้ว คราวนี้มาทราบถึงสัญญาณที่จะแจ้งให้ทุกคนทราบว่า เกิดเหตุฉุกเฉินที่จุดใดบ้าง พนักงานหรือบุคคลอื่นจะทราบ ได้จากส่วนต่าง ๆ ดังนี้

1. จากหวูดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (สัญญาณไซเรน)
 - เสียงจากหวูดสัญญาณ จะดังยาวติดต่อกัน 1 ครั้ง ประมาณไม่เกิน 10 วินาที เสียงจะได้ยินทั่วบริเวณ ภายในพื้นที่ปฏิบัติการ (พร้อมเสียงตามสาย)
2. จากเครื่องขยายเสียงของคลังฯ
 - ซึ่งพนักงานจะเป็นผู้ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน “ประกาศ! ประกาศ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุ(ไฟไหม้/น้ำมันหกส้น) บริเวณ.....ขอให้พนักงานไปรวมกันที่จุดรวมพล 1 (หรือ 2)”“”ให้พูดซ้ำเป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

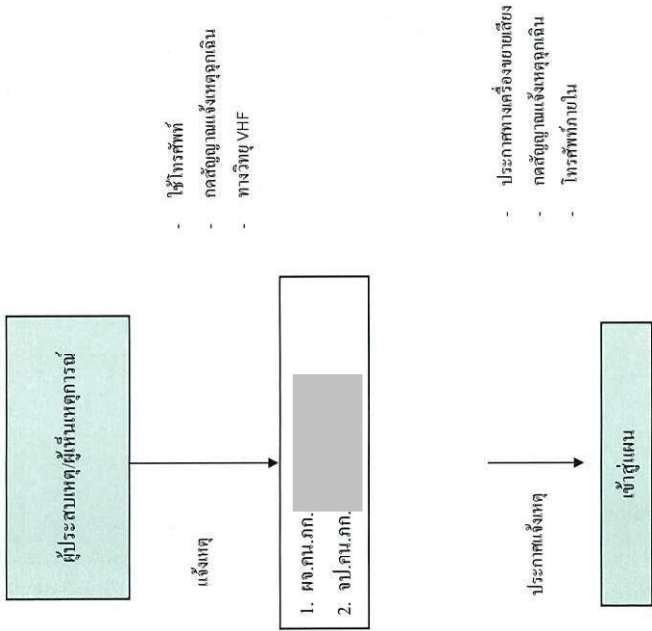
สัญญาณยกเลิกเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

เมื่อเหตุฉุกเฉิน ได้ยุติลงแล้ว ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน จะประกาศยกเลิกเหตุ-ฉุกเฉิน และเปิดสัญญาณ All Clear โดยสัญญาณ จะดังสั้น-ยาว ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง (ให้ดูขั้นตอนการยกเลิกเคสที่พื้นที่หลังเกิดเหตุ)

1. “ประกาศ ประกาศ ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน”
 - ให้พูดซ้ำเป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

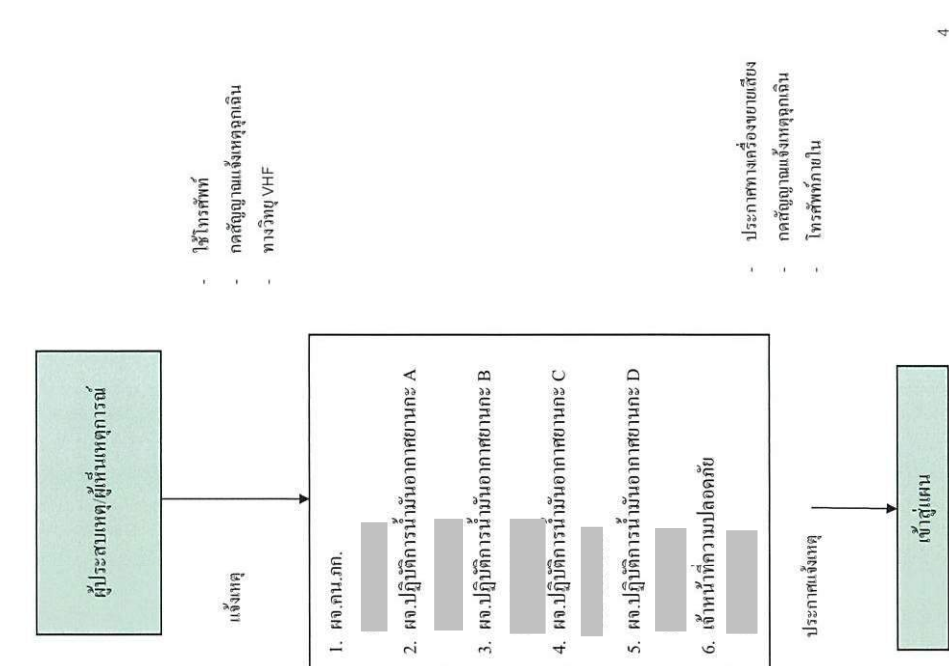
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ
คลังน้ำมันอุตสาหกรรม (อ่าวมะฆาม)



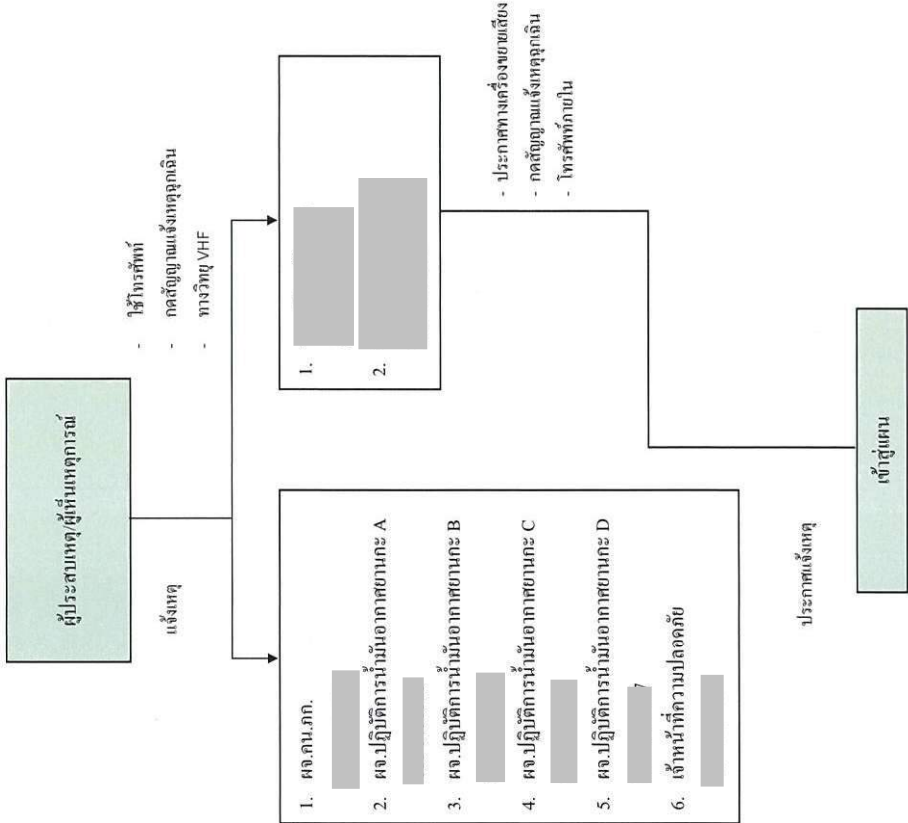
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ
สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ
สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้ปฏิบัติ เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

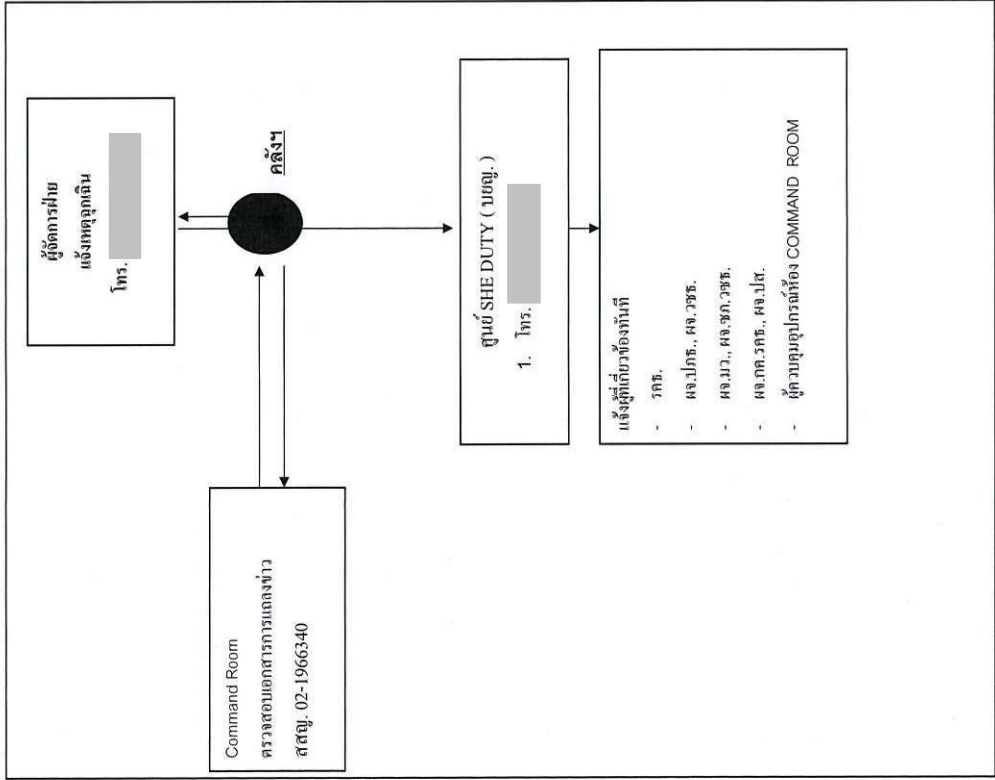
การปฏิบัติ

1. เปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ไซเรน) ในกรณีได้รับแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์, วิทยุ, ตะโกนบอก
2. แจ้งประกาศความเสี่ยงตามสาย (ดูภาพใน การประกาศทาง เสียงตามสาย หมายเลข 1)
3. แจ้งผู้จัดการคลังฯ
4. ติดต่อบุคคลที่เกี่ยวข้องตามลำดับ
 - ผู้จัดการคลังฯ
 - ผู้จัดการแผนก
 - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
 - บุคคลอื่นๆ ตามที่ผู้จัดการคลังมอบหมาย

ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน

1. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด ผจ.ปภธ. โทร. [redacted]
2. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินทางโทรศัพท์ศูนย์ SHE DUTY หรือ [redacted]
3. พื้นที่เกิดเหตุทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้น To: [redacted]
หมายเลข [redacted] หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. 02-1966340
4. เมื่อสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ และมีการเขียนเอกสารแถลงข่าวสำหรับการแจกต่อสื่อมวลชน ให้ทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้น To: [redacted]
หมายเลข [redacted] หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. 02-1966340 โดยระบุให้ดำเนินการ
5. ตรวจสอบและแจ้งกลับพื้นที่เกิดเหตุทันทีเพื่อทำการแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 7 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนันนุกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

แผนระับเหตุฉุกเฉินนี้ จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเป็นสาเหตุหรือจากก่อให้เกิด อันตรายต่อชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดลอม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่คลังน้ำมันุกิด หรือบุคลากรนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือจากหน่วยงานข้างเคียง ฯลฯ

ประเภทของเหตุฉุกเฉินที่แผนนี้ครอบคลุมถึง

1. กรณีเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) กล้งนั้มนันนุกิด (เป็นอ่าวมะขาม) เป็นหลัก

ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน สามารถจำแนกออกได้ 2 ระดับ ขึ้นอยู่กับผลกระทบในด้านต่างๆ เช่น สุขภาพและความปลอดภัยของบุคคล ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ผลกระทบด้านปฏิบัติการ การเกี่ยวข้องกับผู้สื่อกา้าเจ้าหน้าที่ทางราชการและความมั่นคง โดยทั่วไป

ระดับ 1 หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และสามารถระับเหตุ หรือควบคุมเหตุฉุกเฉินไว้ได้ด้วยหน่วยงานเอง จนเหตุการณ์สงบลงและสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ ได้แก่ เหตุฉุกเฉิน ดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,000 - 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร
- พนักงานผู้รับหนาวหรือบุคลากรนอกได้รับบาดเจ็บ ตั้งแต่ 1 คน ขึ้นไป
- เหตุฉุกเฉินซึ่งสามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงานคลัง

ระดับ 2 หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และเมื่อหน่วยงานระับเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 เชี่ยวชาญแต่ไม่สามารถควบคุมได้จึงมีความจำเป็นต้องใช้หน่วยงานอื่นที่มีศักยภาพการดับเพลิงชั้นสูงเข้ามาทำการระับเหตุ หรือควบคุมสถานการณ์ได้แก่ เหตุฉุกเฉินดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิด
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง มากกว่า 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,000 – 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 – 1,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนันนุกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

- การบาดเจ็บรุนแรงหรือเสียชีวิต
- เหตุฉุกเฉินซึ่งไม่สามารถควบคุมได้ภายในคลัง และความช่วยเหลือจากหน่วยงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการ และอื่น ๆ

จำแนกระดับความรุนแรงเหตุฉุกเฉิน

เหตุฉุกเฉิน	ระดับ 1	ระดับ 2
• เพลิงไหม้	• เพลิงไหม้เล็กน้อย	• เพลิงไหม้หรือระเบิด
• น้ำมันรั่ว	• ภายในพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 10,000 ลิตร	• ภายในพื้นที่คลัง มากกว่า 10,000 ลิตร
	• ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร	• ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 1,000 - 10,000 ลิตร
	• ผู้เหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร	• ผู้เหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 - 1,000 ลิตร
• การบาดเจ็บ /เสียชีวิต	• บาดเจ็บ 1 คน ขึ้นไป	• บาดเจ็บและเสียชีวิต
• ความมั่นคง	• สามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงาน	• สามารถควบคุม ได้โดยหน่วยงานภายในคลังและหน่วยงานข้างเคียง
• สื่อมวลชน / เจ้าหน้าที่รัฐ	• ไม่มีการเสนอข่าว	• มีการเสนอข่าวภายในประเทศ
	• ไม่มีหรือมีการเกี่ยวข้อง กับเจ้าหน้าที่รัฐระดับท้องถิ่น	• มีการเกี่ยวข้องกับเจ้าหน้าที่รัฐ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน

วิธีการปฏิบัติ

- เกิดไฟไหม้และน้ำมันรั่วไหล หากทางปิดสวิตช์การรั่วของน้ำมัน หากมีไฟฟ้าไหม้ให้ทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
 - เกิดไฟไหม้อื่นๆ ดับไฟด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
 - เกิดน้ำมันรั่วไหล ปิดสวิตช์การรั่วไหล หากดำเนินการได้ หรือติดกับบริเวณ
 - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ

- กรณีเกิดเหตุการณ์อื่นๆ ที่ไม่สามารถดำเนินการด้วยตัวเองได้ ให้กระจายข่าวโดยการ
 - กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ
 - แจ้งเหตุไปยังอาคารสำนักงาน ตามวิธีการแจ้งเหตุ

บทที่ 4.6

การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง		

	<p>2. กรณีได้รับแจ้งทางสัญญาณแจ้งเหตุ ให้ตรวจสอบว่าเกิดเหตุที่พื้นที่ใด (ดูจาก PANNAL MONITOR) รอให้สัญญาณดังยาวประมาณ 10 วินาที หยุดปิดสัญญาณแจ้งเหตุ</p> <p>3. ประกาศภาวะฉุกเฉิน ***ประกาศ: ประกาศ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุ (เช่น ไฟไหม้/น้ำมันหก/ถัง) บริเวณ.....ขอให้พนักงานไปรวมกันที่ จุดรวมพล 1 (หรือจุดรวมพล 2)***</p> <p>4. เข้าสู่แผนฉุกเฉินตามแต่สถานการณ์</p>
--	---

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง		

บทที่ 4.8 การกระจายข่าวเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภ. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้ปฏิบัติ เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

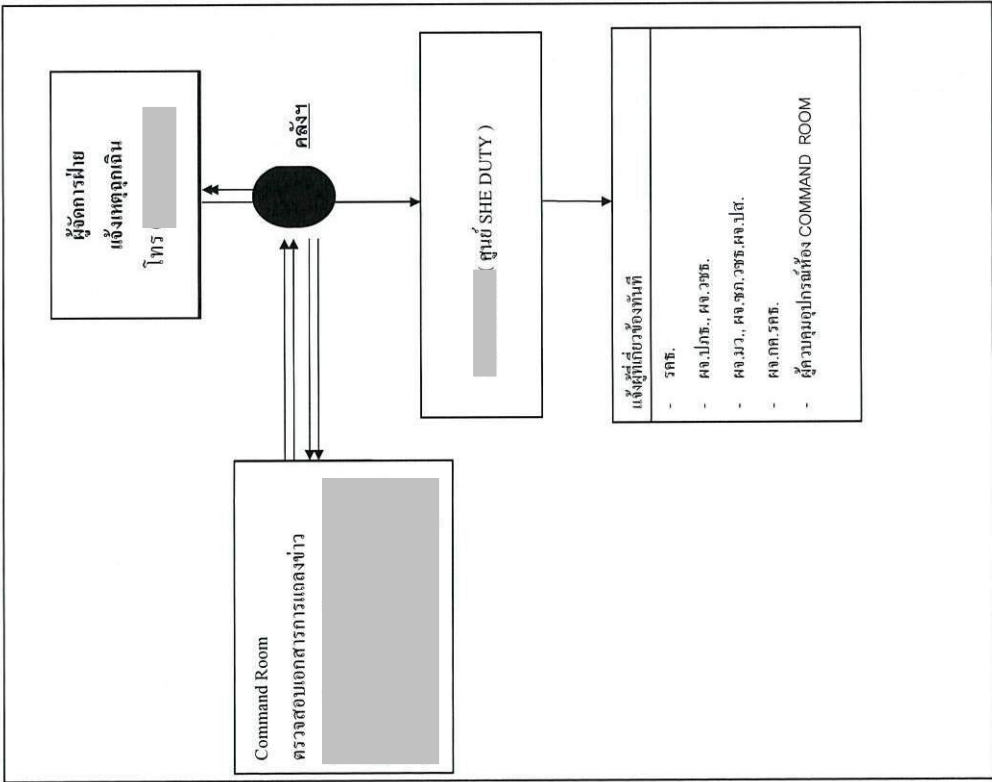
การปฏิบัติ

1. ภัยพิบัติเหตุฉุกเฉิน (ไฟไหม้) ในกรณีได้รับแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์.วิทยุ.จะ โทณบอก
2. แจ้งประกาศทางเสียงตามสาย (ดูคำพูดใน การประกาศทาง เสียงตามสายในบทที่ 4.7)
3. แจ้งผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต
4. ติดต่อบุคคลที่สำคัญตามลำดับ
 - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
 - บุคคลอื่นๆ ตามที่ผู้จัดการลงมอบหมาย

ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน

1. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด ผจ.ปภ. โทร [redacted]
2. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินทางโทรศัพท์หมายเลข [redacted] (ศูนย์ SHE DUTY)
3. เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ และมีการเขียนเอกสารแจ้งข่าวสำหรับการแลกข้อสื่อสารมวลชน
ให้ทำการส่งโทรสารทางหมายเลข [redacted] (สสญ .)
โดยระบุให้ดำเนินการตรวจสอบและแจ้ง
กลับพื้นที่เกิดเหตุทันทีเพื่อทำการแจ้งข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภ. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

เบอร์โทรศัพท์ที่เกี่ยวข้อง		
ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์ตรง	มือถือ
รศ.	02-2397941	<div></div>
ผจ.ปภธ.	02-2397302	
ผจ.วชธ.	02-2397502	
ผจ.สช.ปภธ	02-2397756	
ผจ.ภค.รคธ.	02-2397402	
ผจ.ชก.วชธ.	02-2397510	
ผจ.มบ.วชธ.	02-2397828	
ผจ.มว.วชธ.	02-2397509	
ผจ.ปศ.	02-2397063	
ศูนย์ SHE DUTY (เมญ.)	063-2736996	

บทที่ 4.9 การแจ้งรวมผลกระทบฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

การปฏิบัติ ประกาศทางเสียงตามสาย ตามหมายเลข 2
หมายเหตุ 2 ให้ผู้ต้องกักนานาเหตุ 1 ครั้ง
 “ขอให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉินให้มารวมพลที่จุดรวมพล เตือน”
 พูดซ้ำ 3 ครั้ง

ผู้ปฏิบัติ ผู้ที่อยู่ภายในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต

การปฏิบัติ

เมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

1. หยุดการปฏิบัติงานทั้งหมด โดยหยุดการทำงานของเครื่องจักรในพื้นที่ที่กำลังทำงานอยู่
2. หากขีปนาวุธหรือวัตถุอันตรายทาง ดับเครื่อง ห้ามสิ่งกีดขวางหรือการเคลื่อนที่
3. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล* * และรายงานตัวเพื่อให้ผู้ควบคุมจุดรวมพลเช็คชื่อตามแบบฟอร์ม
4. ให้พนักงานเคลื่อนย้ายปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับไว้ในโครงสร้างแผนฉุกเฉิน
5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการตามจุดรวมพล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การรวมพลเมื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลที่ 1 คือ บริเวณหน้าป้อมยาม 2
จุดรวมพลที่ 2 คือ บริเวณเชื่อมขนทางเข้าหน้าคลัง

บุคคลที่ต้องรวมพล

1. พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ที่ปฏิบัติการและไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
2. พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานในอาคารสำนักงาน และมีหน้าที่ ที่กำหนดตามแผนฉุกเฉิน
3. พนักงานแรงงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติการและอาคารสำนักงานและไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
4. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)
5. ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

การรายงานตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ข้อปฏิบัติเมื่อมาถึงจุดรวมพล

1. รายงานตัว บอกชื่อ-นามสกุล
2. ไม่ควรพูดส่งเสียงดัง ให้อยู่ห่างจากผู้สั่งการ
3. เชื้อเพลิง และปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการ
4. ควรรวมเป็นกลุ่ม อยู่กระจัดกระจายเพื่อจะฟังข้อสั่งการ
5. ผู้ควบคุมจุดรวมพลจะต้องเป็นผู้ชี้กรวยชื่อ โดยใช้แบบฟอร์ม ที่ก่อนและหลังภาวะฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

1. ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค คือ COMMAND ROOM ชั้น 9 อาคารสำนักงาน พระโขนง
2. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต คือ อาคารสำนักงานชาย
3. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต คือ ห้องControl Room ชั้น 3
4. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่ (ในพื้นที่ท่าอากาศยานนานาชาติกระบี่) คือ สำนักงานสถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่

บุคคลที่ต้องอยู่ในจุดนี้คือ

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน หรือตัวแทน
2. เจ้าหน้าที่ลานปลอดภัย
3. พนักงานที่ทำหน้าที่บันทึกเหตุการณ์
4. พนักงานที่ทำหน้าที่รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บริหาร
5. ไม่เกี่ยวข้องกับแผน (บุคคลมาเยี่ยม, ผู้รับเหมา, อื่นๆ)

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประชุมที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินห้อง COMMAND ROOM ชั้น ตึกสำนักงานพระ โขนงและกำหนดผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ปภช.
2. อำนาจการและประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
3. เรียกประชุมหัวหน้าหน่วยงาน ่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาช่วยเหลือแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
4. พนักงานประจำฝ่าย กำหนดหน้าที่ช่วยเหลือผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

การะกิจประจำ

บทที่ 4.10 การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

1. อันตรายและการประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต
2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน
3. รายงานและชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐในส่วนจังหวัดภูเก็ต
4. แลงงข่าวต่อสื่อมวลชน
5. อื่นๆ ตามสมควร

เมื่อเลิกแผน

1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
2. รายงานสรุปเสนอต่อผู้บริหาร
3. ตรวจสอบและประเมินผล เพื่อปรับปรุงแผนต่อไป
4. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ปภธ. ให้พร้อมใช้งาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.11 การเข้าไปในที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้ปฏิบัติ บุคคลที่จะเข้าไปช่วยเหลือในพื้นที่ที่เกิดเหตุ

การปฏิบัติ

มาตรการรักษาความปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน จะต้องกระทำอย่างเข้มงวด เพื่อให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานอยู่ภายในคลังฯ มีความปลอดภัยและพร้อมที่จะอพยพหนีได้อย่างสะดวกรวดเร็ว และจัดบุคคลที่จะเข้าไปในบริเวณที่จะช่วยเหลือให้เหลือเฉพาะบุคคลที่มีภารกิจจำเป็นเท่านั้น จึงกำหนดไว้ดังนี้

1. พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำคลังน้ำมันภูเก็ต (รวมทั้งหมด) สามารถผ่านเข้า-ออก ได้โดยให้เข้าไปรายงานตัวที่จุดรวมพล และรอรับคำสั่ง
2. บุคคลภายนอกที่ไม่ใช่พนักงานดับเพลิง 1 จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการคลังฯ และต้องติดบัตรแสดงตนแต่งกายรัดกุม โดยติดต่อผ่านทาง รมปภ. ประจำปีระดัมนักคลังฯ
3. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ และกฎหมายความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
หัวหน้าทีมสนับสนุน	1. แจ้งโรงพยาบาล หรือทีมปฐมพยาบาล เพื่อมารับผู้บาดเจ็บ 2. เตรียมห้องปฐมพยาบาลให้พร้อม 3. ส่งการณให้ทีมปฐมพยาบาลเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุ
ทีมปฐมพยาบาล	1. ไปยังผู้สังักการณจุดเกิดเหตุหน้างาน เพื่อรับคำสั่งพร้อมอุปกรณ์ 2. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุมาจุดปลอดภัย 3. ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น 4. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังห้องปฐมพยาบาล เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไป

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมผจญเพลิง	<ol style="list-style-type: none"> 1. รับคำสั่งจากผู้สั่งการ 2. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้งใช้ 3. รายงานตัวต่อผู้สั่งการหน้างาน 4. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการหน้างาน เพื่อเข้าร่วมเหตุ
ผู้สั่งการ	<ol style="list-style-type: none"> 1. สั่งการทีมผจญเพลิง เพื่อเข้าร่วมเหตุ 2. รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการเหตุการณ์เป็นระยะ
ทีมผู้บัญชาการเหตุการณ์	<ol style="list-style-type: none"> 1. บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด 2. ประเมินปริมาณการใช้น้ำดับเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ 4. ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าร่วมเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ ถ้าจำเป็น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภค.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.12

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภค.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

โรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามนี้

ระดับที่ 1, 2

1. หยุดการทำงานทันที
2. หยุดการทำงานของเครื่องจักรทุกชนิด
3. ออกจากโรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น ไปรวมกันที่จุดรวมพล
4. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม หรือผู้สั่งการ บริเวณจุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือตามหน้าที่ที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉิน

ลานถังน้ำมัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามนี้

ระดับที่ 1, 2

1. ปิดวาล์วหลักถังน้ำมันทุกถังทั้งทางรับและทางจ่าย
2. ปิดวาล์วระบบน้ำมันบริเวณ BUND WALL ทุกตัว
3. รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

BAY จ่ายน้ำมัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามนี้

ระดับที่ 1

1. หยุดการสูบถ่ายผลิตภัณฑ์
2. นำวงจรถอยออกจากห้องรับน้ำมัน
3. ปิดวาล์วรับน้ำมันของรถยนต์
4. นำคนขับรถยนต์ออกจากพื้นที่ ไปรวมตัวที่จุดรวมพล
5. รายงานตัวที่จุดรวมพล
6. ปฏิบัติตามคำสั่ง ตามผู้สั่งการ

ระดับที่ 2

1. หลังจากปฏิบัติในระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงถึงระดับที่ 2 ให้นำรถยนต์ออกจากจุดเกิดเหตุ แต่ต้องได้รับอนุญาตจากผู้สั่งการก่อน
2. นำรถยนต์ไปจอดยังที่ปลอดภัย
3. กลับมารวมพลที่จุดรวมพล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.จก.ป.ภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

โรงปั๊มสุบับอ้ายน่าน

- ระดับที่ 1, 2**
1. หยุดการทำงานทันที
 2. หยุดการสูบลำดับน้ำมัน
 3. รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
 4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
 5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

โรงซ่อมบำรุงคลังน้ำมัน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันที เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
 3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติงาน
 4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
 5. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม
 6. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตาม โครงสร้างแผนฉุกเฉิน

- ระดับที่ 2**
1. รอรับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการในการเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่จะจะใช้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
 2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปให้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการได้แจ้งหรือสั่งการมา
 3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ให้เตรียมวัสดุ เครื่องมือที่สําคัญ เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.จก.ป.ภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

อาคารสำนักงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการทำงานทันที
 2. ปิดเครื่องใช้สำนักงาน หรือหยุดการซื้อขาย
 3. พร้อมกันที่จุดรวมพล
 - ผู้จัดการส่วนคลังฯ (ผู้บัญชาการ), เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ไปประจำที่ศูนย์ควบคุมสั่งการระงับเหตุฉุกเฉิน
 4. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่จุดรวมพล
 5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ตาม โครงสร้างแผนฉุกเฉิน
- ระดับที่ 2**
1. เตรียมเอกสารไว้ให้พร้อมสำหรับการเคลื่อนย้าย
 2. ฟังคำสั่งผู้สั่งการเตรียมการขนย้าย
 3. นำเอกสารออกจากพื้นที่ ไปไว้ในที่ปลอดภัย

จุดตรวจออยน้ำมัน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. ปิดกั้นบริเวณทันที
 2. ประจําทางเข้า และทางออกของคลัง
 3. บันทึกเวลาชื่อผู้ที่มีรายงานตัว บริเวณจุดรวมพล
 4. ฟังคำสั่งจากผู้สั่งการ
 5. รายงานความคืบหน้าให้ผู้สั่งการ
 6. ห้ามบุคคลอื่นเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาต

- ระดับที่ 2**
1. รับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการ
 2. บันทึกรายละเอียดและข้อมูลของทีมงานให้ความช่วยเหลือ
 3. อำนาจความสะดวกต่าง ๆ กับทีมที่มาให้ความช่วยเหลือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

- บ้านพักพนักงาน** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นให้ปฏิบัติตามนี้
- ระดับที่ 1,2**
1. หยุดการปฏิบัติงานหรือกิจกรรมต่าง ๆ ทันที
 2. หากเดินเครื่องจักร หรือกำลังหุงหาอาหารให้หยุด และปิดไฟให้เรียบร้อย
 3. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
 4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
 5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการที่จุดรวมพล

- ห้องเก็บพัสดุ/เอกสาร** เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติตามนี้
- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันทีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
 3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติ
 4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
 5. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตาม โครงสร้างแผนฉุกเฉิน

- ระดับที่ 2**
1. รอรับคำสั่งจากผู้สั่งการ ในการเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่จะให้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
 2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปใช้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการ ได้แจ้งหรือสั่งการลงมา
 3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ ให้เตรียมวัสดุเครื่องมือที่สำคัญไว้เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

- วิธีการจัดน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ**
- การจัดน้ำมันรั่วไหลลงสู่อยู่กับ
- สภาพที่เกิดเหตุได้เกิดและแหล่งน้ำ
 - ชนิดของน้ำมันที่รั่วไหล ซึ่งแบ่งออกเป็น
 - น้ำมันที่ระเหยเร็ว ได้แก่ น้ำมันดิบ น้ำมันเตา น้ำมันดีเซลหนัก และน้ำมันเครื่อง
 - น้ำมันที่ระเหยเร็ว ได้แก่ ผลิตภัณฑ์น้ำมันนอกเหนือจากที่กล่าวข้างต้น
 - จำนวนคน เครื่องมืออุปกรณ์ที่มีอยู่

- ผู้บัญชาการ** ผู้จัดการคลังน้ำมันภูเก็ต
- ผู้ทำการแทน** ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน
- เมื่อเริ่มแผน** เมื่อได้รับแจ้งข่าวจากผู้เห็นเหตุการณ์แล้ว ปฏิบัติดังนี้
1. แจ้งติดต่อ ผอ.ปภช.. Command Room
 2. ติดต่อประสานงานไปยังเรือรับเชื้อเพลิง ให้นำเรือมาที่เกิดเหตุ
 3. ไปที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน ชั้น 2)
 4. ติดตามสถานการณ์ เพื่อให้ได้รับรายละเอียด
 5. ประเมินสถานการณ์ใหู้้้ซึ่งกับบัญชา / ผู้บริหาร ทราบตามลำดับ เป็นระยะๆ
 6. รวบรวมข้อมูล

- ผู้สังเกตเหตุการณ์**
- ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน
- ผู้ทำการแทน**
- วิศวกร หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- เมื่อเริ่มแผน**
1. หลังจากได้รับทราบเหตุการณ์แล้วให้รีบไปที่จุดเกิดเหตุทันที
 2. รายงานสถานการณ์ เหตุการณ์ต่าง ๆ ให้ผู้บัญชาการทราบ
 3. รับฟังคำสั่ง และคำแนะนำจากผู้บัญชาการ
 4. ประเมินสถานการณ์ และส่งการตามโครงสร้างของแผน
 5. รายงานความคืบหน้าของการดำเนินการ ให้ผู้บัญชาการทราบเป็นระยะๆ
 6. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ บันทึกเหตุการณ์เหตุการณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

กรณีให้หน่วยงานแผนกปฏิบัติการนำม

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามนี้

ระดับที่ 1

1. กดปุ่มส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้โทรศัพท์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ทันที
2. ทำการอพยพพนักงานออกพื้นที่ / เก็บขนย้ายสิ่งของที่เป็น
3. ดับเพลิงขั้นต้นด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงมีสื่อประจำพื้นที่
4. ถ้ามีผู้ที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้หรือได้รับบาดเจ็บ ให้แจ้งประสานไปให้ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้จัดการแผนกฯ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โดยด่วนเพื่อขอความช่วยเหลือ
5. ปฏิบัติตามคำสั่ง ตามผู้สั่งการที่จุดรวมพล 1 หรือจุดรวมพลที่ 2

ระดับที่ 2

1. หลังจากปฏิบัติระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงจนถึงระดับที่ 2
2. แจ้งความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เขต 18, เทศบาลตำบลวิจิตร, ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต
3. ทำการประกาศ สภาวะฉุกเฉิน และเข้าแผนระงับเหตุฉุกเฉินของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.13

ผู้บัญชาการเหตุการณ์

<p> คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness) ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568 </p>	<p> หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038 หน้า 2 จาก 3 </p>
<p>4. แผนการดับเพลิง</p>	

ผู้บัญชาการเหตุการณ์คลังน้ำมันภูเก็ต

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ผู้รับผิดชอบ	ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต
สถานที่ตั้ง	ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต
ผู้กำหนดแผน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
การรับผิดชอบ	บัญชาการสั่งงาน และอำนวยความสะดวกให้กับไปอย่างรวดเร็ว

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประจำที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ประจำคลัง
2. อำนาจการและประสานงานกับผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ และหน่วยงาน ๆ
3. ประเมินสถานการณ์ คัดสินใจในการเข้าร่วมเหตุการณ์

ภารกิจประจำ

1. ประชุม ปรึกษาหารือกับหัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ เพื่อแก้ไขสถานการณ์
2. สั่งการ และอำนวยความสะดวกแก่ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
3. เก็บผู้เข้ามาสูงสุดในการอนุญาตให้บุคคลต่าง ๆ ให้เข้ามาในพื้นที่
4. รักษาสถานที่ในสิ่งของที่เกิดเหตุให้ปลอดภัยอยู่เสมอ
5. จัดบันทึกเหตุการณ์ต่าง ๆ ลงใน log book แผนฉุกเฉิน
6. รายงานสถานการณ์ให้ผู้บริหารทราบ
7. เสนอแนะหรือร้องขอความช่วยเหลือผู้บริหาร หรือหน่วยงานอื่น
8. แลงข่าว กับผู้เกี่ยวข้องอื่น
9. ควบคุมการอพยพออกจากพื้นที่เกิดเหตุ
10. ประเมินสถานการณ์ และตัดสินใจประกาศยกเลิก หรือเปลี่ยนระดับเหตุการณ์

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจสอบ ดำรงพื้นที่ความเสียหายโดยรอบ
2. ตรวจสอบความเสียหายทั้งหมด รวมทั้งบุคลากรด้วย
3. เรียกประชุมหัวหน้าทีมต่าง ๆ เพื่อสรุปเหตุการณ์
4. ตรวจสอบความปลอดภัย และความสิ้นเปลือง
5. สรุปเหตุการณ์ และรายงานให้ผู้บริหารทราบ
6. ตรวจสอบ และประเมินผล พิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนให้เหมาะสม
7. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการและศูนย์ควบคุมให้พร้อมที่จะปฏิบัติงาน

<p> คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness) ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568 </p>	<p> หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038 หน้า 3 จาก 3 </p>
<p>4. แผนการดับเพลิง</p>	

ผู้บัญชาการเหตุการณ์สายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

ผู้บัญชาการศูนย์	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (รทค.)
สถานที่ตั้ง	ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระ โขนง
ผู้กำหนดแผน	ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ผจ.ปภธ.)
การรับผิดชอบ	บัญชาการและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ปฏิบัติการ กลุ่มธุรกิจน้ำมัน

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประชุมที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ COMMAND ROOM ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระ โขนง
2. ทำหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุการณ์
3. เรียกประชุม หัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาให้การสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉิน

ภารกิจประจำ

1. อำนวยความสะดวกประสานงานกับผู้บัญชาการเหตุการณ์ ปภธ. และคลังน้ำมันภูเก็ต
2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉิน
3. รายงาน หรือชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐ ในส่วนกลาง
4. แลงข่าวแก่สื่อมวลชนทั่วประเทศ
5. อื่น ๆ ตามที่เห็นสมควร

เมื่อเลิกแผน

1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและสั่งการแก้ไขส่วนที่เกี่ยวข้อง
2. รายงานสรุปเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
3. ตรวจสอบ ประเมินผล และพิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินให้เหมาะสม
4. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ให้พร้อมใช้งาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมูกเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.14 ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมูกเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

- ผู้รับผิดชอบ
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- ผู้ทำการแทน
- หัวหน้าทีมดับเพลิง
- ความรับผิดชอบ
- ระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้เร็วที่สุด และปลอดภัยตามหลักวิชาการ

เมื่อเริ่มแผน

- รายงานตัวกับ ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน
 - กรณีมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้รายงาน โดยตรง
 - กรณีมีสัญญาณรวมพล ให้รายงานตัว ณ ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
- รับทราบรายละเอียดที่สำคัญในที่เกิดเหตุและบริเวณ ใกล้เคียง
- ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ และสั่งการ ให้ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุ
- รายงานสถานการณ์ และจัดการความสามารที่จะระงับเหตุฉุกเฉิน ต่อผู้ควบคุมฯ

ภารกิจประจำ

- สั่งการค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่ได้รับอันตรายในที่เกิดเหตุ
- สั่งการ ให้ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุฉุกเฉินด้วยความปลอดภัยตามหลักวิชาการ
- ประสานงานกับทีมต่าง ๆ ในการระงับเหตุ และให้การช่วยเหลือเป็นไปโดยต่อเนื่อง
- ดูแลความปลอดภัยบุคคลประจำทีมดับเพลิงต่าง ๆ ในที่เกิดเหตุ
- รายงานสถานการณ์เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ต่อผู้ควบคุมฯ
- เป็นผู้ตัดสินใจในเบื้องต้นที่จะอพย หรือ ตั้งรับ หรือรุก เพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน
- พิจารณาตัดสินใจในการใช้วัสดุ - อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่าง ๆ

เมื่อเลิกแผน

- ตรวจสอบ สำรองพื้นที่ความเสียหายโดยรอบ
- ประชุมหัวหน้าทีมดับเพลิงต่าง ๆ เพื่อสรุปสถานการณ์ของแต่ละทีม
- รายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทีมดับเพลิงต่าง ๆ
- ให้คำแนะนำในการจัดเตรียม บุคลากร วัสดุ - อุปกรณ์ ให้พร้อมรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภท -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

- จัดทำรายงานพร้อมเสนอแนะข้อบกพร่องต่าง ๆ ของ แผนฉุกเฉินต่อผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมัน
- จัดเตรียมความพร้อมของบุคคล และอุปกรณ์สำหรับใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมปฏิบัติงาน
- ค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่อยู่ในคลังที่เกิดเหตุ หลังจากอพยพและเหตุการณ์สงบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภท -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.15 ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์/ระบบ

การตัดแยกอุปกรณ์และระบบของคลังน้ำมันภูเก็ต กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทางคลังจะใช้ทีมตัดแยก ระบบที่มีอยู่ใน โครงสร้างสายการบังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน

- ผู้รับผิดชอบ
- พนักงานปฏิบัติการคลังฯ
- ผู้กำกับแทน
- หัวหน้าทีมดับเพลิง หรือพนักงานปฏิบัติการที่เกิดเหตุซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการ
- ความรับผิดชอบ
- ปิดสกัดการรั่วไหลน้ำมันเชื้อเพลิง คัดกระแสไฟฟ้า และระงับเหตุดับเพลิง

เมื่อเริ่มแผน

1. หัวหน้าทีมรายงานตัวพร้อมชื่อบุคลากรประจำวันที่ผู้สั่งการจุดเหตุฉุกเฉิน
 - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ไกลจากจุดรวมพล ให้รายงานโดยตรง
 - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ใกล้จุดรวมพล ให้รายงานที่จุดรวมพล I
2. เดินทางไปประจำหน้าที่ที่ได้รับขีดขอบตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ
3. จัดเตรียมพนักงานในทีมเหตุเพลิง ให้เข้าเป็นทีมดับแยกระบบ
4. บุคคลประจำทีมทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิงในเบื้องต้น และเป็นทีมดับแยกระบบ หรือ เมื่อมีทีมดับเพลิง สำรองมาผลัดเปลี่ยน

ภารกิจประจำ

1. ดับเพลิง และปิดสกัดเหตุการรั่วไหลของเชื้อเพลิงตามคำสั่งของผู้สั่งการจุดเหตุหรือผู้บัญชาการฯ
2. วางแนวกระสอบทรายกั้นน้ำดับเพลิงกั้นเขต
3. ดำเนินการให้ระบบต่าง ๆ ไม่เป็นอุปสรรคต่อการระงับเหตุฉุกเฉิน
4. ตรวจสอบการทำงานของบริษัทดับเพลิง รายงานปริมาณน้ำที่เหลือ ทั้งก่อนและหลังการเกิดเหตุและความคุม อุปกรณ์ตลอดเวลาเกิดเหตุ

เมื่อเลิกแผน

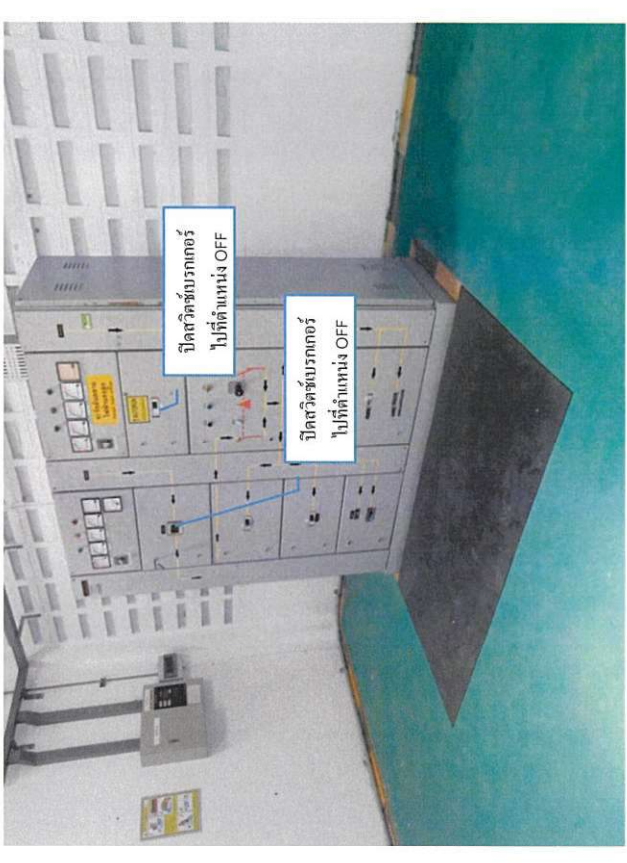
1. รายงานสถานการณ์การปฏิบัติงานของทีมต่อผู้สั่งการหน่วยงาน / จุดเกิดเหตุ
2. ตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่เก็บรักษาไว้
3. สรุปการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินพร้อมเสนอแนะต่อผู้สั่งการหน่วยงาน / จุดเกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

4. จัดเตรียมระบบหยุดฉุกเฉินและระบบปฏิบัติการที่สำคัญในพื้นที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติงาน

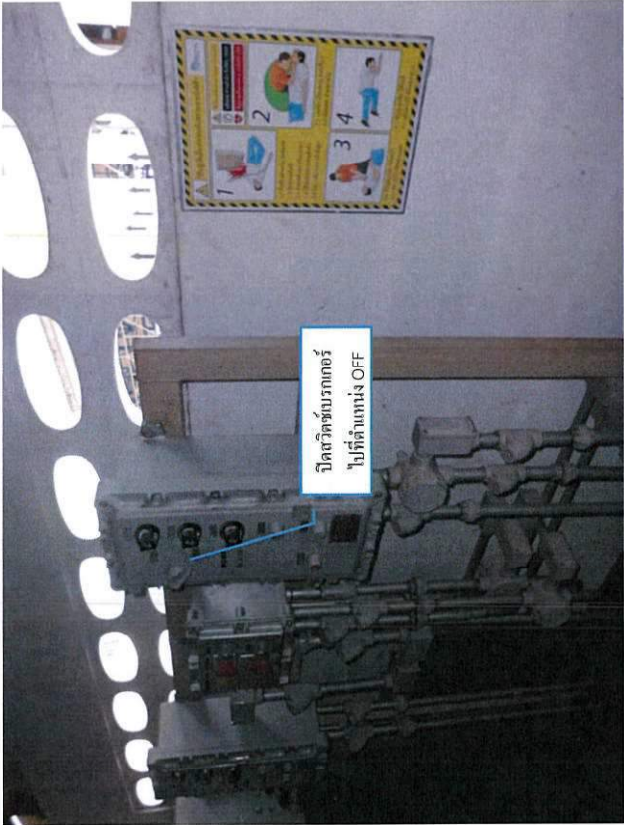
การควบคุมแหล่งพลังงานหลัก

นอกจาก Emergency Push Button Switch (ESD) แล้ว ยังมีแหล่งพลังงานหลักที่สำคัญที่จำเป็นต้องคำนึงถึง เพื่อให้ทีมหยุดเพลิงชำระรับเหตุได้อย่างปลอดภัย นั่นก็คือ ระบบจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ ดังนั้นระบบไฟฟ้า ทั้งจ่ายพลังงานไฟฟ้า ผู้เครื่องจักร/อุปกรณ์ ในแต่ละพื้นที่นั้น จะต้องถูกตัดแยกพลังงานออกด้วย เนื่องจากการหยุดเพลิงนั้น จะต้อง ใช้น้ำ เป็นหลัก ในการดับเพลิง ถ้าบริเวณพื้นที่ หรือตัวเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่ลด น้ำยังมีกระแสไฟฟ้าย่อยจะทำให้เกิดอันตรายแก่ทีมหยุดเพลิง อาจถูกไฟฟ้ช็อต มาดเจ็บหรืออันตรายถึงตายได้ ทั้งนี้การพิจารณาตัดแยกระบบจ่ายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ ให้เหมาะสมนั้น จะต้องทราบว่า ตำแหน่งที่ติดตั้งแหล่งจ่าย พลังงานไฟฟ้าจ่ายไปยังบริเวณที่เกิดเหตุอยู่นั้น อยู่ ณ สถานที่ใดในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนั้ญกั้ด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กค.ปทร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนั้ญกั้ด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กค.ปทร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	



บทที่ 4.16
ทีมพยาบาล

ผู้ยื่นข้อทောင်း	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กท.ปท. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้รับผิดชอบ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปค.)
ผู้กำหนด เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหารหรือต้นสังกัด
บุคลากรที่เกี่ยวข้อง เจ้าหน้าที่ฯ ประจำคลังที่เกิดเหตุ

การรับผิดชอบ
ควบคุมป้องกันบุคลากรภายนอกไม่ให้บุกรุก ควบคุมและปิดกั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และอำนวยความสะดวกในการเข้า-ออกนอกคลังน้ำมันอุตสาหกรรม

- เมื่อเริ่มแผน**
1. ปิดประตูคลังทันที ควบคุมป้องกันมิให้บุคคลภายนอก นักรักษาสินคลังของออกบริเวณคลังน้ำมันอุตสาหกรรมโดยที่ไม่ได้รับอนุญาต
 2. ให้รายงานผู้ที่รวมพลทางวิทยุ
 3. ค้นหาและป้องกันไม่ให้บุคคลที่มีไขว่คว้าใน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม เข้าไปในพื้นที่ที่เกิดเหตุ
 4. ปิดกั้นและควบคุมการผ่านเข้า- ออกบริเวณพื้นที่ที่เกิดเหตุและรับคำสั่งโดยตรงจากผู้บัญชาการเหตุการณ์ คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
 5. จัดการเส้นทางจราจรผ่านเข้า – ออกคลังให้สามารถอพยพหนีภัย ได้โดยสะดวกรวดเร็ว

- ภารกิจประจำ**
1. รักษาความปลอดภัย และป้องกันบุคลากรภายนอกเข้าบริเวณคลัง
 2. จัดการเส้นทางจราจรผ่านเข้า - ออกคลังให้พร้อมอพยพหนีภัย
 3. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ/ทหาร ในการรักษาความปลอดภัยบริเวณคลัง

- เมื่อเลิกแผน**
1. ตรวจสอบและรายงานผลการปฏิบัติงานต่อ ผู้บัญชาการเหตุการณ์
 2. ควบคุมการนำทรัพย์สินผ่านเข้าออกให้ถูกต้องตามระเบียบของคลัง
 3. เปิดให้มีการผ่านเข้าออกคลังตามปกติ เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการเหตุการณ์

ผู้ยื่นข้อทောင်း	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กท.ปท. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.18 ทีมบริการ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

- หัวหน้าทีม

แม่บ้าน
- ผู้ทำการแทน

บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บัญชาการเหตุการณ์
- บุคลากรประจำทีม

แรงงานจ้างเหมาประจำคลัง
- ถาวรรับผิดชอบ

จัดเตรียม อาหาร - น้ำดื่ม และสถานที่พัก ให้เพียงพอและพร้อมที่จะให้บริการ

เมื่อเริ่มแผน

1. รายงานหัวหน้าผู้ควบคุมหน่วยสนับสนุนทั่วไป ๗ จุดรวมพล
2. ตรวจสอบยานพาหนะ คนขับรถ และสิ่งของต่าง ๆ ที่มีอยู่
3. สอนรับสื่อมวลชน เป็นหน่วยรับซื้อสื่อเรียนต่าง ๆ จากภายในและภายนอกหน่วยงาน

ภารกิจประจำ

1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูล ข่าวสาร เกี่ยวกับ การซ้อม และ การระงับเหตุ ดุกลินเป็นระยะ ๆ
2. จัดเตรียมอาหาร ยานพาหนะ และสถานที่ให้พร้อมบริการ
3. จัดส่งอาหาร ยานพาหนะ ไปบริการบุคคลตามจุดต่าง ๆ ตามความจำเป็น
4. รายงานการปฏิบัติงานและสถานะภาพของทีมต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
5. ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามคำสั่งผู้บัญชาการเหตุการณ์
6. จัดบันทึกการดำเนินการต่าง ๆ

เมื่อเลิกแผน

1. จัดบันทึกรายงานความเสียหาย, ค่าใช้จ่าย และค่าเสียหายที่เกิดขึ้น เสนอผู้บัญชาการเหตุการณ์
2. จัดเก็บทำความสะอาดสถานที่ให้กลับคืนสู่ปกติ
3. จัดเตรียมสิ่งต่าง ๆ ที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4. รายงานข้อร้องเรียน (ถ้ามี) ให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์ทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.19

การควบคุมสารอันตราย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 2 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง		

การควบคุมสารอันตราย

วิธีปฏิบัติ

การปฏิบัติงานใดๆ ในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุดิบต้องได้รับความดูแลและความคุ้มครองจากผู้ที่ได้รับการอบรมและมีประสบการณ์ในการจัดการเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุดิบด้วย โดยมีการกำหนดขอบเขตและแนวทางการรับผิดชอบได้อย่างชัดเจน ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจเป็นอย่างดี และต้องยึดหลักการเข้าก่อน – ออกก่อน (First in – First out) เพื่อลดความเสี่ยงที่เกิดจากการเสื่อมสภาพหรือการถูกทำลาย หรือความเสียหายของสารเคมีและวัตถุดิบสาร ภาชนะ หีบห่อ ฉลาก หรือเครื่องหมายสัญลักษณ์ต่างๆ ต้องจัดเตรียมข้อแนะนำต่างๆ ให้พร้อมสำหรับผู้ปฏิบัติงานในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุดิบในเรื่องต่อไปนี้

1. กำหนดแผนในการทางานเพื่อให้ลดความปลอดภัยและความถูกต้องเกี่ยวกับอุปกรณ์และวิธีการเก็บ
2. ต้องมีข้อมูลด้านความปลอดภัย SDS สห หรือสารเคมีและวัตถุดิบสารทุกชนิดที่เก็บไว้
3. กำหนดแผนและวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
4. กำหนดนำวิธีการปฏิบัติงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

วิธีการปฏิบัติภารกิจตามระบอบ

เพื่อเป็นการลดอันตรายจากสารเคมีที่ทกรั่วไหล จาเป็นต้องจัดการเก็บและหาความสะอาดทันทีที่ต้องดู

ข้อมูลความปลอดภัย SDS ประกอบด้วย

1. อุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้เป็นในการจัดการกับสารเคมีและวัตถุดิบสารที่ทกรั่วไหล
2. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
3. สิ่งปล่าชนขนาดใหญ่
4. กระดาษขาว เพื่อใช้ทำเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์บนหลัง
5. วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ดิน ขี้เถ้า
6. สารละลายผงฟอก
7. ไม้วาด
8. พลุ
9. ประแจ
9. กรวย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 3 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง		

เมื่อมีสารเคมีและวัตถุดิบสารทกรั่วไหลต้องปฏิบัติดังนี้

1. ต้องทำความสะอาดทันทีที่สารเคมีและวัตถุดิบสารทกรั่วไหล
2. ให้ใช้สารดูดซับ เช่น ทราย ดิน ขี้เถ้าหรือแผ่นดูดซับ
3. ห้ามใช้น้ำล้างของเหลวที่หก

วิธีปฏิบัติกรณีขี้ตมที่ใส่ถังน้ำมัน / สารอันตราย

1. ให้สัญญาณเตือนภัยและกันผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
2. แจ้งขอความช่วยเหลือไปยังผู้จัดการส่วนคลังฯ เพื่อคัดสินการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
3. พยายามดับไฟหากที่จะหาได้ ซึ่งอย่างน้อยก็สามารถจำกัดวงมิให้ลุกลามจนกว่าหน่วยงานภายนอกจะมาถึง
4. พิจารณาว่าควรจะมีกรอพยพพนักงานส่วนใดออกบ้างหรือไม่
5. ต้องจัดเตรียมสถานที่ที่ให้กับแพทย์ พยาบาล เจ้าหน้าที่การดูแลรักษาพยาบาลและให้ข้อมูลต่างๆ ได้

การผจญเพลิง

1. ต้องปฏิบัติตามวิธีเฉพาะที่อบรม ไม่ควรผจญเพลิงบริเวณ ใกล้และ ให้ดับเพลิงในจุดใกล้ที่สุดเท่าที่จะทำได้
2. จากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้โดยเฉพาะ ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ที่ถังเก็บก๊าซ
3. ให้ลดน้ำเลี้ยงบริเวณข้างเคียงเพื่อป้องกันการลุกลาม
3. กรณีเกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ และคาดว่าจะไม่สามารถดับได้ อาจต้องหยุดการผจญเพลิงเท่านั้น เพราะอย่างน้อยก็ลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในเรื่องมลภาวะจากน้ำที่ฉีดดับเพลิงและลดมลพิษในอากาศโดยการปล่อยให้ลุกไหม้จนเกิดการสันดาปอย่างสมบูรณ์

การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

บริเวณที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ต้องมีการกันแยกออกให้เป็นสัดส่วน โดยอาจใช้เชือกกันเพื่อป้องกันผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้ามาภายในบริเวณ กรณีที่มีการติดตั้งสัญญาณเตือนอันตรายไว้ด้วยและต้องมั่นใจว่าห้องไม่มีสารพิษรั่วไหลออกนอกบริเวณนั้น ผู้มีหน้าที่ทำความสะอาดต้องสวมชุดคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และต้องทำเช่นทราหรือข้อเชื่อมเดินกับรอบบริเวณอาคารหรือจุดเกิดเหตุด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

วิธีการทำความสะอาด

ต้องทำการแยกสิ่งปนเปื้อนต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- 1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- 2. สิ่งปนเปื้อนที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- 3. สิ่งปนเปื้อนที่ได้รับการปนเปื้อน
- 4. หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่เสียหาย
- 5. หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ไม่เสียหาย
- 6. สิ่งปนเปื้อนที่อยู่ในสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายควรดำเนินการแยกเก็บน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิงแล้ว ควรจะต้องทำการวิเคราะห์แยกก่อน จึงหลีกเลี่ยงการแพร่กระจายที่ก้นภาชนะที่ปนเปื้อนลงสู่ระบบน้ำสาธารณะได้ ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้ความดูแลของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเสียก่อน แต่หากพบว่าน้ำทิ้งนี้ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดให้มีการปนเปื้อนของสารเคมีและวัตถุอันตราย ให้ศึกษาวิธีการกำจัดจากข้อมูลความปลอดภัย SDS และปฏิบัติตามความปลอดภัยของหน่วยงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วเมื่อสูบล้อออกมาแล้วไม่มีความหนืดเหนียว น้ำไม่ขุ่น หรืออาจให้การระเหยน้ำออกแต่สารเคมีและวัตถุอันตรายนั้นไม่ต้องการระบายออกไปด้วย ส่วนของเหลวที่เหลืออยู่จะต้องเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดสนิท เช่นเดียวกัน และต้องนำไปกำจัด โดยวิธีการตามหลักวิชาการต่อไป

การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

เจ้าหน้าที่พนักงานท้องถิ่นที่มีหน้าที่ต้องทำ การตรวจสอบการวางแผนขั้นตอนการหา ความสะอาดสารเคมี และวัตถุอันตราย โดยให้ความช่วยเหลือประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหา ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

การประเมินการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม

น้ำที่ผ่านการชะล้างสารเคมีและวัตถุอันตราย หรืออากาศในบริเวณ ใกล้เคียงอาจได้รับผลกระทบจึงควรมีการเก็บตัวอย่าง และทำการตรวจวิเคราะห์เพื่อหาปริมาณสารที่ปนเปื้อนว่ามากน้อยเพียงใด ซึ่งผลที่ได้จะสามารถนำมาวิเคราะห์หาผลสรุปเป็นแนวทางในการดำเนินการต่อไปได้อย่างถูกต้อง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

การทำความสะอาดอาคารและอุปกรณ์เครื่องมือ

อุปกรณ์เครื่องมือพาหนะขนส่งสารเคมีและวัตถุอันตราย พื้นคอนกรีตและอื่น ๆ ควรจะต้องทำความสะอาดล้างด้วยน้ำยาเคมี กือ 5% Caustic Solution หรือ 10% Saturated Sodium Carbonate Solution แล้วล้างด้วยน้ำจนกว่าสะอาด

อุปกรณ์การจราจรความปลอดภัยส่วนบุคคล

- 1. ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกวัน
- 2. ก่อนออกจากอาคารปฏิบัติงาน ต้องอาบน้ำ ทำความสะอาดร่างกายด้วยสบู่ และสวมใส่เสื้อผ้าที่สะอาดทุกครั้ง
- 3. ต้องทำความสะอาดชุดเสื้อผ้าที่สวมใส่
- 4. ผู้ปฏิบัติงานต้อง ได้รับการตรวจสุขภาพเป็นระยะ ๆ และให้สังเกตอาการที่อาจเกิดขึ้น

การกักเก็บสารเคมีอันตรายในคลัง

การเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง ต้องมีการจัดเตรียมเขื่อนป้องกันแผ่นดินไหวกับการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในอาคารและต้องมีหลังคาป้องกันแสงแดดและฝนด้วย

ข้อพิจารณาเพิ่มเติมอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง

- 1. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในคลัง โดยเฉพาะในประเภทที่มีอากาศหรือต้องคำนึงถึงการเสื่อมสภาพเนื่องจากการสัมผัสกับอุณหภูมิที่สูงจึงต้องระมัดระวัง ในการเลือกวิธีเก็บ โดยอาศัยข้อมูลด้านความปลอดภัยจาก Material Safety Data Sheet (SDS) ช่วยในการพิจารณา
- 2. เพื่อเป็นการป้องกันการปนเปื้อนสารเคมีและวัตถุอันตรายลงสู่ดินและแหล่งน้ำบริเวณที่เก็บต้องปูพื้นด้วยวัสดุที่ทนต่อน้ำ และความร้อน ไม่ควรใช้ยางมะลยเพราะจะหลอมตัวได้ง่ายเมื่ออากาศร้อน
- 3. บริเวณที่เป็นเขื่อนกั้นเสียงติดห้องระบบควบคุมการระบายน้ำ ด้วยประตูน้ำ
- 4. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บต้องตรวจสอบการรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้เป็นอันตรายสู่ระบบระบบน้ำของคลัง
- 5. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในถัง 200 ลิตร และไม่ให้ต่อความร้อน อาจเก็บไว้ในที่โล่งแจ้งได้ แต่ต้องมีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตรายเช่นเดียวกันที่เก็บในอาคาร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

6. แนะนำให้เก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในถังกลมในลักษณะตั้งตรงบนแผ่นรองสินค้า อั้งที่เก็บแบบนอน ต้องมีลิ้นเพื่อป้องกันไม่ให้ถังกลิ้งได้ ถึงทุกถังที่เก็บในแต่ละแบบจะต้องมีพื้นที่ว่างเพียงพอเพื่อการดับเพลิง

7. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เป็นของเหลวไวไฟสูง แก๊ส หรือคลอรีนเหลว ควรให้เก็บนอกอาคาร

การกักเก็บสารเคมีภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

น้ำมัน : เก็บไว้ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ใน TANK FARM (ทุกชนิด)

FOAM : ว่างเก็บสารเคมี เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร

UESD OIL : เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร / ว่างเก็บของเสียอันตราย

ทินเนอร์ : เก็บไว้ในห้องเก็บ Spare parts (ตู้คอนเทนเนอร์)

น้ำมันหล่อลื่น : ว่างเก็บน้ำมันหล่อลื่นบรรจุหีบ / 200 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 4.20

**การเคลื่อนย้ายและป้องกันอุปกรณ์
และวัสดุที่สำคัญ**

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต มีข้อมูลเอกสาร Software สำคัญต่างๆ มากมายภายในหน่วยงาน จะเป็นการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือเหตุการณ์ผิดปกติ ๆ ก็ตาม การป้องกันภัยข้อมูลสำคัญ ของหน่วยงานที่เป็นสิ่งสำคัญ ทั้งนี้เพื่อไม่ให้มีผลกระทบ ต่อการดำเนินงาน หลังการเกิดเหตุ โดยข้อมูลสำคัญ ต่าง ๆ ที่จะต้องป้องกันและเก็บรักษาตามแนวทางดังนี้

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่จะเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญออกจากคลังที่เกิดฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
2. เพื่อให้คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉินได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหายตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ ได้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

1. ขั้นตอนเตรียมการดำเนินการให้ทันสมัยตลอดเวลา เมื่อยังไม่เกิดเหตุฉุกเฉิน
 - 1.1. ให้ทุกหน่วยงานสำรวจและจัดทำบัญชีข้อมูล หรือเอกสารสำคัญเมื่อถูกทำลายแล้วจะมีผลกระทบต่อความมั่นคงและสูญเสียกับ OR
 - 1.2. จัดตั้งบัญชีข้อมูลหรือเอกสารสำคัญและป้องกัน ให้ผู้บังคับบัญชาการเหตุการณ์คลังน้ำมันภูเก็ต เพื่อพิจารณามอบให้หัวหน้าทีมรวมพอพยพประจำคลัง
2. ขั้นตอนพร้อมปฏิบัติดำเนินการเมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 - 2.1. ให้หน่วยงานจัดเก็บเอกสารข้อมูลสำคัญที่ได้จัดทำบัญชีไว้ใส่ภาชนะบรรจุผูกมัดเป็นหมวดหมู่ แล้วติดเครื่องหมายสีแดง “อพยพฉุกเฉิน” ทุกกล่อง ทุกมัด
 - 2.2. หัวหน้าทีมรวมพอพและอพยพ สำรวจข้อมูลเตรียมขนย้ายเอกสารและข้อมูลจากหน่วยงานต่าง ๆ เมื่อมีการอพยพ
 - 2.3. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนป้องกันโครงสร้างหรือสถานที่สำคัญที่เกิดเหตุ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมได้
 - 2.4. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญและยานพาหนะสำหรับเคลื่อนย้าย
 - 2.5. ผู้บัญชาการ ส่งสัญญาณป้องกัน โครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงจะได้รับผลกระทบ
 - 2.6. หัวหน้าทีมรวมพอพพพ ส่งขนย้ายเอกสารและข้อมูลสำคัญ ไปไว้ที่จุดรวมพล 2 บ้อย ปรก หน้าคลัง
 - 2.7. ดำเนินการตามขั้นตอนการอพยพ โดยการเคลื่อนย้าย ให้เป็นไปตามลำดับความสำคัญ ก่อนหลัง ให้ดูรายละเอียดตาม แบบฟอร์ม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

สถานที่	ข้อมูลอุปกรณ์ที่ต้องเก็บรักษาเตรียมการเคลื่อนย้ายด่วน
ห้องแผนกบริการขาย	1. ระบบบัญชี – งานขายทุกชนิด 2. เงินสด 3. เอกสารการเงินและบัญชี 4. ประวัติทางการเงินลูกค้า 5. ประวัติทางการแพทย์ของพนักงาน
ห้องแผนกปฏิบัติการน้ำมัน	1. Operation And Maintenance Manual 2. Drawing ทุกชนิด 3. Tank Calibration 4. ใบอนุญาตต่าง ๆ ของคลัง

ผู้รับผิดชอบการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต
แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลสำคัญ
ตามลำดับความสำคัญการเคลื่อนย้าย

ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์/ชนิด ที่ต้องการขนย้าย	สถานที่ใช้งาน/ติดตั้ง	หมายเลข
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ
 (_____) (_____)
 ตำแหน่ง _____ ตำแหน่ง ผู้บัญชาการเหตุการณ์
 วันที่ _____ / _____ / _____ วันที่ _____ / _____ / _____

ผู้รับผิดชอบการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.1

การอพยพพนักงานและผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กบ.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่จะอพยพ พนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ออกจากคลังน้ำมันฉุกเฉิน (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
2. เพื่อให้คลังน้ำมันฉุกเฉิน (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหาย ติดตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ

ได้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

ขั้นตอนเตรียมการ

1. กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพ และสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพ
 - 1.1 กำหนดผู้นำทาง และควบคุมอพยพ
 - 1.2 จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับการขนย้ายอพยพ
 - 1.3 จัดลำดับความสำคัญการอพยพ เป็น 6 กลุ่ม ดังนี้
 - ประชาชนรอบคลัง
 - พนักงานประจำทีมสนับสนุนทั่วไป
 - พนักงานประจำทีมสนับสนุนพิเศษ
 - บุคคลประจำศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
 - ทีมดับเพลิง และทีมคัดแยกระบบ
2. ทีมผู้สำรวจไม่เกิดเหตุ และบุคคลประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ที่จำเป็น
3. ให้ทุกหน่วยงานส่งผู้ชี้รับซื้อพนักงานที่อยู่ในบริเวณคลัง ฯ ให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ

ขั้นตอนการอพยพ

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต มีคำสั่งให้ดำเนินการอพยพ
2. ผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินสั่งการ
 - Shutdown ระบบปฏิบัติการทั้งหมด
 - ให้ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ไม่ต้องให้คนควบคุม
 - ถัดมาป้องกัน โครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงที่จะได้รับผลกระทบ
 - อพยพทีมดับเพลิง, ทีมคัดแยกระบบ, ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุและบุคคลประจำศูนย์ควบคุม ฯ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถจะควบคุมได้ก็ออกไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กบ.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

3. หัวหน้าหน่วย หัวหน้าทีม ตรวจสอบพนักงานประจำทีม และอพยพออกจากคลังตามกำลังและผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการนี้เน้นอากาศยาน
4. หัวหน้าทีมรวมพลและอพยพ สังเกตแยกสารและข้อมูลสำคัญ
5. หัวหน้าทีมอพยพรวมพลนำพนักงานทั้งหมดรวมถึงบุคคลภายนอก ไปที่จุดรวมพลที่ 2 บริเวณทางเข้าหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต
6. หัวหน้าทีมอพยพ สั่งการให้ พนักงานที่สังกัดในหน่วยงานตัวเอง ขนย้ายเอกสารสำคัญ ไปไว้ยังจุดรวมพล 2 บริเวณทางเข้าหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต
7. หัวหน้าทีมอพยพรวมพล ตรวจสอบจำนวนพนักงานและบุคคลภายนอกที่อพยพมาจากบริเวณภายในพื้นที่ปฏิบัติงานของคลังน้ำมันภูเก็ต
8. ตรวจสอบการอพยพพนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ รวมถึงบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือปฏิบัติงานตกค้างอยู่ในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
9. กรณีไม่สามารถเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลที่กำหนดได้ ให้ผู้บัญชาการ สั่งการให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพย้ายไปยังสำนักงานหลังเก่าของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กท.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กท.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่เคลื่อนย้าย บุคคล และเอกสารข้อมูลสำคัญของประชาชนพื้นที่ข้างเคียงออกจาก คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ได้อย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
2. เพื่อให้ประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหายติดตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ

1. ติดต่อกับผู้ใหญ่บ้าน, คณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อช่วยแจ้งข่าวทางโทรโข่ง, โทรศัพท์หรือเครื่องขยายเสียง และประสานงานกับชาวบ้าน ในการอพยพ
2. ติดต่อขอความช่วยเหลือเหลือจากเทศบาลตำบลวิชิต, สถานีตำรวจภูธรตำบลวิชิต ในการจัดรถยนต์เสริมในการขนย้ายชาวบ้าน และอำนวยความสะดวก
3. กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพและสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพเมื่อเคลื่อนย้ายไปยังจุดปลอดภัยแล้วให้ตรวจสอบความครบถ้วนของชาวบ้าน

การแจ้งข่าวการอพยพให้ราชการ

1. นายอำเภอเมืองภูเก็ต
 - โทรศัพท์ 076 217597
 - โทรสาร 076 211171
2. ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
 - โทรศัพท์ 076 211001, 076 216582
 - โทรสาร 076 354875, 076 216101

บทที่ 5.2

การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนในพื้นที่ข้างเคียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนข้างเคียง

สถานการณ์ที่ข้อแจ้งให้ชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต อพยพไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย มีดังนี้

กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้

ขั้นตอนการแจ้งข่าวต่อชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต

- ประกาศ (ทางเครื่องกระจายเสียง)
 - พนักงานห้องควบคุมประกาศเมื่อได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการ (ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน) เมื่อไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้
- ติดต่อสื่อสารแจ้งข่าว โดยทาง โทรศัพท์ โดยพนักงานในทีมประชาสัมพันธ์สื่อสารแจ้งตาม “แผนผังชุมชนและรายชื่อผู้ประสานงานชุมชน” ในภาคผนวก

ข้อความประกาศ (ชุมชนรอบคลังฯ)

“ประกาศ ประกาศ ประกาศ ขณะนี้คลังน้ำมันภูเก็ต ได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้จึงขอให้ประชาชนที่อาศัยอยู่รอบคลังฯ อพยพออกนอกพื้นที่ให้ห่างจากคลังน้ำมันภูเก็ต อย่างน้อย 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางที่เหนือลม”

ข้อความแจ้งทางโทรศัพท์ (ชุมชนรอบคลังฯ)

“สวัสดิ์ครับจากคลังน้ำมันภูเก็ต ขอแจ้งให้ทราบ ขณะนี้คลังน้ำมันภูเก็ต ได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ จึงขอให้ท่านนำคนในชุมชนของท่านอพยพออกจากพื้นที่ให้ห่างคลังฯ 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางเหนือลม โดยด่วน”

บทที่ 5.3 การค้นหาและช่วยเหลือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.ภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.ภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

เพื่อตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ ว่าอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัยหรือปลอดภัยดีและอพยพหนีหรือยัง ก่อนที่จะประกาศยกเลิกแผนรับเหตุ (All Clear)

ผู้ปฏิบัติ

1. ผู้บัญชาการเหตุการณ์
2. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ
3. หัวหน้าทีมดับเพลิง
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

การปฏิบัติ

1. ผู้สั่งการ ในที่เกิดเหตุจะต้องประเมินสถานการณ์ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุและรายงานให้ผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต ทราบเพื่อตัดสินใจ
2. ตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบว่าอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัยต่อการเข้าไปตรวจสอบหรือไม่
3. ต้องได้รับคำสั่งให้เข้าไปเคลียร์พื้นที่จากผู้บัญชาการเหตุการณ์ก่อน
4. เตรียมเครื่องมือและเวชภัณฑ์ และทีมสนับสนุนพร้อมดับเพลิงแบบมือถือ
5. ตรวจสอบสภาพพื้นที่ในจุดที่มีน้ำมันรั่วซึม และทีมสนับสนุนพร้อมดับเพลิงแบบมือถือ
6. สั่งให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์
7. ประกาศยกเลิก โดยผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ประจำคลังฯ การประกาศให้กลับเข้าพื้นที่ (เสียงตามสาย) กำพุดอยู่ใน วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (สัญญาณยกเลิกเหตุการณ์)

การตรวจสอบ

1. โครงสร้างเสียหาย
2. วัสดุ / อุปกรณ์ เสียหาย
3. คนหาย
4. เพลิงสงบแล้ว

บทที่ 5.4 การเคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภ. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 กรกฎาคม 2568	หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

วัตถุประสงค์

เพื่อรองรับความเสียหายที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉินร้ายแรง

การปฏิบัติ

1. หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว ต้องดำเนินการดังต่อไปนี้
 - 1.1 การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
 - 1.2 การสำรวจ และประเมินความเสียหาย
 - 1.3 การรายงานตัวของพนักงาน การกำหนดสถานที่ตั้งจุดรวมพล
 - 1.4 การช่วยเหลือ และกันหาผู้เสียชีวิตเพื่อช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้าง ความเข้าใจ
 - 1.5 การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินของผู้ตาย
 - 1.6 การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้างความปลอดภัย
 - 1.7 การดำเนินการให้มีการมีพิธีกรรมศพและพิธีกรรมศพ
 - 1.8 การรายงานสถานการณ์ และการจัดการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภ. -04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 กรกฎาคม 2568	หน้า 3 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

2. ผู้บัญชาการเหตุการณ์ เป็นผู้รับผิดชอบโดยตรง และมอบหมายให้ผู้รับผิดชอบ ดังนี้

หน้าที่ความรับผิดชอบ	ผู้ดำเนินการ
1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการเหตุการณ์ ผู้ร่วมทีม : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
2. การสำรวจและประเมินความเสียหาย	หัวหน้าทีม : ผู้สังเกตจุดเกิดเหตุ และผู้กำกับสถานการณ์ ผู้ร่วมทีม : ทีมซ่อมบำรุงและวิศวกร
3. การรายงานตัวของพนักงานและจุดรวมพล	หัวหน้าทีม : หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสาร ผู้ร่วมทีม : ตามคำสั่งผู้บัญชาการ
4. การค้นหาและช่วยเหลือชีวิต	หัวหน้าทีม : ผู้สังเกตการณ์ที่เกิดเหตุ ผู้ร่วมทีม : พนักงานดับเพลิงทีมต่างๆ
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยและทรัพย์สินของผู้ตาย หรือผู้ได้รับบาดเจ็บ	หัวหน้าทีม : ทีมสนับสนุน ผู้ร่วมทีม : ทีมปฐมพยาบาล
6. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ	หัวหน้าทีม : ทีมต้อนรับประชาสัมพันธ์ ผู้ร่วมทีม : ผู้ที่รับมือมอบหมาย
7. การดำเนินการเพื่อไม่ให้ธุรกิจหยุดชะงัก	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุการณ์ ผู้ร่วมทีม : ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
8. การรายงานสถานการณ์และผลการปฏิบัติงาน	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุการณ์ที่มีผู้เกิด ผู้ร่วมทีม : 1. พนักงานประจำศูนย์เหตุการณ์เหตุการณ์ กน.กค. 2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.2

การแจ้งเตือน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

วัตถุประสงค์

เพื่อให้แจ้งให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเกี่ยวกับข้อเท็จจริงของสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาอันเหมาะสม โดยรักษาผลประโยชน์และไม่ให้เกิดภาพพจน์ในแง่ลบกับบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ผู้รับผิดชอบ

- ผู้จัดการคลังน้ำมันภูเก็ต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่แทนเป็นผู้แจ้งเตือน
- หัวหน้าทีมที่รับผิดชอบพื้นที่รับผิดชอบในการจัดเตรียมสถานที่ ในการแจ้งเตือน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และพนักงานในทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารทำหน้าที่เตรียมข้อมูลและให้คำปรึกษาในการแจ้งเตือน

การปฏิบัติ

- สามารถแจ้งเตือนได้เมื่อได้ข้อเท็จจริง หรือเมื่อได้ข้อเท็จจริงหลังจากเหตุการณ์สงบ แต่ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ
 - ต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค
- ต้องกระทำด้วยความสุภาพ ให้เกียรติ และเคารพในหน้าที่ความรับผิดชอบ
- ต้องคำนึงถึงสิ่งที่จะกระทำ และสิ่งที่ไม่ควรทำดังนี้
 - ต้องรวดเร็ว
 - ต้องคำนึงถึงความถูกต้อง
 - ยึดหลักการเป็นรูปธรรม
 - ต้องเป็นความจริง
 - ไม่ควรคาดเดา
 - ไม่ควรระบุตัวบุคคล
 - ไม่แสดงความคิดเห็นแตกต่างไปจากร่างที่เตรียมไว้
 - ไม่กล่าวคำว่า “ไม่มีความคิดเห็น” หรือ “ไม่ทราบ”
- ผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมาย เตรียมข้อมูลแจ้งเตือนล่วงหน้าที่เกี่ยวข้องดำเนินการ Approve ข้างก่อน ให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์แจ้งเตือน แจ้งลงข่าวจากเหตุการณ์เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

ภูมิทัศน์สถานการณ์งาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์		

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานตามสายงาน

ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์โทร	มือถือ
รศ.ช.	02-2397941	<div></div>
ผอ.ปภท.	02-2397302	
ผอ.วชท.	02-2397502	
ผอ.สช.ปภท.	02-2397756	
ผอ.ภค.รศท.	02-2397402	
ผอ.ทก.วชท.	02-2397510	
ผอ.มบ.วชท.	02-2397828	
ผอ.มว.วชท.	02-2397509	
ผอ.ปส.	02-2397063	
ศูนย์ SHE DUTY (บุญย.)	063-2736996	

โทรศัพท์ตามสายงานในคลังน้ำมันภูเก็ต

ลำดับ	ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง	เบอร์โทรศัพท์	หมายเหตุ
1	ผู้สื่อสารส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต	มือถือ : โทร.ภายใน : โทร.บ้าน :	
		076-391428 ถึง 9	
		โทร.บ้าน :	
2	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน A	มือถือ : โทร.ภายใน : โทร.บ้าน :	
		076-327190	
		โทร.บ้าน :	
3	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน B	มือถือ : โทร.ภายใน : โทร.บ้าน :	
		076-328220	
		โทร.บ้าน :	
4	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน C	มือถือ : โทร.ภายใน : โทร.บ้าน :	
		076-328220	
		โทร.บ้าน :	
5	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน D	มือถือ : โทร.ภายใน : โทร.บ้าน :	
		076-328220	
		โทร.บ้าน :	

ภูมิทัศน์สถานการณ์งาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 3 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์		

6	พนักงานบริการชาย	มือถือ : โทร.ภายใน : โทร.บ้าน :	076-328220	โทร.ภายใน : โทร.บ้าน :	
7	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-391428 ถึง 9	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
8	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
9	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :		โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :		โทร.บ้าน :	
10	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
11	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
12	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-391428 ถึง 9	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
13	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	075-701524	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
14	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
15	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
16	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		
17	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :			
		โทร.ภายใน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
		โทร.บ้าน :	โทร.บ้าน :		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คณิณันท์เกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

18	มีชื่อ :		
พนักงานปฏิบัติการคณิ	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :
	โทร.บ้าน :		โทรสาร : 076-327150

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คณิณันท์เกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.4
 หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ภูมิขึ้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 2 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับที่	หน่วยงาน	ชื่อ – สกุลตำแหน่ง (ผู้ที่สามารถติดต่อฉุกเฉิน)	หมายเลขโทรศัพท์
1.	ตำรวจภูธรจังหวัดภูเก็ต	ผู้ชำนาญ	โทรศัพท์ : 0-7621-2046 โทรสาร : 0-7621-6922
2.	สถานีตำรวจภูธรวิสัย	ผู้ชำนาญ	0-7635-5073
3.	สถานีตำรวจภูธรสาธุ	ผู้ชำนาญ	0-7635-8121
4.	สถานีตำรวจภูธรกลาง	ผู้ชำนาญ	0-7631-3919
5.	สถานีตำรวจภูธรท่าลัดกรไทย	ผู้ชำนาญ	0-7634-8522
6.	สถานีตำรวจภูธรเมืองภูเก็ต	ผู้ชำนาญ	0-7621-9071
7.	ที่ว่าการอำเภอเมืองภูเก็ต	ผู้ชำนาญ	โทรศัพท์ : 0-7621-7597 โทรสาร : 0-7621-1171
8.	ที่ว่าการอำเภอลาดัง	ผู้ชำนาญ	0-7631-1046
9.	ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต	ผู้ชำนาญ	0-7622-2886 และ 076-216101 0-7635-4875
10.	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต	หัวหน้าสำนักงานฯ	โทรศัพท์ : 076-510098 โทรสาร : 076-218409
11.	เทศบาลนครภูเก็ต	นายกเทศบาล, รองนายก	076-211174
12.	ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 ภูเก็ต	ผู้อำนวยการศูนย์	โทรศัพท์ : 076-219532 โทรสาร : 076-219531
13.	เทศบาลตำบลวิสัย	สุรการ, ประธานสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-7652-5100 โทรสาร : 0-7652-5101
14.	ท่าอากาศยานภูเก็ต	ผู้ชำนาญ	0 7637230 ถึง 7
		• เบอร์โทรศัพท์กลาง	0 7637230 ถึง 7 ต่อ 1191
		• ศูนย์รักษาความปลอดภัย	
15.	บริษัท ไทยแลนด์สเบคส์แอนด์สตีโฟมส์ จำกัด (THAISARCO)	ผู้ชำนาญ	โทรศัพท์ : 0-7637-1111 โทรสาร : 0-7637-1120

ภูมิขึ้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 3 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

16.	ศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย	<ul style="list-style-type: none"> 3/12 อาคาร 1 ชั้น 4 ถ.อุทกนอก แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร 10300 	โทรศัพท์ : 0-2637-3750 ถึง 9 โทรสาร : 0-2241-7479
		<ul style="list-style-type: none"> 4353 อาคารศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 	โทรศัพท์ : 0-2399-4114 โทรสาร : 0-2399-1133
17.	มูลนิธิสภาเตือนภัยพิบัติแห่งชาติ	ผู้ชำนาญ	028882215
18.	ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยพิบัติภาคที่ 3	พิบัติภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598 โทรสาร 076 391591 มือถือ 082 1888199, 062 9815689
19.	ศูนย์ประสานการปฏิบัติในการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล 3 (ศรชล.เขต 3)	พิบัติภาคที่ 3	โทรศัพท์ : 076-391596 , 076-391598 ต่อ 21630 โทรสาร : 0- 7781- 1098
20.	หน่วยประสานงานศูนย์รักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล เขต 3	1. กองกำกับการ 8 กองบังคับการตำรวจน้ำ (กท.8 บก.ร.น.)	โทรศัพท์ 076-214368
		2. ดำเนินการตรวจเข้าเมืองภูเก็ต (ด้าน คม.ภูเก็ต ศรม.ภาคใต้)	โทรศัพท์ 076-216677
		3. สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดภูเก็ต (สศค.ภูเก็ต)	โทรศัพท์ 076-221905
		3. สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดภูเก็ต (สศค.ภูเก็ต)	โทรศัพท์ 076-212108
		4. สำนักงานการขนส่งทางน้ำที่ 5 สาขาภูเก็ต (สขน. (กท.))	โทรศัพท์ 076-211995
		4. สำนักงานการขนส่งทางน้ำที่ 5 สาขาภูเก็ต (สขน. (กท.))	โทรศัพท์ 076-391174
		5. ดำเนินการตรวจภูเก็ต	โทรศัพท์ 076-211105
			โทรศัพท์ 076-211106
		6. สถานีวิจัยและพัฒนาทรัพยากรทางทะเล ชายฝั่งทะเล และป่าชายเลน (สทล.)	โทรศัพท์ 0-7639-1128
			โทรสาร 0-7639-1127

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งบั้ญกฤต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 4 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

21.	โรงแรม Crowne Plaza Phuket Panwa Beach (กราวนด์ พลาซ่า ภูเก็ต พินา วา บีช รีสอร์ท)	ผู้จัดการ	โทรศัพท์ : 0-7630-2900
22.	โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ 0-7636-1234, สายด่วน 1669 โทรสาร 0-7636-1333
23.	โรงพยาบาลดง	ผู้เข้าร่วม	0-7631-1033 ถึง 4 0-7631-3192 ถึง 3
24.	โรงพยาบาลเม็ชชั่นภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ (076) 237220-6 โทรสาร (076) 212149, 237250 ฉุกเฉิน โทร. (076) 237227
25.	โรงพยาบาลศิริโรจน์	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 249-400, 076 361-818 โทรสาร : 076 210-936
26.	โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
27.	ด่านศุลกากรภูเก็ต	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 0 7621 1105 โทรสาร : 0 7621 1106 Call Center : 1164
28.	โรงพยาบาลตึกภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 298298 โทรสาร : 076 298 298
29.	ศูนย์รับเรื่องราวร้องทุกข์ที่เนียะรัฐบาล กรุงเทพฯ	สายด่วน 1376 ศูนย์บริการประชาชน กรุงเทพฯ	โทร 0-2282-8710
30.	กรมควบคุมพิษ กระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 02-298-2000 โทรสาร : 02-298-2002
31.	กรมเจ้าท่า	● สายด่วนเจ้าท่า หรือศูนย์ปลอดภัยทาง น้ำ หรือ ศูนย์ CCTV หรือศูนย์ควบคุม ปฏิบัติการ โทรทัศน์วงจรปิดทางน้ำ (CCTV) ● โทปโอมเตอร์ (เบอร์กลางกรม)	สายด่วน 1199 โทรศัพท์ : 0-2639-4782
			โทรศัพท์ : 0-2233-1311-8 โทรสาร : 0-2238-3017

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งบั้ญกฤต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 5 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

		● สถาบันบริการนักท่องเที่ยว (ภูเก็ต)	โทรศัพท์ : 0-7639-1173 โทรสาร : 0-7639-1173
		● สำนักความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ทางน้ำ (กลุ่มสิ่งแวดล้อม)	โทรศัพท์ : 0-2234-3832 0-2236-7907 ต่อ 331,330,332,415 โทรสาร : 0-2234-3832 0-2236-1802
32.	สมาคมอนุรักษ์นักกีฬาพลเรือนของกลุ่ม อุตสาหกรรมน้ำมัน Oil Industry Environmental Safety Group Association (IESG)	555 สำนักงาน ปตท. พระโขนง ชั้น 10 อ.อานนท์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10260 บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) CALTEX ESSO SHELL THAI OIL CHEVRON	โทรศัพท์ : 0-2239-7955-56 โทรสาร : 0-2239-7917 0-2335-8888, Hotline 1651 0-2081-4000 0-2262-4000 โทรศัพท์ : 0-2262-6000 โทรสาร : 0-2249-8393 0-2231-7000 โทรศัพท์ : 0-2545-5555 โทรสาร : 0-2545-5554
33.	บริษัท ภูเก็ต ดีฟ ซี พอร์ท จำกัด (ท่าเรือ น้ำตึก จ.ภูเก็ต)	นายท่า	โทรศัพท์ : 0-7639-1161-2 โทรสาร : 0-7639-1157 มือถือ : 08-7544-5240
34.	บริษัท วิสาหกิจรับเหมารัฐวิสาหกิจ ภูเก็ต	ศูนย์ควบคุมการเดินเรือ	โทรศัพท์ : 0-7632-7251-5 โทรสาร : 0-7632-7259 0-7621-6118
35.	สงขลานครินทร์	ผู้เข้าร่วม	0-7621-6927
36.	สำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัด ภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 0-2241-3341 ถึง 5 โทรสาร : 0-2241-0035
37.	กองสรรพากร สำนักงานสรรพากร สำนักงานตำรวจ	ผู้เข้าร่วม	0-2534-1719
38.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายยุทธการ	0-2534-1702
39.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายข่าว	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 6 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 1 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์		

40.	กรมสรรพากรทหารบก	เบอร์กลาง	02-2431061-8
41.	กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2243-0020 ถึง 27 และ 0-2241-7470 ถึง 84 สายด่วน 1784 โทรสาร : 0-2241-7466 และ 0-2241-7499
42.	ศูนย์ปฏิบัติการกระทรวงมหาดไทย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2221-0818 โทรสาร : 0-2224-6188 ถึง 9
43.	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวัดริต	ผู้ข่าว	0-7639-1405
44.	สำนักงานสภามณฑลภูเก็ต	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2629-8000 โทรสาร : 0-2629-8056
45.	สำนักงานกรมกองแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	0-2281-7399
46.	สำนักงานเลขานุการตำรวจแห่งชาติ สำนักงานตำรวจแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์กลาง : 0-2205-2760
47.	ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมง อีสานบน ดอนบน (ภูเก็ต)	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 076-391138 โทรสาร : 076-391139
48.	ฝ่ายสายสื่อสารองค์กร (สสญ.)	ผู้จัดการฝ่าย	โทรศัพท์ : 0-2196-6336, 0-2196-6337 โทรสาร : มือถือ : 08-1174-2950

บทที่ 6.5 แผนฟื้นฟู

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

แผนฟื้นฟู

ความพร้อมของคลังน้ำมันภูเก็ต

1. คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงคลังน้ำมันภูเก็ต ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับพี่น้องประชาชนในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึง ความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. การเริ่มต้นดำเนินการปรับปรุง หรือการเปิดดำเนินการใหม่จะดำเนินการในเบื้องต้น จะอยู่ในการตัดสินใจของ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (รทอ.).ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ปภ.ร.), ฝ่ายวิเคราะห์คุณภาพ (วทอ), ส่วนกลยุทธ์และแผนปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (กล.รทอ.)
3. การเริ่มปรับปรุง หรือ เปิดดำเนินการใหม่เบื้องต้น ทำหลังจากการสืบสวนหาสาเหตุ ของการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุแล้ว โดยการส่งการตัดสินใจให้ขึ้นไปตามอำนาจหน้าที่ของ ข้อ 2

แนวทางและขั้นตอนการฟื้นฟู

เนื่องจาก คลังน้ำมันภูเก็ต จะต้องจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับประชาชน เพื่อให้การกิจดังกล่าวไม่หยุดชะงัก จึงมีแนวทางและขั้นตอนการดำเนินการดังนี้

1. การจ่ายน้ำมันให้กับลูกค้าที่เป็นรอบรรทุก ให้รับเพิ่มได้ที่ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี, คลังปิโตรเลียมสงขลา
2. การซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆจะดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยการค้าเป็นการซ่อมแซมจะอยู่ภายใต้เงื่อนไข และการควบคุมของเจ้าหน้าที่ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) โดยบริษัทประกันภัย ด้วยเพราะ คลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยไว้กับ บริษัท ทิพย์ประกันภัย จำกัด
3. การฟื้นฟูในด้านจิตใจของพนักงาน จะอยู่ภายใต้การดูแลของทีมงานแพทย์จากส่วนการแพทย์ ของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

1. กระบวนการทางฟิสิกส์ – เคมี

การทำให้เป็นกลาง เป็นการใส่สารเคมีเพื่อให้สารพิษกลายเป็นตะกอน หรือเกลือที่ละลายไม่ละลายน้ำ เช่น การเติมกรเพื่อทำลายฤทธิ์ของเสียที่เป็นด่าง เป็นการเติมเพื่อทำลายฤทธิ์ของเสียที่เป็นกรด

การใส่สารเคมีกำจัดตะกอน ทั้งนี้เพื่อทำให้สารที่เจือปนอยู่ในรูปของเสียซึ่งอยู่ในรูปสารละลาย แยกตัว และตกตะกอนออกมา อาทิ

- น้ำเสียที่เป็นปฏิกิริยาคือไฮดรอกไซด์ จะถูกทำลายโดยกระบวนการ Alkali Chlorination โดยการเติมปูนขาวในน้ำเสียที่ปรับค่า pH อยู่ระหว่าง 11-11.5 คลอรีนในรูปโพเทียมไฮไดรอกไซด์ จะทำปฏิกิริยากับไฮดรอกไซด์กลายเป็นก๊าซใน ไดรเจน และการรับอนไดออกไซด์ที่ไม่เป็นอันตราย
- น้ำที่มีสารโครเมียม (Cr ⁺⁶) จะถูกเปลี่ยนสภาพเป็นโครเมียม (Cr ⁺³) ที่ไม่เป็นอันตรายโดยเติมโซเดียมคลอไรด์ ไฟล์ ในน้ำเสียที่ปรับค่า pH ให้อยู่ในระหว่าง 2-2.5 ด้วยกรดกำมะถัน จากนั้น Cr ⁺³ ที่ได้ออกกำจัดตะกอนในสภาพที่เป็นด่าง pH 10 ด้วยการเติมปูนขาว
- น้ำที่เป็นกรดด้วยโลหะชนิดอื่น ๆ เช่น สังกะสี นิกเกิล ทองแดง จะถูกกำจัดด้วยกระบวนการกำจัดตะกอน โดยการปรับ pH น้ำเสียให้อยู่ในช่วงประมาณ 10 ด้วยการเติมปูนขาว อาจมีการเติมสารโพสิโอเลคโกล เพื่อช่วยการตกตะกอนของ NaOH ให้เร็วขึ้น

การใส่สารเคมีทำลายฤทธิ์ โดยการเติมสารเคมี เพื่อให้ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับสารพิษ ที่เจือปนอยู่ในของเสียทำให้สารพิษนั้นอยู่ในรูปสารประกอบอื่น ๆ จึงไม่เป็นพิษ สามารถทำให้หลายวิธี เช่น

- Cement-based technic วิธีนี้ใช้ส่วนผสมกับตะกอนและเติม Additive เช่น Fly Ash เพื่อทำให้เกิดการแข็งตัวและรวมตัวได้ดีขึ้น ซีเมนต์มี pH เป็นด่าง ประมาณ 11 ทำให้โลหะหนักอยู่ในรูปของสารประกอบ Hydroxide หรือ Carbonate ซึ่งไม่ละลายน้ำ ใช้ในการกำจัดตะกอน หรือ ผุ่นที่มีสารโลหะหนัก เช่น แคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว แมงกานีส
- Lime-based Technic วิธีนี้ใช้ปูนขาว น้ำ และ Additive คือ Fly Ash และ Cement-Kim Dust ใช้ในการกำจัดกากตะกอนที่มีสารกำจัดศัตรูพืชและแมลง
- Organic Polymer Technical จะใช้ Urea formaldehyde ผสมกับกากตะกอนในรูป Monomer และ Catalyst เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

- Thermoplastic Technic วิธีการนี้จะนำภาคตะกอนที่แห้งผสมกับ Bitumen ที่อุณหภูมิสูงกว่า 1000C เมื่อของเสียแข็งตัว ส่วนใหญ่จะใช้ในการกำจัดภาคตะกอนของวัตถุที่มีอันตราย Bitumen-Waste Mixture ที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีนี้จะได้ในลักษณะเหล็ก หรือพลาสติกก่อนที่จะนำไปกำจัดด้วยการด้วยการฝัง อัตราส่วนของ Bitumen ต่อภาคตะกอน 1:1 หรือ 1:2 อาจใช้ Asphalt แทน Bitumen ได้
- Encapsulation Technic เป็นกระบวนการที่ทำให้ของเสียถูกเคลือบด้วยสาร Bidder อาทิ Polybutadiene ผสมกับของเสียทำให้เป็นก้อน แล้วใช้ Polyethylene ที่มีความหนาแน่นสูงห่อหุ้มเคลือบผิวภายนอกอีกชั้น
- ภาคตะกอนที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีต่าง ๆ แล้ว ก่อนที่จะนำไปกลบฝังควรทดสอบคุณสมบัติว่าไม่ละลายน้ำอีก โดยนำที่ทำการตรวจวัดสารประกอบในน้ำสกัด (Leachate) จะต้องไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- กระบวนการเพอร์ไรท์ เป็นวิธีการบำบัดสารโลหะหนักในน้ำเสีย โดยเปลี่ยนให้กลายเป็นสารประกอบเฟอไรท์ โดยอะตอมของสารโลหะหนักจะแทรกอยู่ในโครงข่ายของไฮดรอกไซด์ ซึ่งจะเสถียรมาก และไม่ละลายออกมาในการกำจัดด้วยวิธีนี้จะต้องควบคุม pH อุณหภูมิของสารละลายในขณะที่เกิดปฏิกิริยาระหว่างโลหะหนักกับสารประกอบ FeSO₄ ตะกอนที่ได้จะมีลักษณะเป็นตะกอนละเอียดหนักมีสีดำ มีคุณสมบัติเป็นสารแม่เหล็กและไม่ต้องใช้สารตกตะกอน การทำให้แห้ง โดยการนำมาผึ่ง กรอง บั่น หรือปั่นน้ำออก วิธีนี้ทำให้ปริมาณของเสียลดลงใช้ในการบำบัดของเสียที่มีลักษณะกึ่งของแข็งหรือภาคตะกอน เช่น ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำ

2. กระบวนการทางชีววิทยา

เป็นการบำบัดของเสียเพื่อลดปริมาณของเสียที่สามารถกำจัดได้ด้วยจุลินทรีย์ สารอินทรีย์ต่างๆจะถูกย่อยสลายและเปลี่ยนไปเป็นก๊าซ และได้เซลล์ของจุลินทรีย์เพิ่มมากขึ้น หรือโดยการใช้ออนาโรบิกจุลินทรีย์ผลิตขึ้นในการย่อยสลายสารต่างๆ อาทิ

- Biodegradation โดยการให้เชื้อจุลินทรีย์ย่อยสลายตามธรรมชาติ วิธีนี้ใช้ในการบำบัดน้ำเสียที่มีสารประเภท Hydrocarbon ได้
- Bioremediation / Bio reclamation โดยการเพิ่มสารอาหาร Nitrogen และ Phosphorus เพื่อให้อยู่ในสัดส่วนที่เหมาะสมให้เชื้อเจริญได้ดี ซึ่งจะช่วยให้การย่อยสลาย การบำบัดวิธีนี้ใช้ในการย่อยสลายคราบน้ำมันหรือภาคตะกอนน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

3. กระบวนการใช้ความร้อน

การเผาในเตาเผาเป็นขบวนการบำบัดของเสียอุตสาหกรรมซึ่งเป็นของแข็ง ของเหลว และก๊าซโดยใช้ความร้อนสูง ทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ การเผาจะเกิดอย่างสมบูรณ์หรือไม่ขึ้นกับ เวลา อุณหภูมิ การคลุกเคล้า ระยะเวลาที่ใช้ในการเผา ขึ้นอยู่กับสารแต่ละชนิด และเตาเผาควรมีระบบควบคุมสภาวะที่เกิดขึ้นจากการเผาด้วย เช่น ระบบดูดฝุ่นและก๊าซ ระบบบำบัดน้ำเสีย เตาเผาแบบหลายแบบ อาทิ

- Rotary kiln
- Multiple hearth incinerator
- Fluidized bed incinerator
- Cement kiln

4. การนำไปฝังดิน (ให้หลีกเลี่ยงวิธีการนี้ หากเป็นไปได้ให้ปรึกษา ภา.ปญ.)***

ในสถานที่ ที่จะขุดเตรียม ไร่ โดยในบ่อดินจะต้องขุดกันบ่อ และฝังของเสียด้วยวัสดุกันซึม เช่น ดินเหนียว แผ่นพลาสติก เพื่อป้องกันไม่ให้ของเสียหรือน้ำ เสียไหลซึมออกไปนอกรบอบนอก โดยที่บ่อจะต้องมีท่อรับน้ำเสียเพื่อ ไปบำบัดด้วย และเมื่อฝังจนเต็มบ่อแล้วจะต้องปิดบ่อด้วยพลาสติกหรือดินเหนียว

หมายเหตุ

ก่อนที่จะดำเนินการฝังจะต้องทำการสำรวจขอบเขตและระดับความเข้มข้นของสารที่เป็นพิษ เป็นข้อมูลสำหรับการตัดสินใจเลือกวิธีการบำบัดพื้นที่ผู้ถูกต้องเหมาะสม และประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด

***ตามเป้าหมายการดำเนินงานของ OR กับมีการฝึกอบรมของเสียอันตราย

แผนที่ผู้ผลิตเกิดเหตุ - กรณียุติไฟไหม้ - กรณีน้ำมันหกถัง

1. กรณีเกิดไฟไหม้

การระงับเหตุไฟไหม้

- 1.1 ใช้น้ำดับเพลิงฉีดสิ่งโครงสร้างต่าง ๆ
- 1.2 ใช้น้ำยา โฟมชนิด 3 % ฉีดปกคลุม

หมายเหตุ น้ำดับเพลิง ผสมกับน้ำยาโฟม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อมีภัยพิบัติกับน้ำมันไหลลงระบบขนานมัน

1. เก็บ-ล้าง โฟมลงระบบขนานมันเพื่อแยกน้ำมันที่ลอยขึ้นและน้ำมันที่ลอยใต้ออกสู่ถังระบบน้ำสาธารณะ(ถ้ามี)ซึ่งต้องไม่เก็บค่าตามกฎหมาย)
2. สำหรับ โฟมกับน้ำมันเก็บไว้ถัง 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้ใน โรงเก็บขยะอันตรายเพื่อรอนำส่งไปทำลายตามระบบ

ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อมีภัยพิบัติกับน้ำมันไหลลงระบบขนานมัน

- แผนที่ 1 นำถุงทรายขุดทรายระบบน้ำตรงจุดที่ปล่อยน้ำออกสู่ถังระบบน้ำสาธารณะ
- แผนที่ 2 เปิดประตูระบบขนานมันเข้าสู่ระบบขนานมันเพื่อปล่อยเข้าบ่อกักใจ และแยกน้ำปล่อยออกสู่ระบบน้ำสาธารณะ (ถ้ามี)ซึ่งต้องไม่เก็บค่ากฎหมาย) สำหรับ โฟม กับน้ำมันเก็บไว้ถัง 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้ใน โรงเก็บอันตรายเพื่อรอนำส่งไป ทำลายตามระบบ

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

1. เหตุการณ์ล้มตติ
 - เกิดเหตุการรั่วซึมพบเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในลานถัง ขณะดำเนินการปรับปรุงงานได้มีการเปิดท่อโดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้น้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดินทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้ในเหตุการณ์ไม่มีการเกิดประกายไฟในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ
2. การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น
 - ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน ปตท.ทันที เพื่อแจ้งดับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลทันทีที่ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรั่วกับถังน้ำมันทันที

ผู้จัดการส่วนคลังฯ/หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย แจ้งเหตุการณ์ไปที่ห้องควบคุม Control Room สำนักงานพระโขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นเพื่อทราบและร่วมดำเนินการส่งการระงับเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 7 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

- พนักงานคลังและหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วรช., คปอ. เป็นต้น เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขพื้นที่ กรณีตรวจพบว่าน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน
- สำรวจพื้นที่ที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดินและสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดจะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหากปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน
- วิเคราะห์ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน/ไฮโดรคาร์บอนของน้ำมันที่ได้ เพื่อเป็นแนวทางในการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

การแก้ไขการแพร่กระจายของน้ำมันที่มีผู้สังเกตต้อม

- กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันสู่แหล่งน้ำใต้ดิน
- หลังจากหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วรช., คปอ. เป็นต้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบโดยการขุดดินขึ้นบริเวณที่รั่วซึมปริมาณน้ำมัน/ไฮโดรคาร์บอนน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้ว พบว่ามีน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน (แม่น้ำ ลำน้ำ คูคลองหนองบึง) เมื่อตรวจพบว่ามีการปนเปื้อนแพร่กระจายลงสู่แหล่งน้ำไหลน้ำมันที่เกิดขึ้น ให้ดำเนินการดังนี้

- จำกัดการแพร่กระจายของคราบน้ำมัน โดยการใช้บูม (Boom) หรือแผ่นดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent) หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง
- ตัดคราบน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำขึ้นมาแล้วนำไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ให้ตัดคราบน้ำมันขึ้นมาให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant ฉีดลงบนคราบน้ำมันที่เหลืออยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ
- เฝ้าระวังการเกิดคราบน้ำมันบนผิวน้ำให้มั่นใจว่าไม่มีคราบน้ำมันลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นหรือไฮโดรคาร์บอนน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่แม่น้ำและสัตว์น้ำที่อาศัยอยู่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กลังนั้มนันอุเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 8 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์		

- การกักจัดครบนั้มนันที่เก็บได้ บูมและแผ่นดูดซับนั้มนัน หลังจากใช้จนแล้วให้นำส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยอาจขอความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

กรณีการแพร่กระจายของนั้มนันลงสู่ดิน

หลังจากที่มีการบำบัดดินที่ปนเปื้อนนั้มนันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีนั้มนันส่วนอื่นที่แพร่กระจายลงไปในดิน จึงยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้าง ให้มีการดำเนินการดังนี้

- สำรวจพื้นที่เพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนนั้มนัน โดยใช้การขุดเจาะดินเป็นจุด จำนวนจุดที่ขุดขึ้นอยู่กับบริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของนั้มนัน ทั้งนี้การสำรวจและการขุดเจาะดินควรใช้บริษัท/หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญ โดยเฉพาะ ซึ่งสามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วรช. กล้วย เพื่อขอความช่วยเหลือในการจัดหาหน่วยงานมาดำเนินการดังกล่าว
- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณนั้มนัน/ไอระเหยของนั้มนันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุด เพื่อหาแนวโน้มการแพร่กระจายนั้มนัน
- พยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของนั้มนันในดินไม่ให้ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อกั้นไม่ให้มีนั้มนันที่ซึมอยู่ในดิน ซึ่มีลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน

- ให้มีการติดตามสำรวจคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าตรวจพบว่ามีสารปนเปื้อนลงสู่ดิน) เก็บตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจวัดค่าสารปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจำกัดจุดเก็บตัวอย่างไอระเหยนั้มนันในดิน เพื่อวัดค่าไอระเหยนั้มนัน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยดำเนินการอย่างต่อเนื่องจนมั่นใจว่าค่าสารปนเปื้อนไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

- ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดินโดยวิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่นๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่ที่เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายนั้มนันในดิน การใช้น้ำชะล้าง เป็นต้น ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับอยู่ภายใต้การแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กลังนั้มนันอุเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 9 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์		

การฟื้นฟูแหล่งนั้มนันในดิน

- ให้มีการสำรวจรังควาณภาพนั้มนันในดิน โดยตรวจวัดคุณภาพนั้มนันทางกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตครบนั้มนันที่ลอยอยู่ เก็บตัวอย่างนั้มนันส่งวิเคราะห์ห้คุณภาพนั้มนันอย่างน้อยทุก 2 เดือน และสังเกตสีและรสชาติของนั้มนัน โดยรอบเพื่อดูการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อเตือนแนวโน้มนการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพนั้มนันในดินอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดอาจกำหนดระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความความเป็นจริง

เครื่องมือและอุปกรณ์

อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่าง ได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้โดย

จัดส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้ ขวดเก็บตัวอย่างดิน

เครื่องมือตรวจวัดค่าไอระเหยนั้มนัน ในดิน

- บูมและแผ่นดูดซับครบนั้มนันในน้ำ (Boom and Absorbent)
- Oil Dispersant

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

เอกสารแสดงลักษณะพฤติกรรมของตะกอนที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่ที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)

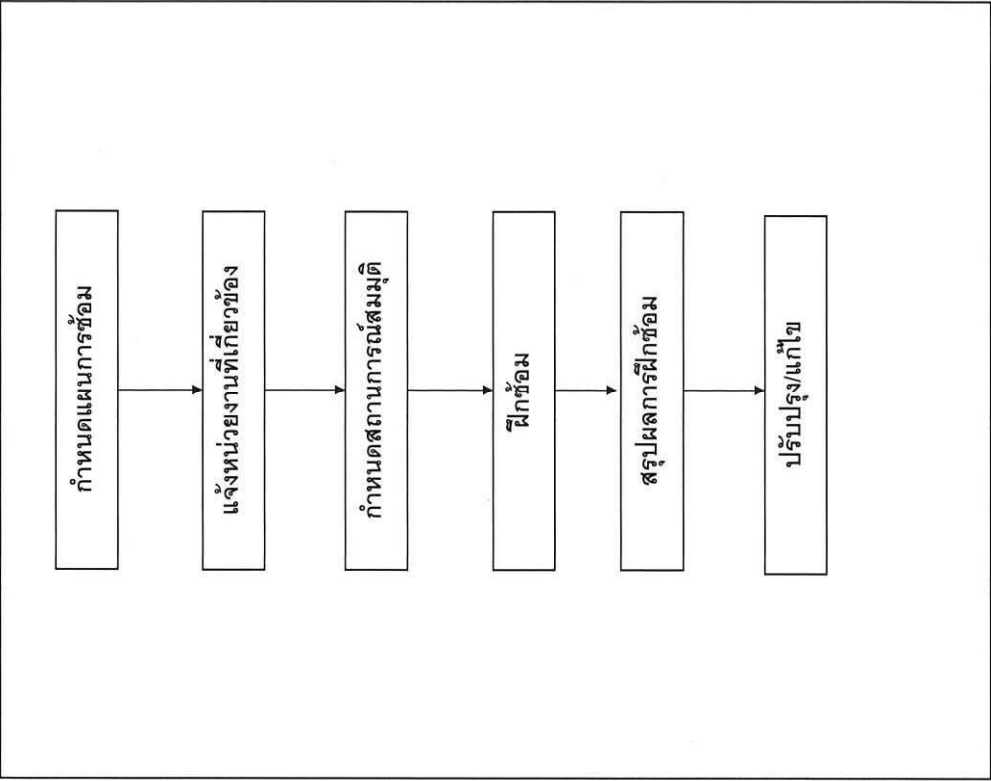
- แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)
- แผนที่แสดงพื้นที่กักเก็บและบริเวณชุมชนใกล้เคียง
- มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 6
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 6
7. ภาคผนวก	

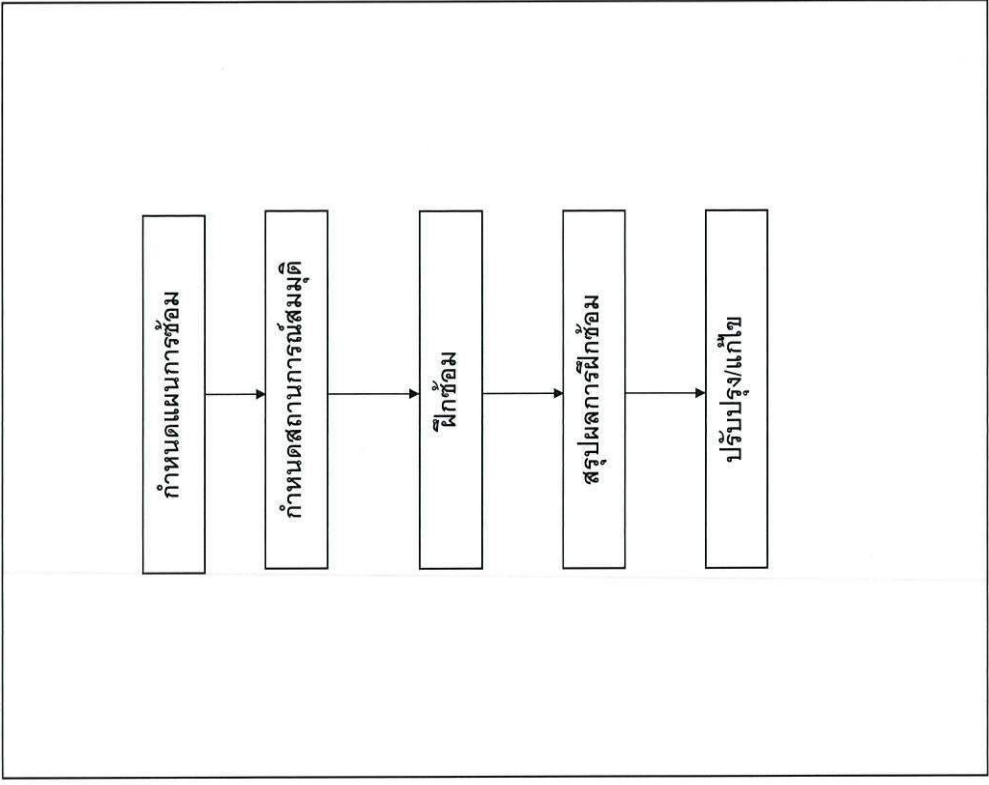
บทที่ 7.1 ขั้นตอนการซ่อมแผนฉุกเฉิน

ขั้นตอนการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนัญเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนัญเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อพบเห็นเหตุการณ์

ลักษณะเหตุการณ์ : พบเห็นเพลิงไหม้หรือเหตุการณ์ที่จะลุกลามไปสู่เหตุเพลิงไหม้

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ผู้พบเห็นเหตุการณ์	<ol style="list-style-type: none"> 1. เข้าระงับเหตุทันทีที่สามารถทำได้ 2. เมื่อไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ ให้ปฏิบัติดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 2.1 แจ้งเหตุมายังผู้จัดการแผนก หรือพนักงานที่ปฏิบัติงานที่สำนักงาน โดยทางใดทางหนึ่ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> -วิทยุ UHF ช่อง 6 - กลสัญญาณแจ้งเหตุ ESD (ถ้าอุปกรณ์สื่อสารใช้การไม่ได้ ให้วิ่งไปแจ้งเหตุด้วยตนเอง) 2.2 กดปุ่มสัญญาณ ทุกระบบบริเวณที่เกิดเหตุ 2.3 หลังแจ้งเหตุแล้วให้อยู่ ณ ที่เกิดเหตุ เพื่อประครองสถานการณ์ (ถ้าสามารถทำได้) 2.4 เมื่อผู้สั่งการนำงานมาถึงที่เกิดเหตุ ให้รับคำสั่งต่อไป
ผู้สั่งการนำงาน (ผู้จัดการแผนกฯ หรือ ผู้ได้รับมอบหมาย)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ไปที่จุดเกิดเหตุทันที 2. สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์ 3. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที 4. รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการพร้อมขอทีมและอุปกรณ์ต่าง ๆ 5. เข้าระงับเหตุ ตามความจำเป็นของเหตุการณ์ 1. ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่ เพื่อประครองสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่าง ๆ จะมาถึง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุ

ลักษณะเหตุการณ์ : ได้ยินเสียงสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm)

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	<ol style="list-style-type: none"> หยุดการทำงานทุกอย่างทันที ปิดเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่แต่ละเก็บในที่ปลอดภัย หากจับบรอดอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทางด้านซ้าย ไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงแล้วลงจากรถ ภาชนะแจ้งไว้ ไม่ล็อคประตู รอฟังประกาศต่อไป
ผู้บัญชาการ (ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย)	<ol style="list-style-type: none"> สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้สังเกตที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ข้อมูลจากผู้สังเกตที่เกิดเหตุ แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ให้ประกาศ “สถานการณ์ฉุกเฉิน” แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ให้แจ้งบุคคลสำคัญตามลำดับ <ol style="list-style-type: none"> 1 ผจก.ปภร. โทร. 08-1983-6142 2 รศธ. โทร. 08-1174-2958 3 ศูนย์ SHE DUTY (บยญ.) หรือ 06-3273-6996

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก	

การเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมเผชิญเหตุ	<ol style="list-style-type: none"> รับคำสั่งจากผู้สังเกตที่เกิดเหตุ วิ่งไปยังที่เกิดเหตุหรืออุปกรณ์ดับเพลิงที่สั่งใช้ รายงานตัวต่อผู้สังเกตที่เกิดเหตุ ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สังเกตที่เกิดเหตุเพื่อเข้าระงับเหตุ
ผู้สังเกตที่เกิดเหตุ	<ol style="list-style-type: none"> สั่งการทีมเผชิญเหตุ เพื่อเข้าระงับเหตุ รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการฯ เป็นระยะ
ทีมผู้บัญชาการ	<ol style="list-style-type: none"> บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด ประเมินปริมาณการใช้ดับเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุและความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น ๆ ถ้าจำเป็น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 6
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

1. ระบบดับเพลิง
- ปั๊มรักษาความดันในท่อดับเพลิง (JOCKEY PUMP) จะรักษาความดันในท่อน้ำดับเพลิงให้คงที่ อยู่ที่ระดับ 12BAR โดยสูบน้ำจากถังเก็บน้ำดับเพลิง
 - เครื่องย่นด์ CATERPILLA ขนาด 375 HP Model 3208 DIT-DRY
 - ความเร็วรอบที่ 2100 RPM
 - ถังน้ำมันเชื้อเพลิงความจุ 1,500 ลิตร
 - PUMP MATERIALS ความดันใช้งาน 470 PSI
 - เครื่องสามารถทำงานอัตโนมัติด้วยความดันของน้ำที่ลดลงที่ 50 PSI

2. ระบบน้ำดับเพลิง
- ท่อน้ำดับเพลิงขนาด 6 นิ้วรอบๆบริเวณคลัง
 - หัวต่อน้ำดับเพลิง (HYDRANT) และตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง จำนวน 14 ชุด
 - หัวฉีดโฟมติดตั้งอยู่กับที่ (FIXED FOAM MONITOR) บริเวณคลังฯ 8 ชุด
 - ระบบสเปรย์น้ำหล่อเย็น ถังน้ำมันทุกถัง
 - ถังน้ำดับเพลิง ขนาดความจุ 240,000 ลิตร

3. ระบบโฟมดับเพลิง
- หัวฉีด โฟม (FOAM CHAMBER) ติดตั้งถังเก็บน้ำทุกใบ โดยไปใช้ระบบ Bladder Tank และวาล์วควบคุม
 - รถฉีด โฟมดับเพลิงเคลื่อนที่ (MOBILE FOAM UNIT) ติดตั้งอยู่ที่โรงเก็บอุปกรณ์จำนวน 3 คัน
 - ถังเก็บโฟมขนาดความจุ 200 ลิตร ติดตั้งบริเวณ FIXED FOAM MONITOR จุดละ 2 ถัง และโรงเก็บโฟม 47 ถัง

บทที่ 7.2

เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

4. ระบบแจ้งเหตุ
 - ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน แบบไปรษณีย์ ติดตั้งทั่วประเทศ
 - แผนแสดงตำแหน่งการแจ้งเหตุ ติดตั้งไว้ 2 จุด คือ ห้องควบคุมปฏิบัติการ และห้องยานรักษาความปลอดภัยประจำทางเข้าคลัง ฯ
 - ถ้าโทรแจ้งเหตุฉุกเฉิน ติดตั้งอยู่บริเวณคลัง
5. ระบบป้องกันน้ำรั่วไหลลงสู่สาธารณะ
 - BUND WALL เป็นกำแพงล้อมรอบกลุ่มน้ำมันทุกคลัง
 - บ่อแยกไข่ เป็นบ่อที่เก็บกักไข่ น้ำมันที่อาจรั่วไหลลงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งไหลรวมที่บ่อแยกไข่ ซึ่งทำหน้าที่แยกน้ำมันออกจากน้ำ ส่วนน้ำจะถูกลบเพื่อส่งสาธารณะ

อุปกรณ์ช่วยชีวิตภายในคลังน้ำมันอุตสาหกรรม

1. ชุดดับเพลิง จำนวน 11 ชุด
ติดตั้งอยู่ในตู้เก็บอุปกรณ์ความปลอดภัย / ตู้เก็บชุดจ่อเหตุเพลิง
2. Eye Shower จำนวน 2 ชุด
ติดตั้งบริเวณจุดรับน้ำมันดิบและทางรอบรั้วและบริเวณท่าเทียบเรือ
3. หนีอากาศกันสารเคมี
จัดเก็บในตู้ PPE ในห้องเก็บเอกสารสำนักงาน (ชั้น 2 อาคารปฏิบัติการน้ำมัน)
4. ถังดับเพลิง จำนวน 35 ถัง
ติดตั้งทั่วพื้นที่บริเวณปฏิบัติงาน
5. MOBILE FOAM มีจำนวน 3 ชุด
ติดตั้งอยู่บริเวณที่โรงเก็บอุปกรณ์
6. เสื้อชูชีพ จำนวน 20 ตัว
จัดเก็บบนชั้นวางอุปกรณ์ทั่วไปใน Workshop

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

- คู่มือตรวจสอบและอุปกรณ์ความปลอดภัยเบื้องต้น**
- ติดตั้งในอาคารสำนักงาน 1 ชุด และชุดเคลื่อนที่ 1 ชุด

อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ

1. หัวฉีดน้ำ 4 หัว
2. สายสีเหลือง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร 12 เส้น
3. สายสีแดง 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร 12 เส้น
4. สายสีแดง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร 4 เส้น
5. รถ Mobile Foam 3 คัน
6. อุปกรณ์ทำบันได 2 หัว

ตู้ขึ้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งนำม้นภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก		

ปริมาณโฟมที่คลังมีใช้

ลำดับ	พื้นที่เก็บโฟม	ชนิดของโฟม 3%			หมายเหตุ
		AR-AFFF	AFFF	Fluoro Protein	
1	โรงเก็บ โฟมดับเพลิง ขนาด 200 ลิตร	5,800		3,600	
2	Fixed Foam Monitor No.1 ขนาด 200 ลิตร		0		
3	Fixed Foam Monitor No.2 ขนาด 200 ลิตร	400			
4	Fixed Foam Monitor No.3 ขนาด 200 ลิตร	800		400	
5	Fixed Foam Monitor No.4 ขนาด 200 ลิตร	-		400	
6	Fixed Foam Monitor No.5 ขนาด 200 ลิตร	400			
7	Fixed Foam Monitor No.6 ขนาด 200 ลิตร	-		200	
8	Fixed Foam Monitor No.7 ขนาด 200 ลิตร	200		200	
9	Fixed Foam Monitor No.8 ขนาด 200 ลิตร	-		200	
10	Mobile Delta โฟมความจุ 100 ลิตรจำนวน 2 คัน		200		
11	Mobile ANSUL โฟมความจุ 80 ลิตรจำนวน 1 คัน			80	
12	โรงผสมโฟม ขนาด 1,000 ลิตร	2,000			
13	BLADDER TANK ขนาดความจุ 1,000 ลิตร	1,000			
14	โรงเก็บหัวส้อมบรรจุ				
15					
รวมแต่ละชนิด		10,800	-	5,080	
รวมทั้งหมด		15,880	ลิตร		

ตู้ขึ้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งนำม้นภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก		

เปรียบเทียบปริมาณโฟมตามกฎหมาย - ปริมาณที่คลังมีใช้

หมายเลข	ถังน้ำมัน	ชนิดน้ำมัน	อัตราการไหล (ลิตรต่อ นาที) (ตารางเมตร)	พื้นที่ ที่ใช้ในการคำนวณ (ตารางเมตร)	เวลาที่ใช้ ในการคำนวณ (นาที)	ปริมาณโฟม ที่คำนวณ ตามกฎหมาย (ลิตร)
TA-01	ชนิดของถัง	ชนิดไวไฟน้อย	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-02	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-03	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-04	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	55	944
TA-05	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	55	944
TA-06	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-07	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-08	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-09	ชนิดสังคายัดคาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
Loading Bay			4.1	พื้นที่กว้างยาว	15	819
Pump House			4.1	พื้นที่กว้างยาว	15	819
Strainer Jet A-1			4.1	พื้นที่กว้างยาว	15	819
Receive House			6.5	พื้นที่กว้างยาว	15	138
Jetty			6.5	พื้นที่กว้างยาว	15	185
***การคำนวณปริมาณโฟมขั้นต่ำที่ต้องสำรอง						
ของถังที่มีปริมาณสูงสุด***						
***Foam Hose Steam (189 X 1 X 20 X 0.03) = 113.4			113.4 ลิตร	ปริมาณสำรองที่ คณ.ภก.		
						+
						1,064
						2,128
						15,880
						13,752

ผู้ยื่นข้อหาการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภส.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 3
7. ภาคผนวก	

<p>สาเหตุของอุบัติเหตุ</p> <p>จากการตรวจสอบเบื้องต้นพบว่าเกิดจาก : _____</p> <p>_____</p>
<p>การควบคุมและระงับเหตุ</p> <p>เมื่อเริ่มเกิดเหตุ : _____</p> <p>_____</p> <p>ในขณะนั้น : _____</p> <p>_____</p>
<p>แนวทางการป้องกันแก้ไข</p> <p>ผลกระทบต่อประชาชน : _____</p> <p>_____</p> <p>ผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจของ : _____</p> <p>_____</p> <p>การป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ : _____</p> <p>_____</p>
<p>บันทึกโดย : _____ ตรวจสอบโดย : _____</p> <p>(.....) (.....)</p> <p>ตำแหน่ง _____ ผู้บัญชาการเหตุการณ์</p>

ผู้ยื่นข้อหาการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภส.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 4
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.4 แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 4
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 4
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน	
เรียน _____ จาก _____ โทร. _____	
สถานที่เกิดเหตุ _____ เวลาที่เกิดเหตุ _____ น.	
วันที่เกิดเหตุ _____ () เกิดการระเบิด () น้ำมันรั่วไหล () ก๊าซรั่ว	
ชนิดของเหตุการณ์ () ไฟไหม้ () ก๊าซรั่ว () อื่น ๆ ระบุ _____	
การบาดเจ็บ จำนวน _____ คน บาดเจ็บเล็กน้อย คน _____	
บาดเจ็บสาหัส _____ คน จำนวนผู้เสียชีวิต _____ คน	
ศักยภาพทางรุนแรง () ใหญ่หลวง () ร้ายแรง () เล็กน้อย	
เหตุการณ์โดยสรุป _____	
การจับเหตุเบื้องต้น _____	
เหตุการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้น _____	
ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน (.....)	
ตำแหน่ง _____	
วันที่/...../..... เวลา น.	
ต้นฉบับ ผู้บริหารที่รายงาน	สำเนา หน่วยงานที่รายงาน

แบบรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน	
1. ชื่อผู้แจ้งเหตุ.....	
2. หมายเลขโทรศัพท์..... ที่อยู่ที่สามารถติดต่อกลับได้.....	
3. วันที่พบเห็นคราบน้ำมัน..... เวลา.....	
4. พื้นที่พบเห็นคราบน้ำมัน.....	
<input type="checkbox"/> ท้ายเรือ	<input type="checkbox"/> แนวชายฝั่ง <input type="checkbox"/> ที่ FIRE PUMP HOUSE
<input type="checkbox"/> ที่เรือ Work Boat	<input type="checkbox"/> แนวสะพาน <input type="checkbox"/> คอสะพานจุด Fill Line
<input type="checkbox"/> ท่อระบายน้ำกลุ่มถัง JET A-1	<input type="checkbox"/> จดระบายน้ำเสียดลงทะเล <input type="checkbox"/> ท่อระบายน้ำกลุ่มถังHSD
<input type="checkbox"/> ท่อระบายน้ำกลุ่มถังน้ำมันเบา	<input type="checkbox"/> Pump House <input type="checkbox"/> จุดเติม Additive
<input type="checkbox"/> Road Loading	<input type="checkbox"/> บริเวณอื่น ๆ โปรดระบุ.....
ละติจูด.....	
ลองจิจูด.....	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 2 จาก 96
7. ภาคผนวก		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 3 จาก 96
7. ภาคผนวก		

ลำดับ	รายการ	หน้า
1	ทำเทียบเรือน้ำมัน	3-9
2	การกู้ภัยรถขนส่งน้ำมัน	10-15
3	โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ข้อที่ 1)	16-21
4	กลุ่มคลังน้ำมัน (MOGAS)	22-28
5	โรงเก็บอะไหล่	29-34
6	แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล	35-38
7	แผนช่วงระบิต	39-44
8	โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ	45-50
9	พื้นที่ลานถังเก็บน้ำมันหลัก	51-58
10	พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันกรพีน้ำมันหลัก	59-66
11	จุดรับน้ำมันทางรถกรพีน้ำมันหลัก	67-74
12	โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)	75-81
13	กรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว	82-85
14	แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน	86-90
15	การเตรียมพร้อมสำรองกรณีฉุกเฉินน้ำมันท่วม	91-96

PRE-FIRE PLAN NO.1

ทำเทียบเรือน้ำมัน
คลังน้ำมันภูเก็ต
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนันทุเก็ด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

ทำเทียมเรือ่นำนั้มนันทุเก็ด
2. เหตุการณ์ณภูมิตุ

ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานตาม – ถ่าย่นำนั้มนัน JET A-1 ขึ้นถ้ง จัำนวน 5,000,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่ นั้น ได้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นที่กลุ่มวาล์วหัวเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้
3. การขยายผล

เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานใน ขณะนั้น ได้รับบาดเจ็บ
4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์จึงรีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ใกล้ที่สุด (บริเวณ โรงเก็บ อุปกรณ์กักตราบ) และนำคนเจ็บออกมาจากจุดที่เกิดเหตุ โดยคว่น รถปอ. ได้อินสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูลานเข้า - ออกคลังฯ
5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บังคับบัญชามหาฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุรายงานผู้บริหาร เพื่อทราบมหาฉุกเฉิน **ขอความช่วยเหลือสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก**
6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานใช้เครื่องมือแจ้งใช้ดับเพลิงขึ้นมอ่งต้น

6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน พนักงานควบคุมอุปกรณ์ปิด FIXED FOAM MONITOR ครั้วที่ 7 จัดคลุมบริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อทำการดับไฟ

6.3 ทีมดับเพลิงซึ่งระงับเหตุโดยใช้จุดอ่นที่ 14

6.4 **ทีมดับเพลิงจนอ่นข้งงานภายนอก** รายงานคว่นบริเวณประตูลานลงสะพานไปทำเทียมเรือ รับค่างั่ง จากผู้ส่งการฯ และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของพื้นที่
7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนันทุเก็ด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 96
7. ภาคผนวก	

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณทำเทียมเรือชนถ่ายผลิตถักชนั้มนัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียมเรือ (JETTY) ช่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 93 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 5,000,000 ลิตร และสามารถเทียบท่าเรือค้ำระถักน้ำ ถัดสุดประมาณ 1.8 เมตร ทำเรือประกอบด้วย สะพานทำเทียมเรือ ผลิตสุถเรือ ผลิตเกาะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำถ่าย่นำนั้มนัน
- 8.2 ท่อถ้ง (HOSE) รับน้ำมีขนาด 6 นิ้ว จัำนวน 2 ถ่น
- 8.3 ระบบท่อทางในการสูบน้ำถ่าย
- 8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน 1 นายแรงงานจ้งพามา 1 นาย
- 8.5 ผลิตถักซึ่งจะก่อให้เกิดเพลิงไหม้คือ น้ำมัน JET A-1

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำทำเทียมเรือ

- 9.1 ถังดับเพลิงถ่งถ่นหนึ่ง ขนาด 20 ปอนต์ จัำนวน 2 ใบ
- 9.2 ถังดับเพลิงถ่งถ่นหนึ่ง ขนาด 125 ปอนต์ จัำนวน 1 ใบ
- 9.3 FIXED FOAM MONITOR จัำนวน 2 จุด

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จัำนวน 4 ถ่น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จัำนวน 4 ถ่น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงจรงักรับได้ จัำนวน 2 หัว
- 10.4 ชุดอ่นดับเพลิง จัำนวน 2 หัว
- 10.5 FIXED FOAM MONITOR จัำนวน 2 จุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 ทีมดับเพลิง 1 ทีม ทีมละ 2 นาย
- 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 11.3 ผู้ส่งการ ๗ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 ปริมาณไฟที่มีในคลัง ประมาณ 13,950 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุกีต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 96
7. ภาคผนวก	

12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร ให้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที่ สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม.

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตก ไปยังทิศตะวันออกเฉียงบนภายในคลังฯ และการเคลื่อนที่ของลมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มีนาฯ-กันยาฯ-มกราคม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)

15. ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นน้ำลงเกิดได้ไม่ติดเทื่อ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

16. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 16.2 ประชาชน โดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงเครื่องเตือนภัย
- 16.3 พนักงานเมื่อถึงจากาปฏิบัติงาน
- 16.4 การรายงานนั้นต้องจัดตั้ง เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่วิ่งสู่เข้าไปมา
- 16.5 ทำให้ต้องกรรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

17. แผนฟื้นฟูภาพลักษณ์เร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและวางแผนงานให้ผู้รับผิดชอบทราบ
- 17.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุกีต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 7 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 17.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 17.5 คลังน้ำมันอุกีต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับมาเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 17.6 คิดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไม่ปรับหน้ามันเป็นการชั่วคราว
- 17.7 คิดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 17.8 คิดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อสำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันอุกีต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ภัทพรประกันภัย จก.
- 17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบำบัดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับด้านการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ บริษัทฯ
- 17.10การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบำบัดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับด้านการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

18. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 18.1 จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
- 18.2 ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)
 - ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7
 - ค่าสูงสุด (UEL): 5.0
- 18.3 อุณหภูมิติดไฟได้เอง (Auto Ignition Temperature): 210 °C (minimum)
- 18.4 (Hazard Rating)
 - NFPA: Health- 1 Fire- 2 Reactivity- 0
- 18.5 การเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity)
 - มีความคงตัวสูงในสภาวะการเก็บและการใช้งานปกติ (Stable under ordinary conditions of use and storage)
- 18.6 สารที่หลีกเลี่ยงไม่ให้อยู่ร่วมกัน (Material to Avoid)
 - สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง เช่น คลอเรท ในกรด และเปอร์ออกไซด์ (Strong oxidizing agents, chlorate, nitrates, peroxides)

19. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางดินอาหาร และทางหายใจ

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลังนั้นรับผิดชอบ
หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038	
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 8 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 19.2 อัคคีภัยเฉพาะที่ : ทำให้มีความเสี่ยงต่ำเกินไปทำให้เกิดความเสียหาย
- 19.3 ผลจากการสัมผัสกับสารเคมีที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคกระดูกพรุน โรคหัวใจ โรคหลอดเลือด โรคมะเร็งรังไข่

20. มาตราการด้านความปลอดภัย

- 20.1 ให้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 20.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารผ่านเข้าไปได้)
- 20.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 20.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 20.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ให้ออกซิเจนช่วยหายใจ

21. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 21.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอสฟอรัสและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 21.2 การกำจัดสิ่งสกปรกที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ในพื้นที่ภาคเหนือ ดังนั้น อาคารถูกเก็บสารเคมี อาคารถูกเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ จึงเคลื่อนย้ายโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการไหม้ไฟ

กรณีเกิดเพลิงไหม้

- หลังจากการเกิดเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่
 - เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
 - ถุงมือ
 - แวนตาเลนสารเคมี
 - ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

กรณีเกิดอุบัติเหตุ

- 1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ออกจากพื้นที่
- น้ำทิ้งจากการดื่มพิษ

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลังนั้นรับผิดชอบ
หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0038	
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 9 จาก 96
7. ภาคผนวก	

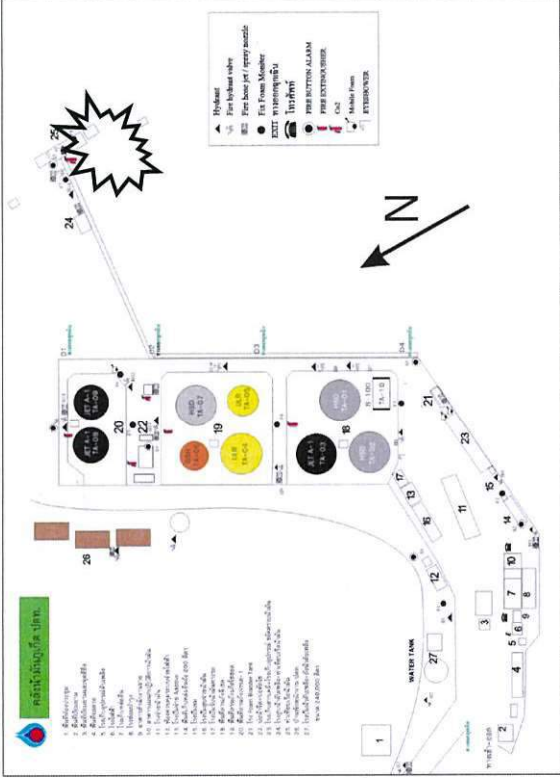
- ของเสียที่ปนเปื้อนของเหลวของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ/ก๊อบบี้ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ/ก๊อบบี้ ที่ไม่เสียหาย
- 2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่รั่วไหลเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- 3. กรณีที่สารเคมีหกหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราช ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
- 4. มี BUND รอบโรงงานเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ปนเปื้อน

22.1 ขั้นตอนการดับเพลิง

เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อาคารถูกเก็บสารเคมีของคลังได้ ไล่ออกแบบให้เหมือนกัน (BUND) บ่อตกเก็บไฟเพื่อเก็บสารเคมี หรือน้ำมันที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจสอบวิเคราะห์ผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

22.2 การแจ้งเตือนอุบัติเหตุ

คิดค้นกระบวนการแจ้งเตือนอุบัติเหตุ เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำการระงับเหตุ เพื่อให้ง่ายไปทั่ว ให้เกิดปัญหาเฉพาะที่สิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 10 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 11 จาก 96
7. ภาคผนวก	

I. เหตุการณ์สมมุติ

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนนบริเวณหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจากระเบิดรถน้ำมัน จนเกิดระเบิดรถน้ำมัน พลิกคว่ำรถน้ำมัน น้ำคั่งนั้น มีน้ำมันรั่วไหล แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2. ข้อมูลทั่วไป

- 2.1 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมัน ได้รับบาดเจ็บ ชนคนแดง ให้ออกจากตัวรถ ได้แต่ไม่สามารถทำอะไรอะไรมาก
- 2.2 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันตกใจรีบลงจากรถวิ่งหนีออกจากจุดเกิดเหตุ

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 5 นาที พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน

4. วิธีการลดปริมาณของน้ำมันและการเข้าระงับเหตุ

- 4.1 เจ้าหน้าที่ รปภ. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งศูนย์ รับแจ้งศูนย์ รายงานเหตุการณ์ทาง โทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
- 4.2 พนักงานห้องควบคุมรีบโทรหาศูนย์การไฟฟ้ ผลิต ES2 เครื่องสัญญาณแจ้งเตือน สถานีฉุกเฉินพร้อมประกาศเหตุบนถนนเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังน้ำมันภูเก็ตหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที
- 4.3 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ
- 4.4 นำกระชังวางวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันคน พาหนะอื่น ๆ เข้ามาชน และตั้งปัดกันบริเวณ ในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตร โดยรอบ
- 4.5 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือ ในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามายุ่งที่เกิดเหตุ และระบบการจราจรไปทางอื่น
- 4.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
- 4.7 แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้ยืนอยู่เหนือลม หยุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำให้เกิดประกายไฟ
- 4.8 ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และ โหม่ ทำการฉีด โหม่ ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันไหม้จนกระทั่งไฟไหม้รวมทั้งในจุดข้างทาง
- 4.9 กำหนดครุฑูรัย รถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบล้างน้ำมัน ไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดการรถ เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากผิวจราจรให้เร็วที่สุด
- 4.10 จัดทีมงานในการจัดเก็บรถน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- 4.11 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณ น้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุ ไม่สามารถจุดติดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจ วัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้มีการจราจรได้ตามปกติ

PRE-FIRE PLAN NO.2

การกัฏัรยรณสน้ํงน้ํม้น
คล้ํงน้ํม้นภูเก็ต

ฝ้ํายคด้ํงป้ํทรีศรล้ํยมส่วณภูมิภค

บริษัท ปตท. น้ํม้นละการค้ํปปล้ํก จ้ํก้ํด (มหคชน)

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	ผู้ถือขั้นตอนการดำเนินงาน
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
		หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปท.ร-04-0038
		หน้า 14 จาก 96

7. ภาคผนวก

15. การปฐมพยาบาล

- 15.1. สัมผัสทางศีลทาง สังฆวิชัยและบุญจำนวนมาก
- 15.2. สัมผัสทางตา สังฆวิชัย โหตชนาอย่างน้อย 15 นาทีแล้วรีบพบแพทย์
- 15.3. สัมผัสโดยการหายใจ รับลมหายใจออกเพื่ออากาศบริสุทธิ์

16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

161. การป้องกันารร่วมและการกด ใช้ดินหรือใช้หาวเป็นตัวดูดซับ
162. การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกำหนดทางด้านสิ่งแวดล้อม
163. การใช้ผ้าดับเพลิง ผงเคมีแข็ง คาร์บอนไอต์ หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17. กราฟฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดน้ำท่วมใหญ่มาถึง ไท่ทงก็พาภรรยาและลูก ๆ อพยพขึ้นเขาเพื่อหนีภัยน้ำท่วม
 วัฏดุ อุปการอัน ๆ สืบมาตลอด ได้พบเหตุการณ์อันน่าทึ่งเกี่ยวกับฟ้าผ่า ไท่ทง
 ของสืบเนื่องจากการ "ไหม้ไฟ"

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากการเคมหัวไร่ทะเลหลังนี้แล้ว การที่ความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และที่ปลูกฝังให้คนต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหมอนกาค
- ถุงมือ
- แวนตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

๑๘. วิธีทำความสะอาด

1. ต้องการแยกแยะสิ่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
 - นวัตกรรมทางวัฒนธรรม
 - ของเสียที่เป็นของเหลือและของแข็ง
 - ของเสียที่รับจากภาคอื่น
 - ภาวะที่ก่อให้เกิดสารเคมีเสียหาย
 - ภาวะที่เกินพอที่ไม่เสียหาย

- ของเสียที่จะทิ้งลงแม่น้ำเจ้าพระยา ส่วนสารเคมีอยู่ในสภาพใด มีวิธีการเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- กรณีที่มีการเก็บกากกันเสียไว้เพื่อใช้รดตัดต้นไม้หรือใช้รดตัดหญ้า เช่น ปรากฏเสียที่ตัดต้นไม้ไว้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำบันฑิต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ป.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 15 จาก 96

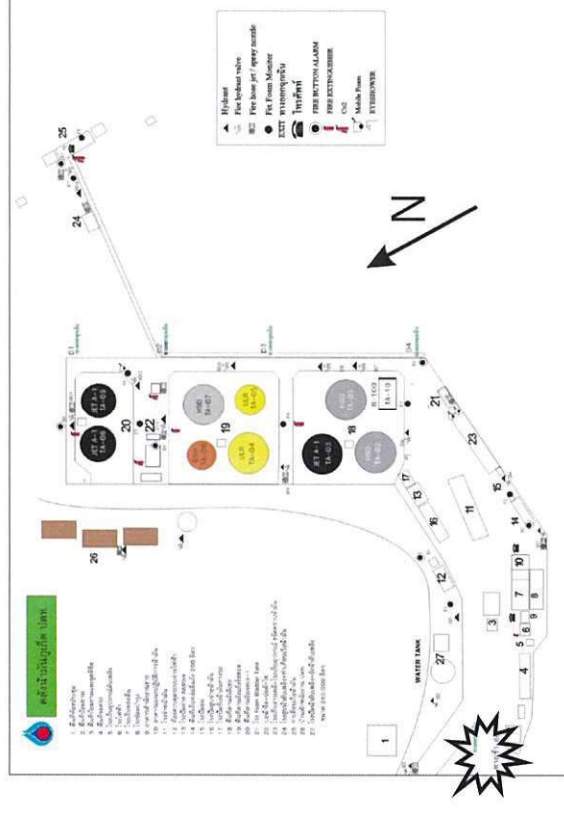
7. ภาคผนวก

15. การปฐมพยาบาล

4. กรณีของแข็งที่กว้างใหญ่ (แผ่นเหล็ก) ให้ใช้ความระมัดระวังเรื่องอุณหภูมิหรือใช้เครื่องมือที่ปลอดภัย
- กวดัดหน้าด้วยแปรง
- 17.2 มีพื้นที่สำหรับการล้มลงแล้ว
- เนื่องจากภาษาจะ จังเกินไป อาจยากสำหรับมือสมัครเล่น ใช้อุปกรณ์ใหม่เหมือนกัน (BUND WALL) และข้อบกพร่องก็แก้ไข เพื่อหลีกเลี่ยงการตี หรือใช้ทั้งที่หลีกเลี่ยงการล้มลง ก่อนไหลลงสู่ด้านล่าง
- มีทั้งผู้ดำเนินการล้มลงแล้วด้วยการวางไว้ชั่วคราว ซึ่งผู้ดำเนินการวางไว้ก็เหมือนกันเลยทั้งนี้ทั้งนั้นหากจะไม่ได้

17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

คิดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาดเพื่อให้เป็นใจ
ไม่ก่อให้เกิดปัญหาลมพิษคันแสบคัน หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568		หน้า 16 จาก 96
7. ภาคผนวก		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038	
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 17 จาก 96	
7. ภาคผนวก		

1. สถานที่

จุดจำหน่ายทางรถ (น้ำมัน JET A-1) ช่องจ่ายที่ 2

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมัน JET A-1 ช่องจ่ายที่ 2 เกิดน้ำมันล้นเนื่องจากมิเตอร์ไม่ตัดทำให้น้ำมันไหลลงมา
ถูกเครื่องยนต์ที่ใกล้เคียงรั่ว

3. การขยายผล

เพลิงลุกไหม้ที่เครื่องยนต์และได้ลุกลามไปยังตัวรถน้ำมันที่จอดปฏิบัติงานอยู่

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงเคมีทั้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถจ่ายร่วมตู้ไฟฟ้าไม่ดับให้ส่ง
สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย รปค.จะปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ จกฯของของผู้จัดการ ณ
จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานรวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน

6.2 พนักงานขับรถและผู้มลิต่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าอ้อมยาน

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุ โดยใช้ FIXED FOAM MONITOR 2 จัดควบคุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

8.1 บริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรงโค้ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาว
ประมาณ 15-20 เมตร

PRE-FIRE PLAN NO.3

โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 2)

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 18 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 8.2 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH95E20, GSH91ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH91
- 8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 8.4 ผลักกลับที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH95E10, GSH95E20, GSH91, JET A-1, HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางเรือ

- 9.1 ถังดับเพลิงแบบลิ้นเต้งแบบมีมือชักลิ้นไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง
- 9.2 ทรายดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเลอ)

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.3 หัวลิ้นน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด เวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.5 จุดอ่อนดับเพลิง จำนวน 2 จุด
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- ทีมที่ 1 FIXED FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 FIXED FOAM MONITOR
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
- 11.2 พนักงานประจำส่วนน้ำ 1 นาย
- 11.3 ผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร ได้ตลอดเวลา 7.571 ลิตร/ นาที สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 19 จาก 96
7. ภาคผนวก	

13. การระบายนํ้า

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ทิ้งน้ำให้ผิวดินรอบรั้วคลังฯ กว้าง 3.5 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่รอบอุโมงค์ โดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถทนได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงระเบิดขึ้น
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรน้ำคั่งติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งสู่เหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียหายภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแสดงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดซ้ำขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากทางปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กับเข้าผู้สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดตามประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปาหนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 22 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 23 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

ลานส่งน้ำมัน (JET A-1)

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงาน ติดต่อกับเดินท่อทางน้ำมัน JET A-1 บริเวณหัวถังบรรจุน้ำมันหมายเลข TA-02 ทำให้เกิดประกายไฟและเกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาใช้ถังเคมีแรงระเบิดเบื้องต้น

3. การขยายผล

เกิดเพลิงลุกไหม้บริเวณหัวถังบรรจุน้ำมัน – จัดซื้อถังหมายเลข TA-02 เนื่องจากมีน้ำมันถังที่อพาทง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุเห็นคนขับพ่วงออกมาจากลานถัง จึงใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือในทันที/ของผู้อื่นนำมาไปดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถเข้าไประงับเหตุเบื้องต้นได้ เพราะว่ามีคนขับพ่วงมาเกิน 1 คน ไม่สามารถเข้าถึงจุดเกิดเพลิงไหม้ได้ จึงรีบไปบอกผู้ควบคุมดูแลถังดับเพลิงที่ บ่อขนถ่ายออก รปภ. ได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังผู้ควบคุมถังเข้า - ออกถัง

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการส่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุการณ์เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าบ่อน้ำมัน
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR ชุดที่ 3 จัดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.4 ทีมควบคุมอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณถังในถังกู้เพลิงน้ำมัน JET A-1
- 6.5 ทีมควบคุมอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณถังน้ำมัน JET A-1 (TA-02)
- 6.6 ทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

PRE-FIRE PLAN NO.4

กลุ่มลานส่งน้ำมัน (JET A-1)
คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

หัวข้อขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 24 จาก 96
7. ภาคผนวก	

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณลานล้งน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ จำนวน 9 ใบ
 - ถังน้ำมัน HSD ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร จำนวน 2 ใบ
 - ถังน้ำมัน JET A-1 ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร จำนวน 4 ใบ
 - ถังน้ำมัน GSH91 ขนาดความจุ 1,000,000 ลิตร จำนวน 1 ใบ
 - ถังน้ำมัน GSH95E10 ขนาดความจุ 500,000 ลิตร จำนวน 1 ใบ
 - ถังน้ำมัน GSH95E20 ขนาดความจุ 500,000 ลิตร จำนวน 1 ใบ
- 8.2 จะปฏิบัติงานจะปฏิบัติงาน จำนวน 1 นาย
- 8.3 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91 GSH95E10, GSH95E20, JET A-1, HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำลานล้ง

- 9.1 HYDRANT รอบคลัง 15 จุด
- 9.2 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 7 จุด
- 9.3 FIRE WATER PUMP

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 10.3 หัวลิ้นดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.7 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.8 ชุดอมน้ำดับเพลิง จำนวน 3 ชุด
- 10.9 ม้าน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน
 - 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย
 - 11.3 ผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

หัวข้อขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 25 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย
- 12.1 ชุดดับ HYDRANT อัตราการใช้ 11,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ส่งไปใต้ตอมารูบนรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายไปทัน

14. ภัยทางลม

ส่วนมากกระแสนลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตก ไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็รอบคลุมโดยรอบจึง ไม่มีผลกระทบกับกระแสนลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลม โดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสนลมจะพัดออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสนลมจะพัดเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนักลังลิดขัด เนื่องจากประชาชนที่งดเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้้องการเสียหายพหุและชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแสดงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการการป้องกันและแก้ไขให้เหตุการณ์เกิดซ้ำขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 26 จาก 96
7. ภาพผนวก	

- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะบังคับให้มีการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะยาวอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการทำงานคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 คัดลอกประสานงานลงถึงปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ถูกถ่ายทอดไปปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 คัดลอกประสานงานผ่านวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซม โครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 คัดลอกประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อสนับสนุนการเรียกร้องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ภัยประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับหน่วยงานแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีข้อมูลบริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 สี : น้ำตาลใสไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 64 kPa
- 17.5 ความไวไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความถ่วง API : 55.8
- 17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ฉาเชื้อ ทำให้เกิดผื่นแดง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง กระจกต้ามืด โรคมะเร็งที่ไต

19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ให้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่หุ้ม (สารเคมีไม่สามารถอดผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 27 จาก 96
7. ภาพผนวก	

- 19.4 กรณีส่งผู้ส่งทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีส่งผู้ส่งทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ต้องต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่มาให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟองฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ในพื้นที่ทางทะเล ถึงกับ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ถึงแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่งอกจากการพังทลายของเขื่อนเนื่องจากการไหม้ไฟ

21.1 งบประมาณสะอาด

หลังจากการเคม็กรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนตาเลนสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
- น้ำที่งอกจากการล้มเพลิง
 - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
 - ภาชนะ/ถังเก็บของ สารเคมีที่เสียหาย
 - ภาชนะ/ถังเก็บของ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่รั่วไหลเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สามารถเก็บกลิ่นหรือควันไฟ ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ขนทราย ซึ่งเสียที่จัดเตรียมไว้
4. มี BUND รอบ โรงงานเพื่อป้องกันน้ำมันและเคมีต้องงอ่งงอ่งแยกไฟ
- 21.2 ขั้นตอนการดำเนินการ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน	คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง	S-คน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 30 จาก 96	
7. ภาคผนวก		

1. **เหตุการณ์สมมุติ**

เกิดเหตุการณ์น้ำมันบนเรือบรรทุกเรือไฮดรอลิกและมีการลุกติดไฟ ในโรงเก็บขยะ เนื่องจากขยะบรรจุรถน้ำมันรั่วไหล

2. **ข้อมูลทั่วไป**

ประเภทขี้นัดสารเคมีที่เก็บไว้ในอาคารเก็บขยะอันตราย ขยะนั้น มีดังนี้

- 2.1 น้ำมันบนเรือ ขนาดถัง 200 ลิตร จำนวน 1,000 ลิตร
- 2.2 พนักงานกำลังปฏิบัติงานในโรงซ่อมบำรุง จำนวน 2 คน

3. **ประเมินเวลาในการตรวจสอบพร้อมเข้าระงับเหตุ**

ประมาณ 15 นาที พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน

4. **วิธีการในการลดปริมาณของสารเคมีที่หกไว้ไหลและขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉิน**

- 4.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงซ่อมบำรุง เห็นเหตุการณ์รีบวิ่ง โทรศัพท์แจ้งเหตุ ไปยังห้องควบคุม
- 4.2 หลังจากแจ้งเหตุแล้ว ได้แจ้งทำการดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงเคมีแห้งทันที แต่ไม่สามารถระงับเหตุได้ จึงรายงานเหตุการณ์กับช่างซ่อมบำรุงซึ่งต้องควบคุมอีกครั้ง
- 4.3 พนักงานห้องควบคุมรีบกดปุ่ม ESD แดงสัญญาณเตือนภัยดังขึ้น พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉินและรายงานเหตุการณ์ทางห้องควบคุม
- 4.4 ประกาศให้พนักงานผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการดับเพลิงรีบออกจากสถานที่ทำงานของตนโดยเร็วตามแผนอพยพหนีไฟ และไปรวมกัน ณ จุดรวมพลเพื่อตรวจนับจำนวน
- 4.5 ประเมินความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้หรือไม่ ถ้าไปไม่ได้จะต้องตัดสินใจขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก
- 4.6 ทีมดับเพลิง 2 สาย ต้องสายส่งน้ำดับเพลิงจากจุดต่อ HYDRANT ทำการฉีดน้ำเพื่อหยุดยั้งจุดเกิดเหตุเหนือด้านทิศเหนือลม
- 4.7 ทีมภายนอกดับเพลิงอีกสาย ให้ทำการฉีดน้ำเพื่อเชื่อมโลกคลุมโครงสร้าง วัสดุ อุปกรณ์
- 4.8 ปฏิบัติตามข้อมูลเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัดในการควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน
- 4.9 เมื่อทีมดับเพลิงสามารถดับไฟได้ เหตุการณ์ร้าย ใหญ่ของสารเคมีได้แล้ว ให้ทำการฉีดน้ำปกคลุมบริเวณต่ออีกระยะหนึ่ง เพื่อลดอุณหภูมิโครงสร้าง วัสดุ อุปกรณ์ ป้องกันการลุกติดไฟซ้ำหรือการเกิดระเบิด
- 4.10 ทีมดับเพลิงยุติฉีดน้ำ ให้ทีมงานเข้าตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ
- 4.11 เหตุการณ์กลับสู่ภาวะปกติ ผู้ปฏิบัติงาน- ผู้บัญชาการ- ส่งการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- 4.12 ทุกคนรับกลับมายังจุดรวมพล
- 4.13 สำนวนความเสียหาย ข้อมูลจุด ทรั่วรั่วและสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน	คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง	S-คน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 31 จาก 96	
7. ภาคผนวก		

- 4.14 สอบสวนถึงสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุดังกล่าว เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันต่อไป
- 4.15 เริ่มปฏิบัติงานปกติ

5. **เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 15 นาที**

ปริมาณน้ำมันบนเรือ ที่บรรทุกไฮดรและไฟไหม้ จำนวน 200 ลิตร

6. **ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น**

- 6.6 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดระงัก
- 6.7 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงระเบิดอัมม
- 6.8 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.9 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.10 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแสดงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์ขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันฉุกเฉิน จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 2.2 ติดต่อประสานงานกับวิศวกรปิโตรเลียมสงขลา - สุราษฎร์ธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 2.2 ติดต่อประสาน ฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 2.2 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันติดไฟได้ประกันภัยกับ บ. ทิพย์ประกันภัย จก.
- 2.2 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุเก็ค
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.อก.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 32 จาก 96
7. ภาคผนวก	

8. อุปกรณ์ดับเพลิงและอื่น ๆ

- 8.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น
- 8.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 8.3 หัวฉีดปรับน้ำฝอย จำนวน 3 หัว
- 8.4 ม้าน้ำ จำนวน 1 หัว
- 8.5 เครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง 20 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง

9. พนักงานดับเพลิง

- พนักงานดับเพลิง 2 นาย จำนวน 6 คน
- พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 นาย จำนวน 3 คน

10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ

หัวฉีดน้ำปรับฝอย
=
2 หัว

FLOW RATE
=
265 ลิตร/นาที/จำนวน

เวลาเกิดเหตุ 15 นาที
=
265*15*2

=
7,950 ลิตร

11. การระบายน้ำ/ระบบระบายน้ำ

ปริมาณอาคารเก็บสารเคมี มีระบบระบายน้ำขนาดใหญ่ และเชื่อมกับ (BUND WALL) พร้อมทั้งมีถังดักแยก กักน้ำ สำหรับเก็บกับสารเคมี กรณีเกิดหกกันรั่วไหล หรือรองรับน้ำทิ้งจากการดับเพลิง

12. ข้อมูลด้านอื่นๆ

- 12.1 สี : เหลือง
- 12.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 12.3 ค่าความหนืดที่ 40 °C, mm2/s : 61.2-74.8
- 12.4 จุดวาบไฟ : ไม่ต่ำกว่า 210 °C
- 12.5 การละลายได้ในน้ำ : ไม่ละลายน้ำ

13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 13.1 การดูดดม : มีความเป็นพิษต่ำมาก บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.2 การรับประทาน : อาจเป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม
- 13.3 ผิวหนัง : มีความเป็นพิษต่ำมาก บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.4 ดวงตา : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองเล็กน้อยเป็นระยะเวลานาน ๆ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุเก็ค
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.อก.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 33 จาก 96
7. ภาคผนวก	

14. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 14.1 การป้องกันทางเดินหายใจ ใช้เครื่องช่วยหายใจ
- 14.2 การป้องกันมือ ใช้ถุงมือยาง
- 14.3 การป้องกันตา ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

15. การปฐมพยาบาล

- 15.1 การสัมผัสทางผิวหนัง ถ้างดนิ้ว สะอาด และฟอกด้วยสบู่
- 15.2 ถิ่นสัมผัสทางตา ถ้างดนิ้ว สะอาด ให้ไหลผ่าน 15 นาที และไปพบแพทย์
- 15.3 ถิ่นสัมผัสทางหายใจ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปให้อากาศถ่ายเทสะดวก และไปพบแพทย์

16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

สารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง คาร์บอน ไดออกไซด์ หรือ โฟม หรือผงเคมีแห้ง

17. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภายนอกนี้ ดังนั้น อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือวัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 งบประมาณสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แวนตาเก็บสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ล้างต่อไปนี้
 - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
 - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 - ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
 - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
 - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

ผู้ยื่นข้อตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 36 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมติ

ได้เกิดเหตุการณ์ชาวบ้านมาปัสสาวะที่ถนนหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต เนื่องจากชาวบ้านเข้าไปคิดว่าคลังน้ำมันที่ทกรั่วไหลไปโดนถนนนั้นเกิดกรบรรทุกน้ำมันที่ออกไปจากคลัง

2. ข้อมูลทั่วไป

2.1 ชาวบ้านประมาณ 100 คน ได้มาชุมนุมหน้าคลัง

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

3.1 ทางคลังรับทราบข้อมูลเบื้องต้นพร้อมเข้าระงับเหตุประมาณเวลาที่ใช้ 15 นาที

4. วิธีการลดความรุนแรงที่เกิดขึ้น

- 4.1 ปรากฏหน้าคลังฉุกเฉินเปิดประตูหน้าคลัง รายงานต่อเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ
- 4.2 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ คลังน้ำมันภูเก็ตรีบทราบข่าวแจ้ง ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 4.3 ผู้จัดการส่วนคลังฯและเจ้าหน้าที่ไปยังจุดเกิดเหตุหน้าคลังประเมินสถานการณ์
- 4.4 พยายามลดความรุนแรงต่างๆ โดยให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในพื้นที่เข้าประจำในเบื้องต้น
- 4.5 เจ้าหน้าที่ฉุกเฉินรายงานตามขั้นตอนการแจ้งเหตุทางโทรศัพท์ / Fax
- 4.6 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดถนนจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุการณ์จราจรจึงปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระงับการจราจรไปทางอื่น
- 4.7 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆให้พร้อม
- 4.8 แจ้งขอความช่วยเหลือจาก อบต. ในพื้นที่
- 4.9 แจ้งขอความช่วยเหลือไปยัง กองเรือ ภาค 3 ในพื้นที่
- 4.10 ให้ทาง อบต. ในพื้นที่ ตรวจสอบชาวบ้านเพื่อหาถนนน้ำ เพื่อจะได้ให้ทางคลังฯแจ้งเหตุการณที่เกิดขึ้น
- 4.11 ผู้จัดการส่วนคลังฯและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมชี้แจงให้ผู้ชุมนุม ให้เข้าใจในความถูกต้อง
- 4.12 ชาวบ้านที่มาชุมนุมพอใจชี้แจงของ ผู้จัดการส่วนคลังฯเย็นสลายตัว
- 4.13 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ชาวบ้านที่มาชุมนุมได้สลายตัวไปเรียบร้อยแล้ว
- 4.14 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและควบคุมเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเพิ่ม

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นรวมใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

ผู้ยื่นข้อตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 37 จาก 96
7. ภาคผนวก	

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจ ในการปฏิบัติงาน
- 6.3 การวางชุดจัดตั้งจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.4 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

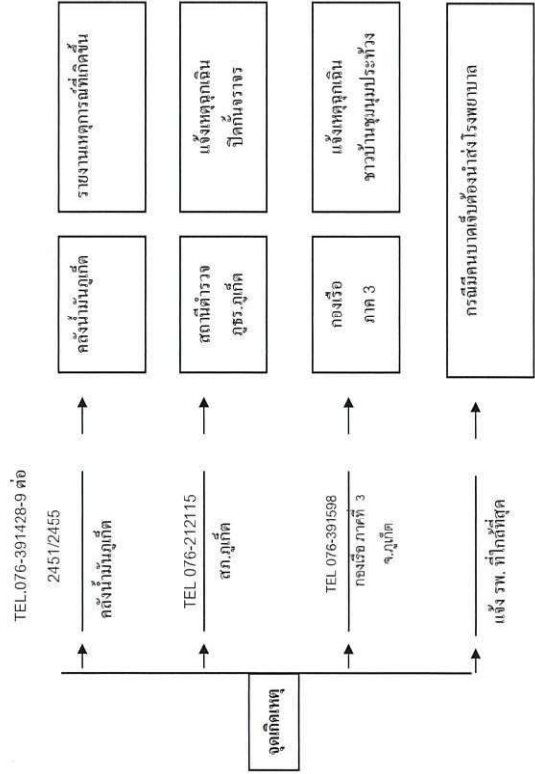
- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงาน ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้วให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์ขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุหลัง การปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กับเจ้าหน้าที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลตำบลวิชิต	076-525199
สถานีตำรวจภูธรวิชิต	076-355073
โรงพยาบาลวิชิตภูเก็ต	โทรศัพท์ 0-7636-1234 โทรสาร 0-7636-1333 สายด่วน 1669
โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
คลังน้ำมันภูเก็ต	076-391428-9 ต่อ 111/117/119
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทัพเรือภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598
	โทรสาร 076 391591

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 38 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปอธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 39 จาก 96
7. ภาคผนวก	



PRE-FIRE PLAN NO.7

แผนข่วงระเบิด
คลังน้ำมันภูเก็ต
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 40 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมติ

คลังน้ำมันภูเก็ตได้รับแจ้งจากผู้ไม่ประสงค์ออกนามทางโทรศัพท์ว่า ได้มีการวางระเบิดแบบตั้งเวลาระเบิดไว้ ณ เวลา 12.00 น. ที่คลังน้ำมันภูเก็ต (ขณะรับแจ้งเป็นเวลา 10.00 น.)

ทั่วไป

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะฆา) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนหลักศิลา ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์อำนวยการบริหารภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์: 076-391428 ถึง 9, โทรศัพท์ 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 8 คน
- พนักงานจ้างเหมา มีจำนวน 5 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 4 คน
- ปฏิบัติงานตั้งเวลา 0800-1700 น.

ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการได้มีแผนและแผนกขายและการเงินสำรองน้ำมันเชื้อเพลิงเพื่อจ่ายให้กับพื้นที่จังหวัดภูเก็ต พังงา ภูเก็ต กระบี่ ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร สำหรับน้ำมันเชื้อเพลิง 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

รวม 17 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 41 จาก 96
7. ภาคผนวก	

ที่เกี่ยวข้อง

ออกแบบสำหรับเรือขนทราย 500 - 5,000 เมตริกตัน ความยาว 92.50 เมตร ความลึกของร่องน้ำมีถ้ำขึ้นสูงสุด 8 เมตร น้ำตลิ่งสูงสุด 5.5 เมตร

สภาพภูมิประเทศ

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการน้ำมัน / ขาและการเงิน ตั้งอยู่บนชายฝั่งทะเลด้านทิศตะวันออกถึงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดย

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามันคอนบน / โรงเรียนท่องเที่ยว
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือเล็ก / โรงงานอลูมิเนียมบริษัท ไทยชาร์ โก
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะเกียบ / เกาะตะกั่วใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดชุมชนและเชิงเขา

ส่วนมาตรการเสริมพื้นที่ที่ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะฆา) จะมาจากทะเล

- ความเร็วลม โดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสน้ำและน้ำออกเสียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสน้ำและน้ำตกเสียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)

2. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

2.1 ทางคลังรับทราบข้อมูลเบื้องต้น

3. วิธีการควบคุมพื้นที่คลังน้ำมัน

- เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ได้รับโทรศัพท์บันทึกเรียน แจ้งน้ำเสียง รายงาน ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- ผู้จัดการส่วนคลังฯฯ รับทราบข้อมูลเบื้องต้นกับประเมินสถานการณ์
- เข้าสู่แผนฉุกเฉินรายงานคนขึ้นเคอการแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์ / Fax
- นำคลังฯแจ้ง เจ้าหน้าที่ทุกหน่วยงานในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ตเหตุการณ์ทั้งหมด แจ้ง รับผิดชอบผู้แจ้งฯ
- แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องคลังฯเพื่อรายงานข้อมูล คนเข้าออกในพื้นที่ ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามัน (คอนบน)
- แจ้งผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
- แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือ ในการปิดกั้นการจราจรบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้าพื้นที่เกิดเหตุ และระงับการจราจร ไปทางอื่น

<p>ศูนย์ขับเคลื่อนการดำเนินงาน</p> <p>หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</p> <p>ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568</p>	<p>หน่วยงาน กล้งนั้มนันอุเก้ด</p> <p>หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปอธ.-04-0038</p> <p>หน้า 42 จาก 96</p>
<p>7. ภาคผนวก</p>	

- 3.8 เข้าหน้าให้ของบริบทา ด้วยพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆให้พร้อม
- 3.9 แจ้งหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย
- 3.10 แจ้งขอความช่วยเหลือกองสรรพาวุธตำรวจแห่งชาติ
- 3.11 แจ้งขอความช่วยเหลือกองสรรพาวุธทหารบก
- 3.12 แจ้งขอความช่วยเหลือศูนย์ปฏิบัติการกองทัเรือ เพื่อประสานงานกับกองทัเรือภาคที่ 3 ในพื้นที่ อ่วมมะขาม
- 3.13 แจ้งถึงทางแผนงานการกรมตำรวจ
- 3.14 แจ้งถึงข้าหลวงกองแห่งชาติ
- 3.15 แจ้งกองป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนกรมปกครอง
- 3.16 ผู้จัดการส่วนคลังฯและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมเพื่อรายงานสถานการณ์ภัยในคลัง
- 3.17 หน่วยงานเก็บกู้วัตถุระเบิดของรัฐบาลตำรวจหา วัตถุต้องสงสัย
- 3.18 หน่วยงานตรวจสอบแผนแก้ไขว่าไม่ วัตถุต้องสงสัยหรือจำต้องนำ วัตถุต้องสงสัยไปทำลายภายนอกพื้นที่คลัง
- 3.19 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมหลุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- 3.20 นายคลังฯแถลงเข้าร่วมกับหน่วยงานของรัฐบาล

4. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

5. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 5.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 5.2 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 5.3 การจราจรติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจร ไปมา
- 5.4 ทำให้เกิดการเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

6. แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 6.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 6.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผล ให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแสดงข่าว ให้สื่อมวลชนทราบ
- 6.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดการปนกันอีก
- 6.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงาน ให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 6.5 คลังนั้มนันอุเก้ด จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ใ้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงความ ปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบตอสิ่งแวดล้อม

<p>ศูนย์ขับเคลื่อนการดำเนินงาน</p> <p>หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</p> <p>ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568</p>	<p>หน่วยงาน กล้งนั้มนันอุเก้ด</p> <p>หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปอธ.-04-0038</p> <p>หน้า 43 จาก 96</p>
<p>7. ภาคผนวก</p>	

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดอุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
ตำรวจภูธรจังหวัดอุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-212046 โทรสาร : 076-216922
สถานีตำรวจภูธรวิจิต	โทรศัพท์ : 076-355073
โรงพยาบาลวชิระอุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-361234 โทรสาร : 076-361333 สายด่วน 1669
โรงพยาบาลกรุงเทพอุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-254425, 076-360100 โทรสาร : 076-254430
โรงพยาบาลมิชชั่นอุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-237220 ถึง 6 โทรสาร : 076-212149, 076-237250 ฉุกเฉินโทร. 076-237227
คลังนั้มนันอุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-391428 ถึง 9
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทพเรือภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทรศัพท์ : 076-391590, 076391598 โทรสาร : 076-391591 มือถือ 08-2188-8199, 06-2981-5689
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดอุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 อุเก้ด	โทรศัพท์ : 076-219532 โทรสาร : 076-219531
เทศบาลตำบลวิจิต	โทรศัพท์ : 076-525100 โทรสาร : 076-525101

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ป.จร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 46 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

โรงรับจ่ายน้ำมันทางรถ

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมัน JET A-1 ช่องจ่ายที่ 2 เมื่อจ่ายน้ำมันให้ลูกค้าเสร็จแล้ว พนักงานประจำโรงจ่ายไม่ปิดวาล์วรัศมีต่อวอร์ม ทำให้เป็นเคสไดคัท pressure relief valve ไม่ทำงานในขณะนั้นทำให้มีปริมาณเชื้อเพลิงจากไหลเวียนของน้ำมันพนักงาน ประกอบกับมีการออกหาในท่อรับจ่ายน้ำมัน ทำให้เกิดปฏิกิริยาเสียดาภายใน ปืนเกิดรั่วเนื่องจากความร้อน ทำให้มีน้ำมันไหลออกมา และระเบิดในที่สุด

3. การขยายผล

เกิดฉุกเฉินมีค่ารั่วและได้ถูกถามไปยังวอลต่อวอร์ม และมีน้ำมันไหลออกมาตลอดเวลา

4. การรับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงเคมีแห้งบริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถชำระถังดับเพลิงให้ไฟดับให้ส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือ ใช้วิทยุช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย רכז จะกดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้ปฏิบัติงานส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและแจ้งการสั่งการรับเหตุ จากรายงานของผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการรับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าปั๊อมเยน
- 6.3 ทีมดับเพลิงจุดที่ 1 ชำระถังเหตุ โดยใช้ FIX FOAM MONITOR จัดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดที่ 2
- 6.4 ทีมดับเพลิงสนับสนุนป้องกันพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1
- 6.5 เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิงอีกตัวแล้ว 2 ทีม จัดทีม โดยมี Leader นำทีมเข้าปิดวาล์ว
- 6.6 จัดทีมดับเพลิง Stand-by ช่วยเหลือทีมดับเพลิงที่เข้าไปปิดวาล์ว
- 6.7 เมื่อทีมได้ปิดวาล์วแล้ว ผู้สั่งการสั่งทีมเข้าค้นหา และช่วยเหลือ ตรวจรอบพื้นที่ รายงานความเสียหาย
- 6.8 เมื่อเหตุการณ์อยู่ในความควบคุมแล้วส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- 6.9 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ป.จร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 47 จาก 96
7. ภาคผนวก	

7. เวลาที่รับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงรับจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรงโค้ง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีโมเตอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชุด
- 8.2 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรงโค้ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 8.3 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, HSD
- 8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทีมด 2 นาย
- 8.5 ผลักดันที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD, JET A-1

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ

- 9.1 ถังดับเพลิงเคมีแห้งแบบมือถือติดถังไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง
- 9.2 ทราบดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเอสยู)

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการรับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.5 ชุดต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 3 ชุด
- 10.6 FIX FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการรับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
 - ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR ชุดที่ 3
 - ทีมที่ 2 FIX FOAM MONITOR ชุดที่ 2
 - ทีมที่ 3 ทีมสนับสนุน

หัวข้อขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 48 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.2 พนักงานประจำวอร์หน้า 1 นาย
- 11.3 ผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้การดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. ภาระบานน้ำ

คลังน้ำมันมีภาระบานน้ำที่ขึ้นไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจะระบายไปทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมาตรการแผนกคลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตก ไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็รอบคลุมโดยรอบจึง ไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถดัดแปลงจุดอุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมจะพัดออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม – มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน – กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มีฤดูแล้ง-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชน โดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงระเบิดอันทัน
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนาแน่นติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียหายภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟูภาพลักษณ์ความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก

หัวข้อขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ภ.ร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 49 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพพร้อมจะจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 คิดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภท ได้รับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 คิดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 คิดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ให้ทำประกันภัยกับ บริษัท ทักษะประกันภัย (มหาชน)
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วยหรือเสียชีวิต โดยการประชุมงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 สี : น้ำตาลใสไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 64 kPa
- 17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความดัน API : 55.8
- 17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้เล็กน้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่นำไปสู่ความรุนแรงในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการกำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 52 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

กลุ่มลานถังก้น้ำมัน MOGAS / HSD / JET A-1

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานถังก้นน้ำมัน GSH95 ทางรถ จึงมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย บริเวณจุดรับน้ำมันทางรถ ได้รับน้ำมัน GSH95 ตามปกติจนน้ำมันหมดบรรจรถก้นน้ำมัน ขณะที่จะไปทำการปิดวาล์วถังก้นน้ำมัน ได้กลั่นน้ำมันไปทั่วกลุ่ม บริเวณลานถ้ง เมื่อได้เข้าไปยังกลุ่มลานถ้ง ได้พบว่ามีน้ำมัน GSH95 ไม่ทราบจำนวนที่แน่นอนหกส้นอยู่

3. การขยายผล

- 3.1 เกิดน้ำมัน GSH95 สิ้นถ้งน้ำมัน TA-06
- 3.2 เนื่องจากกระแสลมไม่แรงมากนักทำให้มีกลุ่มไอน้ำมันปกคลุมไปทั่วบริเวณกลุ่มถังก้นน้ำมัน MOGAS

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดวาล์วที่มีรับน้ำมัน แจ้งเหตุไปยัง หอ.แผนก ปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้อำนวยการส่งสาร รายงานเหตุการณ์

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้ส่งสารฉุกเฉินได้รับทราบเหตุและได้เข้าไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และส่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุการณ์เพื่อตัดสินใจประกาศสภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติกรซ่อมบำรุงบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้เข้าไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้ส่งสารฉุกเฉินทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ทั้งจวนควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้ส่งสารฉุกเฉินทุก เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ ส่งประกาศสภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคล้งปฏิบัติการแผน
- 6.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.5 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ถังคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Sandyby)
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อม โดยใช้จุดน้ำมันเพื่อ Sandby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1
- 6.7 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟ โดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีน้ำมันหก ถ้น

คู่มือขั้นตอนการกำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 53 จาก 96
7. ภาคผนวก	

7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกส้นมีปริมาณมาก ควรสอบวาล์วรถก้นน้ำมันว่าไม่มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้ (ปกติ วาล์ว ปิด)
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้น้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกส้นมีปริมาณน้อย ในบริเวณกลุ่มถ้ง ให้ใช้กับทวาล์วที่ก้นน้ำมัน ใส่กระสอบน้ำออกนอก ถังฯ เหมือนกับคนสูบน้ำทรายในกรณีถ้งน้ำมัน
- 7.4 ในส่วนของรถรับน้ำมันที่ติดถ้ง ใช้วัสดุดูดซับถ้งน้ำมัน (Absorbent)
- 7.5 ใช้รีไซท์ทำความสะอาดเพื่อสลายคราบน้ำมัน (ห้ามใช้น้ำยา Oil Dispersant)
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคียร์พื้นที่ถ้งเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์ถ้งแจ้งเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการฉุกเฉินแจ้งประกาศยกเลิกการฉุกเฉิน

8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

9. ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 ขณะปฏิบัติงานจะมีเจ้าหน้าที่ของบริษัท 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย
- 9.2 วัสดุที่ติดที่ถ้งก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน GSH91, GSH95, GSH95-E20, JET A-1, HSD
- 9.3 น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01 ความจุ 2.5 ถังดับ
- 9.4 น้ำมัน JETA-1 TA02 ความจุ 2.5 ถังดับ
- 9.5 น้ำมัน JETA-1 TA03 ความจุ 2.5 ถังดับ
- 9.6 น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07 ความจุ 2.5 ถังดับ
- 9.7 น้ำมัน JETA-1 TA08 ความจุ 2.5 ถังดับ
- 9.8 น้ำมัน JETA-1 TA09 ความจุ 2.5 ถังดับ
- 9.9 น้ำมัน GSH91 TA04 ความจุ 1.0 ถังดับ
- 9.10 น้ำมัน GSH95E20 TA05 ความจุ 0.5 ถังดับ
- 9.11 น้ำมัน GSH95E10 TA06 ความจุ 0.5 ถังดับ

รวม 17 ถังดับ

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจําพื้นที่

- 10.1 ถังดับเพลิงเคมีแห้ง จำนวน 2 ใบ
- 10.2 แผ่นซับน้ำมัน / Absorbent
- 10.3 น้ำยาฟ้น จำนวน 1,200 ลิตร ประจำไว้ร้งกับสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 54 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.4 อุปกรณ์จัดทรายน้ำมันแบบสะพานหลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 3 จุด
- 10.7 ทุ่นกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้การระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ภัยดับเพลิงที่ใช้การระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
 - ทีมที่ FIXED FOAM MONITOR
 - ทีมที่ 2 ทีมนี้เพื่อลดอุณหภูมิและสูบก้น
- 12.2 พนักงานประจำตัวน้ำ 1 นา
- 12.3 ผู้จัดการ ๗ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 12.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตรวินาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายนํ้า

พื้นที่ปฏิบัติงานมีแม่น้ำระบายนํ้าที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำมันขังจะระบายไม่ทัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 55 จาก 96
7. ภาคผนวก	

15. ภัยทางลม

ส่วนมาตรการเสริมที่คลังน้ำมัน จะพัฒนาทิศตะวันตกไปยู่ทิศตะวันออก และการคิดห้ออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสน้ำที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสน้ำจะวนออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสน้ำจะวนตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มินุซัน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อากาศร้อน)

16. ภัยทางน้ำ

- น้ำขึ้น ไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลง ไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนักติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่ติดขังไม่ไป
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟูภาพความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 คิดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา สุราษฎร์ธานี ปากพนัง กรมฯ ไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปท.ร-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 56 จาก 96

7. ภาคผนวก

18.7 คิดต่อประสบการณ์วิชาชีพกรรมวิธีโปรแกรม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ โดยเร็วที่สุด

18.8 คิดต่อประสานงาน ส่วนประจักษ์เพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัยเนื่องจากคลังน้ำมันถูกผิด เติบโตประกันภัย
กับ บ.พิทเพประกันภัย จก.

18.9 การฟื้นฟูเป็นต้นจิตใจ การบำบัดเจ็บป่วย หรือสืบลีลาชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัฯ

19. ข้อมูลด้านอศกย

19.1 ควบไฟฟ้า - "ไม่ต่ำกว่า -52 องศาเซลเซียส"

19.2 ขีดจำกัดความผิด - ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5

19.3 อณูหภูมิสามารถตีไฟได้เอง 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)

194 ^๕เดวิด/บ๊องว่า 357 องค์ชายอสูร

195 ลูกมะพร้าว และกลีบ สีเหลือง - เขียว (YELLOW - GREEN)

20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)

20.3 ผลจากการสัมผัสที่ปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21.มาตรการด้านความปลอดภัย

21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

21.2 ใส่งบ่งชี้ที่ทำงานของชนิดที่ทำงานในโอเพ่น ในคริล หรือไฟแอลกอฮอล์

21.3 ได้เว้นตาบ้องกันสารเคมี หรือน้ำยาก

214 กรณีศึกษาทางวัฒนธรรม ต่างบริเวณที่สัมผัสด้วยตา และนา

215 กรณีผู้สมัครต่างด้าวต่างด้าวนำใบสมัครยื่นต่อ 15 นาที แล้วพบแพทย์

21.6 กรณีสัมพัทธ์ทางหายใจ รับผิดชอบต่อค่าใช้จ่าย "ใจไม่หายใจ" ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงรักษาแพทย์

22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

22.1 การป้องกันความรู้และการรบกวน การกำหนดสิ่งที่ทำให้ศิลปะประจักษ์ ให้นั้นเป็นพลวัตและห้ามคิดเข้าปตรจนุติที่

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ป.กธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 57 จาก 96
7. ภาคผนวก	

22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

[illegible]

23.1 การทำความสะอาด

หลังจากสงครามที่ทวีความเลวร้ายลงแล้ว หนึ่งปีต่อมา ไซมอน ได้ก่อตั้งบริษัท

- เครื่องขยายเสียงพร้อมหมึกปาก (กรณิจำเป็น)
- ดุงมือ
- แวนลากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสาร

๘๘. รัชกาลความสะอาด

1. ต้องการการแยกของเสียต่าง ๆ จึงต่อ ไม้ดีน้ำทิ้งจากการขับพองของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็งของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อนการระกบหรือ สารเคมีที่เสียหาการระกบหรือ ที่ไม่เสียหาการระกบหรือ ที่ไม่เสียหา
2. ของเสียที่จะกำจัดลงแม่น้ำหรือบ่อเลี้ยง มีสารเคมีที่เป็นสารพิษไม่บริสุทธิ์เสียหา

23.2 ทางด้านการตลาดเชิงสิ่งแวดล้อม

๔. แอ่งจากทะเลสาบแห่งนี้เกี่ยวกับอาคารกับสระเคลมของคลังได้เลือกแบบใหม่ของตน (BUND) บ่อเล็ก ๆ ที่เพื่อรักษาสารเคมี หรือในที่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

23.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

คิดต่อ/ประสานงานเจ้าหน้าที่หน่วยงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการกำจัดขยะ เพื่อไม่ให้
แม่น้ำเจ้าพระยาเกิดปัญหาสภาพสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 60 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

พื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานเจ้าหน้าที่มีทางรถ ซึ่งพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นายบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังจ่ายน้ำมัน JET A-1 ทางรถ มิตอร์ที่จ่ายเบอร์ 5 ไปคัดขณะที่ได้ลัดเลาะตามจำนวน จึงทำให้มีน้ำมันหกกลับ เป็นจำนวน ปริมาณ 300 ลิตร

3. การขยายผล

- 3.1 เกิดน้ำมัน JET A-1 หกเล็ดลงรถน้ำมัน ปริมาณ 300 ลิตร
- 3.2 เนื่องจากกระแสลมไม่แรงมากทำให้มีกลุ่มไอน้ำมันปกคลุมไปทั่วบริเวณพื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน มิตอร์ที่รับถังจ่ายน้ำมัน พกร.ปิควาล์วจ่ายน้ำมัน พนักงานพื้นที่แจ้ง พพร.หันข้างรถออกนอกพื้นที่โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุไปยัง ผอ.แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้อำนวยการสำนักงานเหตุการณ์

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรีบทราบเหตุและจะได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุการณ์เพื่อตัดสินใจประกาศสภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการ ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบ ทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องความคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบ/ประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศสภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคล้งปฏิบัติงานแผน
- 6.4 พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันหกลงพื้นที่กำจัดบริเวณไม่ให้ น้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง และไหลลงสู่รางระบายน้ำออกสู่แหล่งน้ำภายนอกคลังฯ
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM จิตคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Sandby)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 61 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุโดยใช้อุปกรณ์ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ดับเพลิงสายที่ 1
- 6.8 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดคัตอัมบริวเวอร์พื้นที่ที่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีน้ำมันหก

7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกกลับปริมาณมาก วางทุ่นกั้นน้ำมันรอบบริเวณห้าม ไม่ให้น้ำมันรั่วไหลออกมาได้
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้ปั้มดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกกลับมีปริมาณน้อย ใช้ฟิโอดีชรับน้ำมัน แล็ดักออก
- 7.4 ในส่วนของรถราบน้ำมันที่เกิดล้นถัง ใช้ฟิโอดีชรับน้ำมัน
- 7.5 ใช้ถังซักหอชำระล้างให้สะอาด
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคอร์รี่พื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุการณ์สั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

9. ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 บริเวณ โรงปั้มจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงเหล็กทพรางไปรั้ง ความสูงประมาณ 3 เมตร น้ำมันมอเตอร์ 8 ตัว ความคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชุด
- 9.2 บริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงเหล็กทพรางไปรั้ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 9.3 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95, GSH95-E20 และช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
- 9.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 9.5 ผลักดันที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95, GSH95-E20, JET A-1, HSD

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่

- 10.1 ถังดับเพลิงแรงดันแห้ง จำนวน 4 ใบ
- 10.2 น้ำยาทำความสะอาด
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสวเคมี
- 10.4 อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันแบบสะพายหลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน	คลังน้ำมันอุกีต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0038	
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 62 จาก 96	
7. ภาคผนวก		

- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- 10.7 ทันกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์เพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR 1 ชุด
- ทีมที่ 2 ทีมนี้เพื่อลดอุณหภูมิและผู้กัน
- 12.2 พนักงานประจำตัวส่วนนี้ 1 นาย
- 12.3 ผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 ชุดรถ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14.การระบายน้ำ

พื้นที่เก็บน้ำมันมีระบบบำบัดที่อิงไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากน้ำมันท่วมจึงจะไม่สามารถระบายทัน

15.ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่ถล่มน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกเบมบายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึง ไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน	คลังน้ำมันอุกีต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0038	
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 63 จาก 96	
7. ภาคผนวก		

- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)

16.ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17.ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนัาคลั่งติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18.แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันอุกีต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพริง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 18.7 ติดต่อประสานงานผ่านวิศวกรรวมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซม โครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันชีวิตเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัยเนื่องจากคลังน้ำมันอุกีต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพย์ประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบรรเทาเจ็บ เป็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับการแพทย์ของบริษัฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งนัมมิงค์
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 64 จาก 96
7. ภาคผนวก	

19. ข้อมูลด้านอวกาศ

- 19.1 จุดวางไฟ - ไม่ต่ำกว่า -52 องศาเซลเซียส
- 19.2 ขีดจำกัดความเค้น - ค่าสูงสุด (UEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5
- 19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้ของ 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
- 19.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 357 องศาเซลเซียส
- 19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีเหลือง - เขียว (YELLOW - GREEN)

20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางสูดหายใจ : มีความเสี่ยงอาหาร และการหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งรังไข่

21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทำงานของชนิดที่ทำงานภายในไนล่อน หรือ โพลีเอทิลีน
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือ หน้ากาก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำ
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ออกซิเจนหรือเครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์

22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 22.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟองฉีดและใช้น้ำฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำพื้นที่ที่เกาะกับเกาะกัน ดังนั้น อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจ ได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เหลืองไหม้ น้ำที่ส่งจากการดับเพลิงของน้ำที่ปล่อยจากการไหม้ไฟ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งนัมมิงค์
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 65 จาก 96
7. ภาคผนวก	

23.1 มาตรการความปลอดภัย

หลังจากสารเคมีหกหรือไหลลงแหล่งน้ำแล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตาป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีปฏิบัติความปลอดภัย

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

2. ของเสียที่จะทิ้งลงน้ำควรนำใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ

3. กรณีที่สารเคมีหกกันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราช ที่เตรียมไว้

23.2 ขั้นตอนการรับมือเพลิงไหม้

เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังใช้ ภาชนะแบบที่เชื่อมกัน (BUND) ป้องกันการรั่วไหลเพื่อป้องกันสารเคมี หรือป้องกันการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

23.3 ภัยเสี่ยงต่อผู้ปฏิบัติงานที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 68 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานะที่

จุดรับน้ำมันทางรถ

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานรับน้ำมันทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย พบรถ จำนวน 1 นายบริเวณโรงรับน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังรับน้ำมัน HSD ทางรถ ในช่วงขณะปฏิบัติงานปกติ ท่อ Hose ยาง ได้หลุดจากข้อต่อทำให้มีน้ำมันตกลงพื้น ประกอบกับ พนักงานประจำพื้นที่ อยู่ใกล้จากจุดรับน้ำมันทำให้เสียเวลาไปยังจุดเกิดเหตุ

3. การขยายผล

- 3.1 เกิดน้ำมัน HSD (ดีเซล) หลงพื้น ปริมาณ 200 ลิตร

4. การระบุปัญหาเบื้องต้น

พนักงานผู้ขึ้นรถบรรทุกไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน บิดสวิทช์รับน้ำมัน พบรถบิดแล้วขยับน้ำมันทั้งพื้นที่บิดแล้วรับน้ำมัน แจ้ง พบรถ.หันตัวรถออกนอกพื้นที่โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุไปยัง หอ.แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้มีอำนาจสั่งการฯ รายงานเหตุการณ์

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้ส่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและจะได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุการณ์เพื่อตัดสินใจประกาศสภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการรับเหตุ

- 6.1 พนักงานปฏิบัติการ ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้ส่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานปฏิบัติการ แจ้งควบคุมปฏิบัติการน้ำมันพรามและรายงานเหตุการณ์ให้ผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศสภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินลงปฏิบัติงานแผน
- 6.4 พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันตกลงพื้นที่ใกล้บริเวณไม่ให้ น้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง และไหลลงสู่ระบบบำบัด ออกสู่แหล่งน้ำภายนอกถัง
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ถังดูดน้ำมัน หากเกิดเพลิงไหม้ (Standby)
- 6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมชำระรับเหตุ โดยใช้จุดสูบน้ำ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกัน ให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 69 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 6.8 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามผู้ที่ไม่มีเกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณที่มีน้ำมันหก

7. ขั้นตอนการรับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกถังน้ำมันปริมาณมาก วางทุบก้นรั้นรอบบริเวณห้ามไม่ให้มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดับน้ำมัน โดยใช้น้ำดับน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกถังมีปริมาณน้อย ใช้ผ้าผืนซับน้ำมัน แล้วลักออก
- 7.4 ในส่วนของรถรับน้ำมันเกิดถัง ใช้วัสดุอุดรั้นเก็บน้ำมัน
- 7.5 ใช้ถังซักหอชำระล้างไปสะอาด
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคอร์รี่พื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุการณ์ส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

9. ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 บริเวณ โรงไม่มีจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรง ไร่รง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีโมดอร์ 8 ตัว ความจุการจ่ายน้ำมัน 4 ชั่วโมง
- 9.2 บริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรง ไร่รง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 9.3 เมชชีงห้องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ห้องถังที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10
- 9.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 9.5 กรณีถังที่ชำรุดจะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์การกักจัดการน้ำมันประจำพื้นที่

- 10.1 ถังดับเพลิงเคมีแห้ง จำนวน 4 ใบ
- 10.2 น้ำยาทำความสะอาด
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงกักสารเคมี
- 10.4 อุปกรณ์จัดการน้ำมันแบบสะพายหลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 ถัง
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด
- 10.7 ทุบถังเก็บคราบน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปทร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 70 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.8 วัสดุภัณฑ์คราน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั้นดินเผา
- 10.10 อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์เพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวลิ้นดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 ทีมนี้เพื่อลดอุณหภูมิและดับกัน
- 12.2 พนักงานประจำวอร์หน้า 1 นาย
- 12.3 ผู้จัดการ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานมีรั้วรอบขอบชิดซึ่งไม่ให้น้ำไหลลงระบายลงข้าง กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายผ่าน

15. ทิศทางการลง

ส่วนมากกระแสลมพัดลงใต้ จะพัดจากทิศตะวันตก ไปยังทิศตะวันออก และการเคลื่อนย้ายรถบรรทุก และการเคลื่อนย้ายรถบรรทุก จะเคลื่อนย้ายรถบรรทุกไปยังทิศตะวันออก เพราะสามารถเคลื่อนย้ายรถบรรทุกได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr
- กระแสลมจะพัดจากทิศเหนือ ไปทางทิศใต้
- กระแสลมจะพัดจากทิศใต้ ไปทางทิศเหนือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปทร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 71 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อากาศร้อน)

16. ทิศทางน้ำ

- น้ำฝนไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำฝนไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนักติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งเหตุการณ์และยานพาหนะที่วิ่งเข้าไปมากับ อังคาร

18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุหลังจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และขอความร่วมมือจากพนักงาน
- คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อการดำเนินงาน
- ติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ติดต่อประสานงานกับสื่อมวลชน สภาอุตสาหกรรม, สภาธุรกิจ, ปากพวง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทได้รับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมโทรคมนาคม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับบริษัทประกันภัย
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของวิสาหกิจ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันลูกคิด
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปคธ.-04-0038
หน้า 73 จาก 96	

7. ภาคผนวก

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

- เมื่อเกิดน้ำท่วมไหลเพชงใหม่ทันทีการเก็บ อคารเก็บสารเคมี อคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ล่วงเลือนโดยรอบ อาจ ได้รับความเสียหายจากน้ำท่วมไหล เพชงใหม่ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของสิ่งของอาคารใหม่ไฟ
- 23.1 งบประมาณเสนอ
- หลังเหตุการณ์ครั้งใหญ่เพชงใหม่แล้ว การที่ความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องด้ด้วยความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่
- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีเป็น)

- แวนดากนสารเคมี

- วิธีทักถามและอด
1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ สิ่งต่อไปนี้
- น้ำทิ้งจากการล้างถัง
 - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 - ของเสียที่ได้รับจากการบิน
 - ภาระกะที่บ่งเอ่ สารเคมีเสียหยา
 - ภาระกะที่บ่งเอ่ ที่ไม่เสียหยา

หีบห่อ สารเคมีอันตราย

2. ของเสียที่จะทิ้งลงแม่น้ำเจ้าพระยาเกี่ยวข้องกับสภาพที่ปรากฏเสียให้ดำเนินการแยกกัน
 3. กรณีที่สารเคมีหกบนหรือไว้ไหล ให้ใช้วัสดุซับ เช่น หวาย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
- 2.3.2 น้ำทิ้งที่ดำเนินการขับลงน้ำ
- เนื่องจากขยะ ถังเก็บ อากาศสามารถของคลั่งได้ 1 คือออกแบบให้เชื่อมกับ (BUND) บ่อแยกน้ำ เพื่อเก็บกักขยะเหล่านี้ หรือนำทิ้งที่เกิดจากการขับลงถัง ถังน้ำไหลลงบ่อลงน้ำ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าหน้าที่

- แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาลูกพี่ลูกน้อง หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038	
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 76 จาก 96	
7. ภาคผนวก		

1. สถานที่

โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานทำการสูบน้ำมัน JET A-1 กลับเข้าระบบฯ หม้อกรองเกิดระเบิดขึ้นจากไฟฟ้าลัดวงจร มีไฟฟ้าไหม้และน้ำมันรั่วไหลออกมาประมาณ 500 ลิตร

3. การขยายผล

เพลิงลุกไหม้ที่หัวหม้อกรองและได้ลุกลามขยายเป็นวงกว้างมีขนาดไฟใหญ่ขึ้น และมีน้ำมันที่อยู่ใกล้เคียงไหลออกมาตลอดเวลา

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ดับเพลิงจนเต็มถังบริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระบบฯและได้ส่งตะ โคมแจ้งเตือนและรายงานให้หัวหน้างานทราบพร้อมทั้งกดปุ่ม ESD ที่ด้านล่าง โรงจ่ายน้ำมันฯ ซึ่งเป็นจุดที่ใกล้ที่สุด

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการระงับเหตุ จการรายงานของผู้วิชาการ ณ จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- พนักงานรวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบ รวบรวม ณ จุดรวมพลหน้าปั๊มน้ำมัน
- ทีมดับเพลิงที่ 1 (จำนวน 1 คน) เข้าระบบฯโดยผู้ใช้ FX FOAM MONITOR No.03 ดึงรถลมบริเวณที่เชิงป่าต้นเขาด้านหลังโรงจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ
- ทีมดับเพลิงที่ 1 (เหลือ 2 คน) เข้าระบบฯโดยใช้วิธีฉีดน้ำดับเพลิง เพื่อช่วยฉีดลมบริเวณที่เชิงป่าต้นเขา ด้านหลังโรงจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ต่อสายน้ำจาก Hydrant N0.4
- ทีมดับเพลิงที่ 2 เข้าระบบฯโดยใช้วิธีฉีดน้ำดับเพลิงเข้ากับ Mobile จีสดำเนินเพื่อช่วยฉีดลมบริเวณที่เชิงป่าต้นเขา ด้านหลังโรงจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ต่อสายน้ำจาก Hydrant N0.4
- ทีมดับเพลิงที่ 3 ซึ่งเป็นทีมคัดแยก ถังน้ำมันและท่อ연ที่โรงจ่ายน้ำมัน และท่อ연ที่โรงจ่ายน้ำมัน
- เปลี่ยนการหล่อเย็นมาฉีด โฟมดับไฟแทน โดยให้ทีมดับเพลิงที่ 1 หชุดฉีดน้ำหล่อเย็น
- ทีมดับเพลิงที่ 2 เตรียมการหยุดฉีดน้ำที่เชิงป่าต้นเขา
- เมื่อทีมดับเพลิงดับเพลิงที่ 3 เตรียมการปิดน้ำหล่อเย็นที่โรงจ่ายน้ำมัน และ โรงจ่ายน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 77 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.01
- ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.02
- ทีมดับเพลิงจากปภ.18 ทำการฉีดโฟม
- ทีมดับเพลิงจากศบค.ด.วิธีด ทำการฉีดน้ำที่เชิงป่าต้น
- ในหัวข้อที่ 6.10, 6.91, และข้อที่ 6.12 ทำการฉีดโฟมพร้อมกัน
- เมื่อเริ่มฉีดโฟม ทีมดับเพลิงที่ฉีดน้ำหล่อเย็นทั้งหมด จะปีดน้ำเพื่อยกเลิกการหล่อเย็น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิง Stand-by อยู่บริเวณจุดเกิดเหตุ
- จัดทีมดับเพลิง Stand-by ดับเพลิงเคมีถังจำนวน 1 ถัง และGas Detector เพื่อ Back up ให้กับผู้บัญชาการ
- ผู้บัญชาการลงพื้นที่สำรวจความเสียหายเบื้องต้น
- ส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อยกเว้นไป

- บริเวณหม้อกรอง JET A-1 ตั้งอยู่ในโรงจ่ายน้ำมันทางรถ มีอยู่ 3 จุด โดยหม้อกรองที่เกิดเหตุเป็นหม้อกรองจุดที่ 3
- โรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงสร้างทางไปป์ร ความสูงประมาณ 3 เมตร ไม่มีโมเตอร์ 8 ตัวควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด และหม้อกรอง
- บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงสร้างทางไปป์ร ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 1 นาย (แรงงานจ้างเหมา 1 นาย)
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)

- ถังดับเพลิงเคมีแห้งแบบมีล้อติดถังไว้ตามจุด จำนวน 3 ถัง
- ถังดับเพลิง CO₂ ชนิดมีล้อติดถังไว้ตามจุด จำนวน 1 ถัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังนั้มนันอุกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 78 จาก 96
7. ภาคผนวก	

10. อุปกรณ์เพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 100 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด จำนวน 1 คัน
- 10.5 จุดอ่อนดับเพลิง จำนวน 1 จุด (2 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง)
- 10.6 FIX FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด
- 10.7 ทินดับเพลิงจาก ปก. เขต 18
- 10.8 ทินดับเพลิงจากเทศบาล ต. วิจิตร

11. ทินดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทิมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
 - ทีมที่ 1 หัวฉีดน้ำ และใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 3
 - ทีมที่ 2 หัวฉีดน้ำต่อเข้าชุด Mobile (รถเข็น)
 - ทีมที่ 3 ใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 1 และ2, เป็ดหล่อเย็น โรงมีนุและโรงจ่าย
- 11.2 พนักงานประจำส่วนี่ 1 นาย
- 11.3 ผู้สังเกตเหตุ 1 นาย
- 11.4 ผู้ช่วยผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. ภาระระบายน้

คลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำที่ยังไม่เต็มมาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำมันขังจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศะวันตกไปยังทิศะวันออก และการติดตั้งจอกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่รอบอุบลฯโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมจะนำออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังนั้มนันอุกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 79 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชน โดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อ ได้ยินเสียง ไซเรนเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจ ในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหัวคังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทิมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสถานการณ์เรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุหลังจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันอุกิด จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อประสานงานผ่านวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซม โครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันอุกิด ได้ทำประกันภัยกับบริษัท เทพธรประกันภัย (มหาชน)
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การพบปะ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของวิธิฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับวิธิฯ

17. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 จุดความไหม้ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
- 17.2 ขีดจำกัดการติด ไฟ (Flammable limits by % Volume)
ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 82 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปทช.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 83 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" ก่อนเกิดแผ่นดินไหว "

1. สิ่งที่ต้องเตรียมเอาไว้เพื่อเกิดเหตุการณ์แผ่นดินไหวมีดังต่อไปนี้
 - 1.1 เครื่องอุปโภคบริโภคที่จำเป็น เช่น ถ่านไฟฉาย ไฟฉาย อุปกรณ์ดับเพลิง น้ำดื่ม น้ำใช้ อาหารแห้ง ไว้ใช้ในกรณี ไฟฟ้าดับหรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ
 - 1.2 เครื่องรับวิทยุที่ใช้ถ่านไฟฉายหรือแบตเตอรี่สำหรับเปิดฟังข่าวสารเตือนภัย ถ่านอะนินและสถานีการต่าง ๆ
 - 1.3 เตรียมอุปกรณ์สำหรับรับการช่วยเหลือ ยารักษาโรคและเวชภัณฑ์อื่น ๆ ให้พร้อมที่จะใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและความรู้พื้นฐานเรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วย
 - 1.4 ควรมีเครื่องมือดับเพลิงไว้ในอาคาร เช่น เครื่องดับเพลิง ดุนทราย หากเตรียมอุปกรณ์เหล่านี้ไว้พร้อม แล้วสิ่งสำคัญอย่างหนึ่งคือต้องให้ทุกคนในครอบครัวทราบด้วยว่าสิ่งของเหล่านั้นเก็บอยู่ที่ไหน...ไม่ให้พอต้องใช้จริงๆ ค้นหาไม่เจอ
2. ควรทราบตำแหน่งของวาล์วปิด-เปิดน้ำ และตำแหน่งของสะพานไฟฟ้า เพื่อตัดตอนการส่งน้ำ และไฟฟ้า
3. ควรยึดเครื่องเรือน เครื่องใช้ไม้สอยภายในอาคาร ที่ทำงานให้ความมั่นคงแน่นอนหนา ไม่โยกเยกโคลงเคลงไปมาความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สิน
4. ไม่ควรวางสิ่งของที่มีน้ำหนักมาก ๆ ไว้ในที่สูง เพราะอาจร่วงลงมาทำอันตรายหรือเป็นอันตรายได้ควรมีการเตรียมการอพยพเคลื่อนย้าย หากถึงเวลาที่จะต้องอพยพ
5. ปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนทั้งจัดทำไว้เพื่อเพิ่มลักษณะและความคล่องตัวในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
6. ควรมีการวางแผนเรื่องจุดนัดหมายในกรณีที่ต้องอพยพออกจากกัน เพื่อมารวมกันอีกครั้งในภายหลัง
7. สร้างอาคารให้ถื่นไปตามกฎเกณฑ์ที่กำหนด หรือพื้นที่เสี่ยงภัยแผ่นดินไหว

ผู้ชี้แจงข้อมูลกรณีฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ป.ภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 84 จาก 96
7. ภาคผนวก	

"ขณะเกิดแผ่นดินไหว "

- อย่าตื่นตกใจ พยายามควบคุมสติอยู่อย่างสงบถ้าอยู่ในอาคารก็ให้อยู่ในอาคารที่ไม่มีสิ่งของร่วงทับตัวอยู่นอกอาคารก็ให้อยู่กลางแจ้ง เพราะส่วนใหญ่ได้รับบาดเจ็บเพราะวิ่งเข้าออกจากอาคาร
- ถ้าอยู่ในอาคารให้ยืนหรือนอนอยู่ในส่วนของอาคารที่มีโครงสร้างแข็งแรงซึ่งสามารถรับน้ำหนัก ได้มากที่สุด ทางที่ดี ควรผูกเข้าไปนอนใต้เตียงหรือหมอนอยู่ใต้โต๊ะที่แข็งแรง เพื่อป้องกันอันตรายจากสิ่งปรักหักพังร่วงหล่นลงมา หรืออื่นี่คิดติดกับเสาที่แข็งแรง
- ให้อยู่ห่างจากประตู ระเบียง และหน้าต่าง สายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวน เพื่อป้องกันสิ่งปรักหักพังที่อาจร่วงหล่นลงมา อย่าอยู่ใต้คานหรือที่ ๆ มีน้ำหนักมาก
- หากอยู่ในอาคารสูง ควรสังสติให้มั่น และรีบออกจากอาคารโดยเร็ว หนีให้ห่างจากสิ่งที่จะล้มทับได้ หากมีลมอยู่ด้านนอกอย่าเอนก้นอกที่ประตู เพราะจะเกิดอันตรายจากการเหยียบกัน
- ถ้าอยู่ในที่โล่งแจ้ง ให้อยู่ห่างจากเสาไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวนต่าง ๆ ที่ปลอตกภัยชนออกสื่อที่โล่งแจ้ง
- คุณควรระวังวัณกระทั้งแผ่นดินไหวใหญ่ใดไหว
- อย่าใช้ เถียน ไม้ขีดไฟ หรือสิ่งที่ทำให้เกิดเปลวหรือประกายไฟ เพราะอาจมีแก๊สรั่วอยู่บริเวณนั้นเพราะหากมีการรั่วซึมของแก๊สหรือวัตถุไวไฟ อาจเกิดอัคคีภัยกับปลั๊กไฟใหม่ ไฟลวดรั่วช้อนกับแผ่นดินไหวเพิ่มขึ้่นอีก
- หากกำลังขับรถไฟจอดรณในที่โล่งแจ้งห้ามหยุดได้สะพาน ได้ทางด่วน ได้สายไฟฟ้าแรงสูง ให้อยู่ภายในรถและจนกว่าการสั่นสะเทือนผ่านพ้นไป
- เมื่อเกิดแผ่นดินไหวไฟฟ้าที่มีจะดับจึงไม่ควรใช้ไฟฟ้โดยเด็ดขาด
- หากอยู่ชายหาดให้อยู่ห่างจากชายฝั่ง เพราะอาจเกิดคลื่นขนาดใหญ่ซัดเข้าหาฝั่ง

ผู้ชี้แจงข้อมูลกรณีฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ป.ภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 85 จาก 96
7. ภาคผนวก	

"หลังเกิดแผ่นดินไหว "

- ควรตรวจตัวเองและคนข้างเคียงว่าได้รับบาดเจ็บหรือไม่ ให้ทำการปฐมพยาบาลขั้นต้นก่อน
- ควรรีบออกจากอาคารที่เสียหายทันที เพราะหากเกิดแผ่นดินไหวตามอาคารอาจพังทลายได้
- ให้ไปรวมพล ณ ที่หมายที่ได้ตกลงนัดหมายกันไว้ และตรวจนับจำนวนสมาชิกว่าอยู่ครบหรือไม่
- ใส่รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้ายางเสมอ เพราะอาจมีเศษแก้ว หรือวัสดุแหลมคมอื่น ๆ และสิ่งหักพังเพงได้รับอันตรายมาเจ็บ
- ตรวจเช็คระบบน้ำ ไฟฟ้าหากมีการรั่วซึมหรือชำรุดเสียหายให้ปิดวาล์วเพื่อป้องกันน้ำท่วมแอ่อ ยกสะพานไฟฟ้า เพื่อป้องกันไฟไหม้รั่ว ไฟฟ้าดูดหรือไฟฟ้าช็อต ที่สำคัญ อย่ากดน้ำล้างส้วม จนกว่าจะมีการตรวจสอบระบบท่อน้ำที่รั่วซึมเรียบร้อยแล้วเพราะอาจเกิดการแตกหักของท่อน้ำส่วนท่า ให้น้ำท่วมแอ่อหรือส่งกลิ่นที่ไม่พึงปรารถนาออกมาทำลายสุขภาพจิต
- ตรวจเช็คระบบแก๊สโดยวิธีการดมกลิ่นเท่านั้น หากพบว่ามีแก๊สรั่วซึมของแก๊ส(บีกกลิ่น) ให้ปิดประตูลวหน้าเตาแล้วออกจากอาคาร แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกันภัยฝ่ายพลเรือนผู้รับผิดชอบได้ทราบในโอกาสต่อไป
- ให้ออกจากบริเวณที่สายไฟฟ้าขาด และวัสดุสายไฟฟ้าหล่น
- ควรมีชีวิตอยู่รับฟังสถานการณ์ ค่าแนะนำ ถ้าเตือนต่าง ๆ จากทางราชการอย่างด่งเนื่อง
- อย่าใช้โทรศัพท์ นอกจากจำเป็นจริง ๆ
- ปล่อยให้เจ้าหน้าที่ได้เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับความสะดวกสบายไม่มีหน้าที่หรือ ไม่เกี่ยวข้อง ไม่ควรเข้าไปในบริเวณนั้น ๆ หากไม่ได้รับการอนุญาตอย่าเข้าไปในเขตหรือเข้าไปในเขตที่มีความเสี่ยงสูงหรืออาคารพัง
- ให้ทีมดับเพลิงตริยพร้อม รองรับการนำไฟฟ้าใหม่ ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปคธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 86 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปคธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 87 จาก 96
7. ภาคผนวก	

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล

เหตุการณ์ทั่วไป : มีน้ำมันรั่วไหลลงดิน หรือน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ จากการปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานของคลังฯ

1. เหตุการณ์สมมติ

เกิดเหตุการณ์ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในลานถัง ขณะดำเนินการปรับปรุงงาน ได้มีการเปิดหน้าแปลนท่อ โดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้มีน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ตามรอยแยกของท่อคอนกรีต และทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้เหตุการณ์ไม่มีการเปิดประภาไฟ / ไฟไหม้ในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ

2. การแจ้งเหตุและการรับเหตุการณ์เบื้องต้น

2.1. ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน OR หรือผู้จัดการแผนกฯ ทันที เพื่อชำระรับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลหรือสะกัดกันการรั่วไหลทันทีเพื่อให้การรั่วไหลของน้ำมันน้อยที่สุดเท่าที่ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับเก็บจ่ายน้ำมันทันที

2.2. พนักงานที่รับแจ้งเหตุการณ์ / ผู้จัดการแผนกฯ แจ้งเหตุการณ์ไปที่ผู้จัดการส่วนคลังฯ

2.3. ผู้จัดการส่วนคลังฯ / พนักงานในแผนปฏิบัติการฯ แจ้งเหตุการณ์ไปที่ Control Room สำนักงานพระโขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับเพื่อทราบและร่วมดำเนินการจัดการส่งกระทรวงมหาด

3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

3.1 พนักงานคลังฯ / ผู้จัดการแผนกฯ / วิศวกร / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที กรณีตรวจพบว่ามีน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการดูดดินที่เป็นเชื้อเพลิงแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน

3.2 สำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดิน การรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ และสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อการสนับสนุนในการดำเนินการขุดเจาะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหาค่าปริมาณน้ำมันที่ื้อเป็นดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน / กรณีมีน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ ให้ดำเนินการเก็บน้ำมันบนผิวน้ำมาตรวจสอบด้วย

PRE ACTION PLAN NO.14

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 90 จาก 96
7. ภาคผนวก	

5. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 5.1 อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่างได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้โดยจัดส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้
- 5.2 เครื่องมือตรวจวัดค่าไอระเหยน้ำมันในดิน
- 5.3 บูนและแผ่นดูดซับคราบน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)
- 5.4 Oil Dispersant

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 เอกสารแสดงลักษณะชุดสินค้าของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่ที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)
- 6.2 แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)
- 6.3 แผนที่แสดงพื้นที่กักตุนและบริเวณชุมชนใกล้เคียง
- 6.4 มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- 6.5 มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- 6.6 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 91 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE ACTION PLAN NO.15

การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำมันท่วม

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 92 จาก 96
7. ภาคผนวก	

การเตรียมพร้อมแผนตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต

1. การเตรียมการก่อนน้ำมันท่วม

- 1.1 ติดตามข่าวสารเรื่องระดับน้ำในทะเลอันดามัน จากแหล่งข่าวทางราชการ อาทิเช่น ทหารเรือภาค 3, กรมอุทกศาสตร์ และจากสื่อต่างๆ รวมทั้งจากมาตรการเพื่อตรวจสอบระดับน้ำสูงสุดในแต่ละวัน
- 1.2 เตรียมการจัดเก็บขยะอันตรายที่มีไว้ในครอบครองไว้ในที่สุกที่น้ำท่วมไม่ถึง ตรวจสอบสถานะที่ใส่ขยะอันตรายเพื่อให้แน่ใจว่าขยะเหล่านั้นไม่สามารถเล็ดลอดออกสู่ภายนอกได้
- 1.3 จัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ดังนี้
 - 1.3.1 กระสอบทราย
 - 1.3.2 ปืนสูบน้ำขนาดเล็ก
 - 1.3.3 รองเท้าบูทยาง
 - 1.3.4 ไฟฉาย
 - 1.3.5 ภาชนะสำหรับเก็บขยะ
 - 1.3.6 วิทยุสื่อสาร VHF

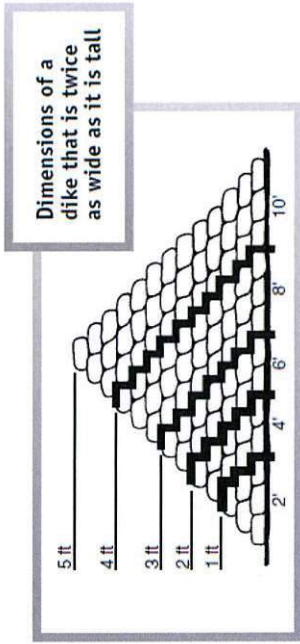
2. การตอบสนองเมื่อน้ำมันท่วมในพื้นที่

- 2.1 ระดับที่ 1 ระดับน้ำที่ประชิดกับตัวกันแนวกั้น หรือเท่ากับแนวกั้น
 - 2.1.1 สัรวัดพื้นที่รอบๆ จัดเก็บสิ่งของที่ลอยมาไว้ในที่สูง
 - 2.1.2 แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ
 - 2.1.3 จัดคนสำรวจ ระดับเพิ่มสูงขึ้น
 - 2.1.4 จัดเก็บเอกสารสำคัญ ไว้ในที่สูง
 - 2.1.5 นำรถยนต์พาหนะ ไว้บนบ้านพักพนักงาน OR / กรมประมง
 - 2.1.6 จัดเตรียมกระสอบทรายตามจุดที่เสี่ยงน้ำจะเข้าถึง ดังนี้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 93 จาก 96
7. ภาคผนวก	

แนวกันชนนอก

1. บริเวณประตูน้ำข้างบ่อน้ำมันดิบเสีย
วางกระสอบทราย สูง 3 ฟุต ความกว้าง สูงทรายประมาณ 1 ฟุต เท่ากับ 28 ถุงทราย วางความยาวรวม ประมาณ 50 เมตร ในแนวบ่อน้ำมันดิบเสียและประตูทางออกฉุกเฉิน ใช้ประมาณ 4,700 ถุงทราย



แนวกันชนใน

1. บริเวณห้องไฟฟ้า ห้องควบคุม สำนักงาน
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/1 ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุง ทราย
2. บริเวณ โรงสูบน้ำดับเพลิง
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/1 ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุง ทราย
3. บริเวณ โรงสูบน้ำมัน
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/1 ฟุต วางยาว 40 เมตร ใช้ 2000 ถุง ทราย
4. บริเวณ โรงเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/1 ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุง ทราย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 96 จาก 96
7. ภาคผนวก	

การอพยพ

- เมื่อระดับน้ำภายในพื้นที่สูง 30-40 เซนติเมตร ประชาสัมพันธ์ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- แจ้งเหตุฉุกเฉินให้กับทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน
 - เมื่อ ได้รับแจ้งจากเสียงตามสายให้หยุดการปฏิบัติงานทันที ปิดเครื่องคอมพิวเตอร์ และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด และเก็บเอกสารสำคัญ รอคำสั่งอพยพจากทีมประชาสัมพันธ์
 - เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุให้พนักงานอพยพออกจากพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต โดยใช้ทางออกประตูฉุกเฉิน 5. (หน้าคลัง) หรือ 2 อาคารสำนักงานเก่า (แล้วแต่กรณี)
 - ให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่ จุดรวมพล 2 (อาคารสำนักงานเก่า)
 - รายงานตัวต่อทีมประชาสัมพันธ์ฯ ตรวจสอบจำนวนพนักงาน , CONTRACT OUT ,ผู้มาติดต่อและจัดส่งให้ ผู้ส่งการฉุกเฉิน
 - ผู้ส่งการฉุกเฉินใหญ่ แจ้งยอดให้ผู้บังคับบัญชา ประจําหน่วยปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินทราบ หากจำนวนไม่ครบ หรือมีผู้สูญหาย ให้รีบแจ้งยอดผู้สูญหายโดยด่วน เพื่อส่งให้ทีมค้นหาช่วยชีวิตดำเนินการค้นหาผู้หลงเหลือในพื้นที่ต่อไป
- ทีมบริหาร/สนับสนุน
- ทีมบริหาร/สนับสนุน ประสานงานกับ ภป.สธ.ภก. เพื่อขอความช่วยเหลือเสบียงอาหาร ให้กับผู้อพยพ โดยวิธีขนส่งทางรถขนส่ง / เรือ

3. การฟื้นฟูหลังเกิด

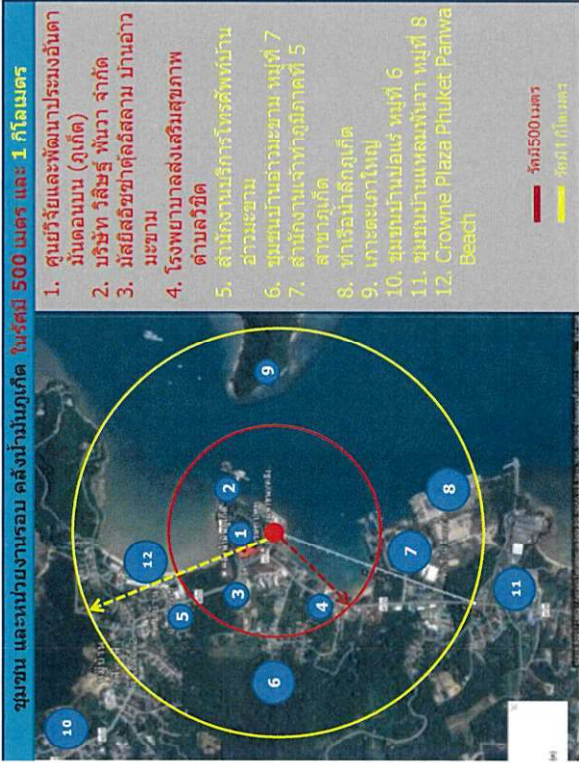
- สำรวจความเสียหาย และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายใน และรอบ ๆ พื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ โดยหน่วยงานฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
- ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น และแจ้งหน่วยงาน วรช. ทำการตรวจสอบความปลอดภัยอีกครั้ง ก่อนเปิดระบบใช้งาน
- การเปิดระบบใช้งาน ต้องขออนุมัติ ผู้จัดการส่วนของหน่วยงาน อนุมัติก่อน ใช้งานต่อไป แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เข้าปฏิบัติงาน แจ้งลูกค้า ต่อไปรายละเอียด แผนฟื้นฟูความมั่นคงภูมิทัศน์ฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 1 จาก 5
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.6
แผนผังชุมชนรอบคลัง-รายชื่อผู้ประสานงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 2 จาก 5
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทธ.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 3 จาก 5
7. ภาคผนวก	



การแจ้งเตือนชุมชน และหน่วยงานรอบ คลังน้ำมันภูเก็ต ในรัศมี 1 กิโลเมตร		
หน่วยงาน	ผู้บริหารของหน่วยงาน / ผู้ประสานงานหลัก	ระดับการสื่อสาร
สำนักงานบริการโทรศัพท์บ้านส่วนะขาม	โทร. 076 391 138 มือถือ.	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเตือนทราบ
ชุมชนบ้านส่วนะขาม หมู่ที่ 7	มือถือ. (ผู้ใหญ่บ้าน)	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเตือนทราบขอความร่วมมือ
	มือถือ. (ตัวแทนชุมชน)	
	มือถือ. (ตัวแทนชุมชน)	
	มือถือ. (ตัวแทนชุมชน)	
	มือถือ. (ตัวแทนชุมชน)	
	มือถือ. (ตัวแทนชุมชน)	
สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคที่ 5 สาขาภูเก็ต	โทร. 076 391 174 มือถือ.	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเตือนทราบ
ท่าเรือหลักภูเก็ต	บริษัท เจ้าพระยาท่าเรือสากล จำกัด(ภูเก็ต) โทร. 076 3911608 มือถือ. -	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเตือนทราบ

ตู้ขึ้นตอนการดำเินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 4 จาก 5
7. ภาคผนวก	

การแจ้งเตือนชุมชน และหน่วยงานรอบ คลังน้ำมันภูเก็ต ในรัศมี 1 กิโลเมตร		
หน่วยงาน	ผู้บริหารของหน่วยงาน / ผู้ประสานงานหลัก	ระดับการสื่อสาร
ชุมชนบ้านปอแร่ หมู่ที่ 6	ติดต่อ. ()	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเพื่อทราบขอความร่วมมือ
	ติดต่อ. ()	
	ติดต่อ. ()	
Crowne Plaza Phuket Panwa Beach	xxx โทร. 076 302 900 ติดต่อ. -	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเพื่อทราบ
ชุมชนบ้านแหลมพันวา หมู่ที่ 8	ติดต่อ. ()	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเพื่อทราบขอความร่วมมือ
	ติดต่อ. ()	
	ติดต่อ. ()	
	ติดต่อ. ()	
	ติดต่อ. ()	
	ติดต่อ. ()	

ตู้ขึ้นตอนการดำเินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภท.-04-0038
ประกาศใช้ครั้งที่ 10 วันที่ 6 มกราคม 2568	หน้า 5 จาก 5
7. ภาคผนวก	

การแจ้งเตือนชุมชน และหน่วยงานรอบ คลังน้ำมันภูเก็ต ในรัศมี 500 เมตร		
หน่วยงาน	ผู้บริหารของหน่วยงาน / ผู้ประสานงานหลัก	ระดับการสื่อสาร
ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลฝั่งอันดามัน(ภูเก็ต)	โทร. 076 391 138 มือถือ. ()	• แจ้งเพื่อทราบ
	บริษัท วิจัยพัฒนา จำกัด (บริษัท ป่าชุมชนสงทางทะเล จำกัด)	
มูลนิธิสืบนาคะเสถียรสถานบ้านสามะยาม	โทร. 076 225 444 076 212 514 มือถือ. ()	• แจ้งเพื่อทราบ • ขอความร่วมมือ
	โทร. - มือถือ. ()	
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลลำชีด	โทร. 076 391 405 มือถือ. ()	• แจ้งเพื่อทราบ
	()	